

# PF-Spanbrecher



**Hervorragende Spankontrolle und geringer Schnittdruck**

Überragende Spankontrolle in einem breiten Anwendungsbereich

Minimaler Bearbeitungsdurchmesser: ca.  $\varnothing 5$  mm

Vermeidung Aufbauschneide durch verbesserte spiegelglatte Oberflächenbeschaffenheit

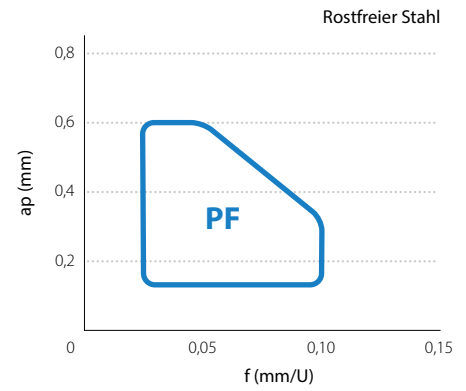


Feinstausdrehen

# PF-Spanbrecher

Hervorragende Spankontrolle und geringer Schnittdruck

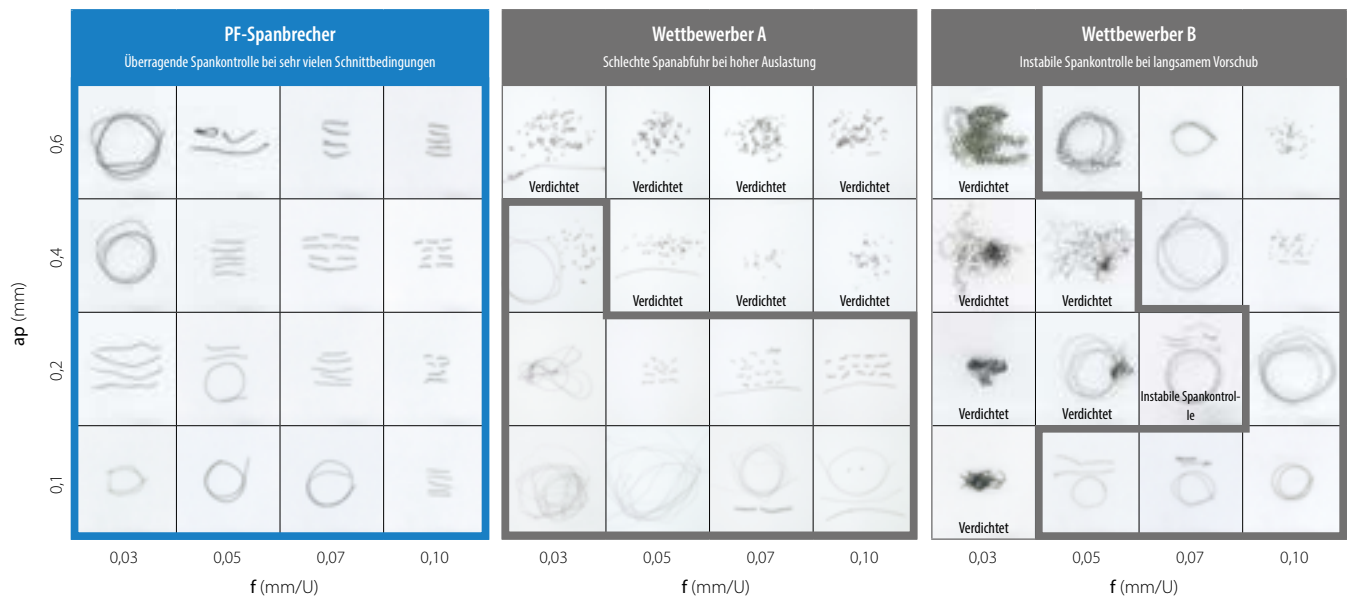
Anwendungsbereich Spanbrecher



## 1

### Hervorragende Spankontrolle

Überragende Spankontrolle beim Feinstausdrehen (kleinster Bearbeitungsdurchmesser ca.  $\varnothing 5$  mm)

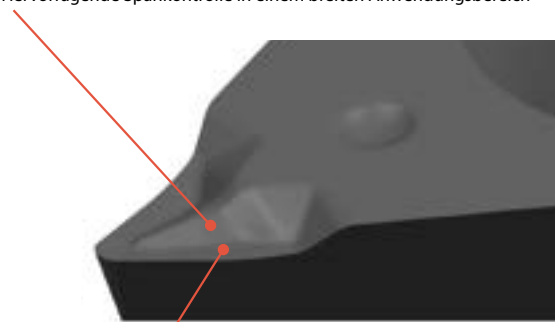


Schnittbedingungen:  $V_c = 80$  m/min, Nassbearbeitung, Werkstück: X5CrNi1810

## 2

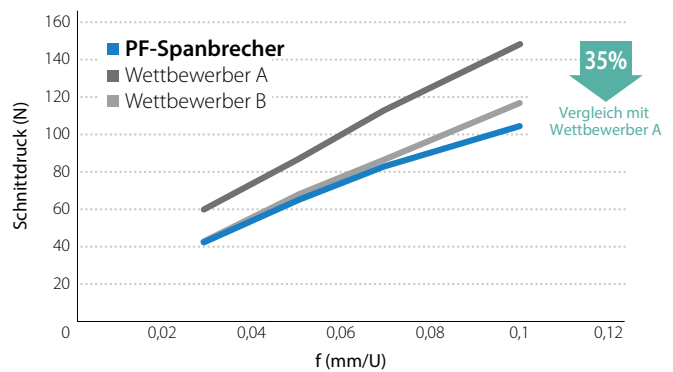
### Verbesserte Schneidkante für geringeren Schnittdruck

Optimierte Schneidenkonstruktion  
Hervorragende Spankontrolle in einem breiten Anwendungsbereich



Großer Spanwinkel und geringer Schnittdruck  
Scharfe Schneidkante reduziert Schnittdruck

Vergleich des Schnittdrucks (interne Auswertung)



Geringerer Schnittdruck im Vergleich mit Wettbewerber A und B

Schnittbedingungen:  $V_c = 80$  m/min,  $a_p = 0,4$  mm, Nassbearbeitung, Werkstück: X5CrNi1810

**3** Hohe Präzision durch Umfang geschliffene und scharfe Schneidkante

**4** Vermeidung Aufbauschneide durch verbesserte spiegelglatte Oberflächenbeschaffenheit

## Einsatzbereich

### Stahl

Hohe Vc Vc = 150-200 m/min	PR1425		
Mittlere Vc Vc = 75-150 m/min	PR1425		
Niedrige Vc Vc = bis 75 m/min	PR1535		
	Glatter Schnitt	Leicht unterbrochener Schnitt	Stark unterbrochener Schnitt

1. Wahl: PR1425

Hohe Zuverlässigkeit bei leichten Schnittunterbrechungen: PR1535

### Rostfreier Stahl

Hohe Vc Vc = 125 m/min und mehr	PR1425		
Mittlere Vc Vc = 50-125 m/min	PR1425		
Niedrige Vc Vc = bis 50 m/min	PR1535		
	Glatter Schnitt	Leicht unterbrochener Schnitt	Stark unterbrochener Schnitt

1. Wahl: PR1535

Längere Standzeit bei hohen Geschwindigkeiten: PR1425

## Hochpräzise Bearbeitung in Kombination mit EZ Bar PLUS

Modulare EZ Bar zum Ausdrehen kleiner Durchmesser

### EZ Bar PLUS

Hochpräzise Vollhartmetall-Bohrstange mit dem Komfort von Wende-schneidplatten

Geringere Bearbeitungskosten

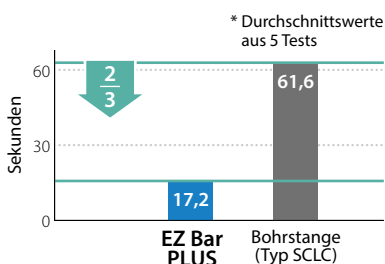
● Minimaler Bohrungsdurchmesser 5 mm

Je nach Bearbeitungszweck stehen Hartmetall- oder Stahlbohrstangen zur Auswahl

● Reduziert Einbauzeit um ein Drittel

Der EZ-Einstellmechanismus ermöglicht deutlich kürzere Einbauzeiten im Vergleich mit herkömmlichen Bohrstan- gen

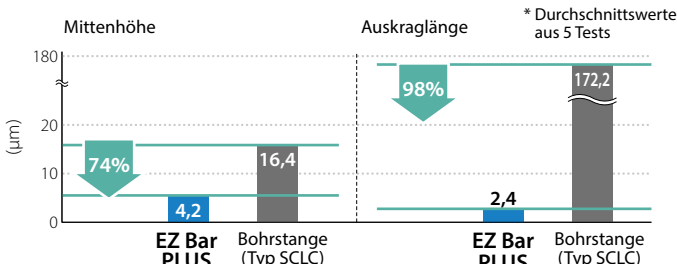
Vergleich der Einbauzeiten (interne Auswertung)






● Hervorragende und präzise Wiederholbarkeit

Der EZ-Einstellmechanismus ermöglicht eine höhere Wiederholpräzision im Vergleich mit herkömmlichen Bohrstan- gen

Vergleich der Wiederholbarkeit (interne Auswertung)



# Verfügbare Wendeschneidplatten

Form Abb. zeigt WP in Linksausführung	Bezeichnung	Abmessungen (mm)				Freiwinkel	Sorte	
		I.C.	Dicke	Bohrung	Eckradius (RE)		MEGACOAT NANO	
							PR1425	PR1535
 Schlichte Scharfe Kante/Spiegelglanz-Oberfläche	CCGT 030101MFP-PF	3,5	1,40	1,9	< 0,1	7°	●	●
	030102MFP-PF				< 0,2		●	●
	CCGT 040101MFP-PF	4,3	1,80	2,3	< 0,1		●	●
	040102MFP-PF				< 0,2		●	●
	CCGT 060201MFP-PF	6,35	2,38	2,8	< 0,1		●	●
	060202MFP-PF				< 0,2		●	●
060204MFP-PF	< 0,4				●	●		
 Schlichte Scharfe Kante/Spiegelglanz-Oberfläche	TBGT 060101MFP-PF	3,97	1,59	2,3	< 0,1	5°	●	●
	060102MFP-PF				< 0,2		●	●
	060104MFP-PF				< 0,4		●	●
	TPGT 090201MFP-PF	5,56	2,38	3,0	< 0,1	11°	●	●
	090202MFP-PF				< 0,2		●	●
	090204MFP-PF				< 0,4		●	●
 Schlichte Scharfe Kante/Spiegelglanz-Oberfläche	WBGT 060101MFP <sup>R</sup> / <sub>L</sub> -PF	3,97	1,59	2,3	< 0,1	5°	●	●
	060102MFP <sup>R</sup> / <sub>L</sub> -PF				< 0,2		●	●
	WBGT 080201MFP <sup>R</sup> / <sub>L</sub> -PF	4,76	2,38	2,3	< 0,1		●	●
	080202MFP <sup>R</sup> / <sub>L</sub> -PF				< 0,2		●	●

Wendeschneidplatten, deren Kantenabmessungen R(RE) mit Kleiner als-Zeichen versehen sind (Beispiel: < 0,1, < 0,2 oder < 0,4) bezeichnen WP-Typen mit einer Minustoleranz für Schneidkanten R(RE)

● Verfügbar

## Anwendungsbereich Spanbrecher

