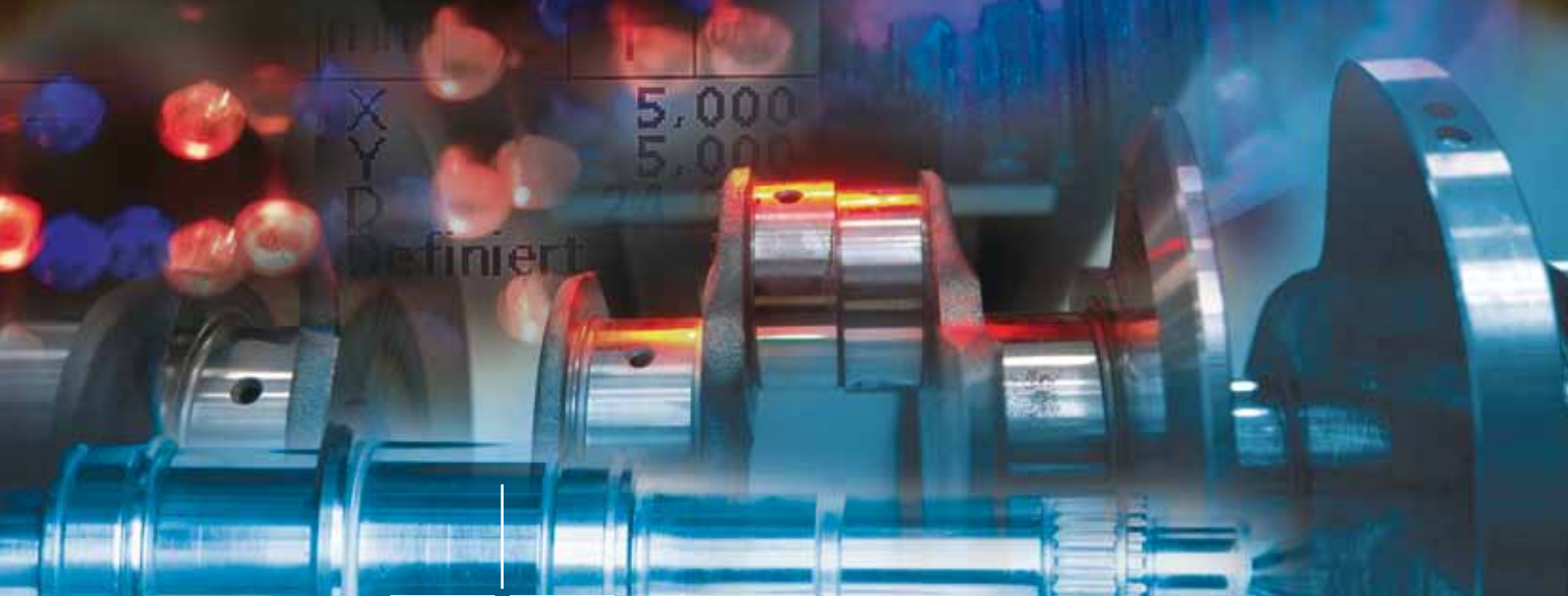
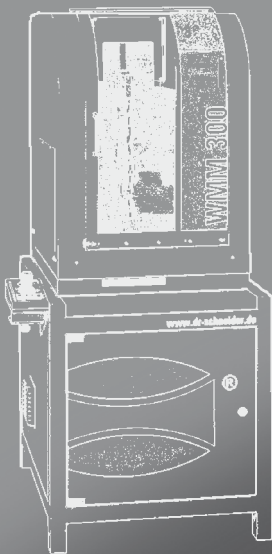


Serie WMM



Wellen-Messmaschinen für maximale Messlängen von 300 bis 1200 mm

Präzisionsmessung von Länge und Durchmesser, Radien, Winkel, Fasen sowie allen notwendigen Form- und Lagetoleranzen bei reduzierten Durchlaufzeiten und Werkstücken bis zu 1200 mm Länge.



SIMPLY PRECISE

Serie WMM

Wellen-Messmaschinen für Messobjekte bis 1200 mm Länge

Die unterschiedlichen Modelle der Baureihe WMM decken maximale Messlängen von 300 - 1200 mm ab.

Die WMM 450 ist auf das Messen von Wellen bis 450 mm Länge und 150 mm Durchmesser ausgelegt.



Die hier abgebildete Maschinenkonfiguration enthält Optionen, die im Grundlieferumfang nicht enthalten sind.

Einsatzfelder der WMM-Serie

Mit den Maschinen der WMM-Serie steht Ihnen ein präzises System zur schnellen Messung rotationssymmetrischer Objekte bis 1200 mm Länge und maximal 400 mm \varnothing zur Verfügung. In einem Arbeitsgang können Längen und Durchmesser, Radien, Winkel, Fasen sowie alle notwendigen Form- und Lagetoleranzen gemessen und ermittelt werden.

Alles in einem - die WMM-Baureihe reduziert auch Ihre Durchlaufzeiten.

Hohe Messgeschwindigkeit, einfache Bedienung und die Mess- und Auswertesoftware SAPHIR präferieren das System für den Werkstatt- und Messraumeinsatz in besonderer Weise.

Der wesentliche Vorteil gegenüber vergleichbaren Systemen ist die hohe Messgenauigkeit nicht nur bei Durchmessern sondern auch bei Längen, kleinsten Konturen, Radien und Einstichen an rotationssymmetrischen Messobjekten. Zusätzlich besteht die Möglichkeit der präzisen **Auflichtmessung** von Grundbohrungen, Nuten und sonstigen, nicht im Durchlicht messbaren Konturen und Elementen.

Hoch effiziente Optionen, wie die vollwertig eingebundene CNC-Drehachse und die Möglichkeit der präzisen Messung im Sektorenauflicht machen das System für viele Aufgaben interessant. Es spart Ihnen Zeit und Geld bei Transport und Handling und erübrigt zusätzliche Messgeräte.

Das Baukastenprinzip der WMM-Serie gewährleistet auch kundenspezifische Lösungen.

Sie benötigen mehr Messlänge, eine Sonderspannvorrichtung oder haben sonstige Anforderungen an Ihr Messgerät, welche über eine Standardkonfiguration nicht abgedeckt werden können? Kein Problem, es können bei allen Maschinen der WMM-Serie kundenspezifische Lösungen realisiert werden, wirtschaftlich, effizient und zu 100% an Ihre Messaufgaben angepasst.

Detaillierte Informationen finden Sie auf unserer Website: www.dr-schneider.de

Optionen der WMM-Serie

- Voll integrierte CNC-Drehachse mit Aufnahme für SK40, SK50, HSK63 oder Aufnahme einer kundenspezifischen Schnittstelle
- Sektorenauflicht für Messungen von Bohrungen, Nuten, Ölkanalbohrungen, Sacklöchern und Fräskonturen
- Optional erweiterbar mit einem taktilen oder scannenden Taster für spezielle Formmessung, wie z.B. Verzahnungen, nicht zylindersymmetrische Konturen, Impellerräder, etc.
- Digitalisieren und BestFit für 2D und 3D
- Umfangreiche Spannmittel wie feste und mitlaufende Spitzen in Standard- und Sonderbauform, Präzisionsbackenfutter und -spannzangen, Hohlspitzen, etc.

Besonderheiten der WMM-Serie

- Messbereich in der Länge bis 1200 mm und im Durchmesser bis 400 mm
- Ultraschnelle Messtechnik durch getriggerte Messwertaufnahmen mit einer höchstauflösenden CCD-Matrix-Kamera im Live-Bild
- Hochpräzise Messung von Längen durch Scharfstellen der Kontur, auch außerhalb der Mittenachse
- „Teach-In“-Programmierung
- Automatische Generierung eines tabellarischen und grafischen Messprotokolls sowie Erstmusterprüfbericht nach VDA

Pluspunkte der WMM-Serie

- Hohe Messgenauigkeit
- Enorme Messgeschwindigkeit
- Einfache Bedienung
- Hervorragende Protokollierung
- Große Messkapazität
- Ergonomische Bauform mit sehr guter Zugänglichkeit



Optionaler, taktiler oder scannender Taster für spezielle Formmessung, wie z.B. Verzahnungen, nicht zylindersymmetrische Konturen, Impellerräder, etc.

Die hier abgebildete Maschinenkonfiguration enthält Optionen, die im Grundlieferumfang nicht enthalten sind.

Die Königsklasse der Drehteile- und Wellenmessung wurde mit der WMM 1000 neu definiert. „Alles aus einer Hand“, so lautet das Motto bei der WMM.



Mess- und Auswertesoftware SAPHIR

Wirtschaftliches Arbeiten durch Kostenreduzierung beginnt schon bei der Programmerstellung. Mit SAPHIR wird Ihnen eine „maßgeSCHNEIDERte“ Mess-Software an die Hand gegeben, die von „A“ wie Achsausrichtung bis „Z“ wie Zylindergeometrie keine Wünsche offen lässt. Ausführliche Informationen erhalten Sie aus unserer Broschüre „SAPHIR“, die wir Ihnen auf Anfrage gerne kostenlos zusenden.

Technische Daten der Serie WMM

Modell		WMM 300	WMM 450	WMM 600	WMM 600/400	WMM 1000	WMM 1000/400	WMM 1200
Messbereich								
Länge	mm	300	450	600	600	1000	1000	1200
Durchmesser	mm	80	150	200	400	200	400	200
Objektiv								
					telezentrisch			
Bildfeld	mm	5,6 x 4,1						
Messtaster (optional)								
		TP 200	TP 200 oder SP 25					
		(Festeinbau)	(Zustellachse)					
Auflösung	mm	0,0001						
Motorische Achsverstellung								
					4 Achsen			
Werkstückgewicht max.¹⁾	kg	50	50	50	50	50	50	50
optional	kg	–	–	200	200	200	200	200
Längenmessabweichung²⁾								
					Messlänge L in mm			
optisch (1D), DIN EN ISO 10360-7 ³⁾	$E_{UY, MPE} = (1,0 + L/100 \text{ mm})\mu\text{m}$							
optisch (2D), DIN EN ISO 10360-7 ⁴⁾	$E_{UXY, MPE} = (2,0 + L/200 \text{ mm})\mu\text{m}$							
taktil (1D), DIN EN ISO 10360-2 ⁵⁾	$E_{OXY, MPE} = (2,0 + L/200 \text{ mm})\mu\text{m}$							
Abmessung	mm	B 620	B 850	B 950	B 1400	B 950	B 1400	B 950
		T 640	T 850	T 1000	T 1370	T 1000	T 1370	T 1000
		H 1870	H 2010	H 2200	H 2200	H 2500	H 2500	H 2800
Schaltschrank	mm	–				800 x 800		
Workstation Tisch 130	mm	–				1300 x 900		
Gewicht	kg	400	630	2600	3200	3200	4500	4500
Elektrischer Anschluss								
					220-240 VAC, 50-60Hz, 1kW			

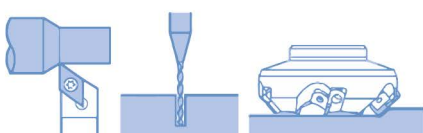
¹⁾ inklusive Spannmittel

²⁾ Voraussetzungen: Zulässige Umgebungsbedingungen 20°C ± 1K, Temperaturgradient $\Delta_{th} = 0,5 \text{ K/h}$, $\Delta_{td} = 4,0 \text{ K/d}$

³⁾ Durchmessermessung, geschliffene Teileoberfläche

⁴⁾ geschliffene Teileoberfläche

⁵⁾ bei optionaler Ausführung mit TP200 oder SP25, Standard-Tastersystem mit einem geraden Taster Länge 50mm, Tastkugel Ø 4mm



THIEME
CNC-Werkzeugtechnik

Erich THIEME GmbH
Königsfelderstraße 33 | 58256 Ennepetal
02333 | 9786-0 | 02333 | 9786-49
www.thieme-werkzeuge.de
info@thieme-werkzeuge.de

