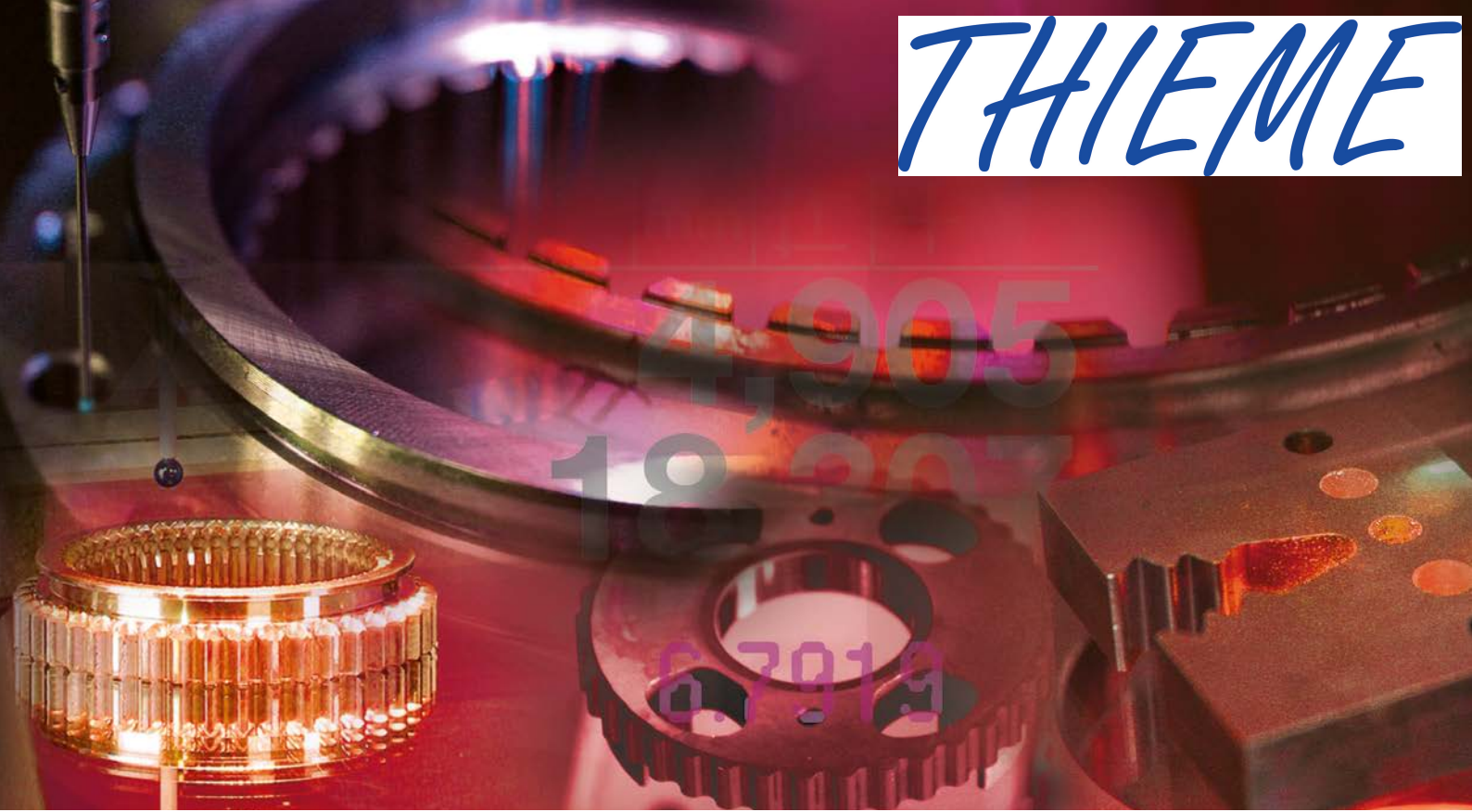


THIEME



Schneider

Serie WM1 G



Eigensteife Granitkonstruktion in kompakter und ergonomischer Bauform

Präzise Messmaschine mit integrierter
Bildverarbeitung zum Messen von großflächigen

- Stanzteilen
- Frästeilen
- Kunststoffteilen
- Gummiteilen
- Platinen

SIMPLY PRECISE



Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Messaufgaben

Hightech Messmaschine – flexibel konfigurierbar und passend für jedes Budget

Mit dem **WM1 G** haben wir für Sie unsere erfolgreiche WM1-Serie nach oben abgerundet. **Weltweit über 1000 verkaufte Geräte** sprechen eine deutliche Sprache. In der Gantry-Version erhalten Sie nun die bewährte Technik der WM1-Serie in einem großflächigen Messgerät. Im Fokus stehen hier natürlich Ihre Bedürfnisse: flexible Anpassung an Ihre individuellen Vorgaben, ergonomische Bauform für eine einfache Bedienung sowie klare Kostenstrukturen für ein bezahlbares Investment. Abgerundet wird das Ganze durch unsere **leistungsstarke 3D Mess- und Auswertesoftware SAPHIR**, mit der sich komplexe Aufgaben ganz einfach und intuitiv lösen lassen.

Die klar strukturierte 3D Mess- und Auswertesoftware wurde für den Multisensoreinsatz konzipiert, so dass sie alle in

der Maschine einsetzbaren Messtaster ansteuern kann. Hier spielt die SAPHIR dann auch gleich ihre große Stärke aus. Für welche weitere Geräteserie Sie sich auch entscheiden, und ganz gleich, ob flache, kubische oder rotationssymmetrische Werkstücke zu messen sind – Sie nutzen dieselbe Software als Schaltzentrale für Ihre Qualitätssicherung.

Wie die bereits im Markt etablierten Geräte der Serie WM1 **bietet die Baureihe WM1 G maßgeschneiderte Lösungen**, die flexibel an Ihre Anforderungen angepasst werden können und problemlos in Ihr Budget passen.

Umfangreiches Zubehör erhältlich.



Die hier abgebildete Maschinenkonfiguration enthält Optionen, die im Grundlieferumfang nicht enthalten sind.

Bereits über
1000 WM1-Geräte
im Markt

Das bietet die Serie WM1 G in der Standardausstattung

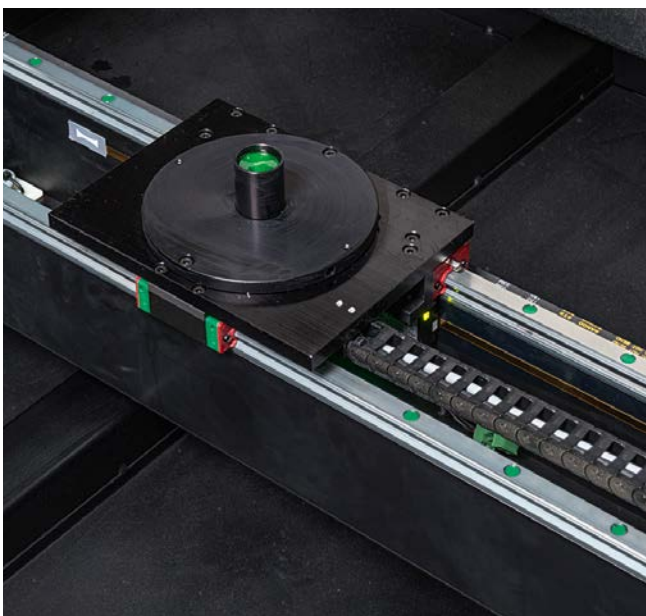
- Mess- und Auswertesoftware SAPHIR
- 3-Achsen-CNC-Steuerung
- Hochauflösende CCD-Matrixkamera
- Festobjektiv mit 1,5-facher Vergrößerung
(Δ ca. 39-fache Vergrößerung am Bildschirm)
- LED-Ringlicht als Auflichtbeleuchtung, 4 Sektoren und 1 Ring, einzeln schaltbar
- Präzisionsmesstisch in Granitausführung
- Diodenlaser als Positionierhilfe
- Joystick mit Achsanwahl und Geschwindigkeitsregelung
- 21,5" TFT-Flachbildschirm
- Farb-Tintenstrahldrucker

- Optional: taktile Taster TP200
- Optional: motorisches Zoomobjektiv 0,58 x -7 x, 8 Stufen, inkl. koaxialer Auflichtbeleuchtung
- Optional: 4-Stufen Zoomobjektiv mit Bildfenster bis zu 65 x 55 mm
- Optional: Festobjektiv mit großem Bildfeld

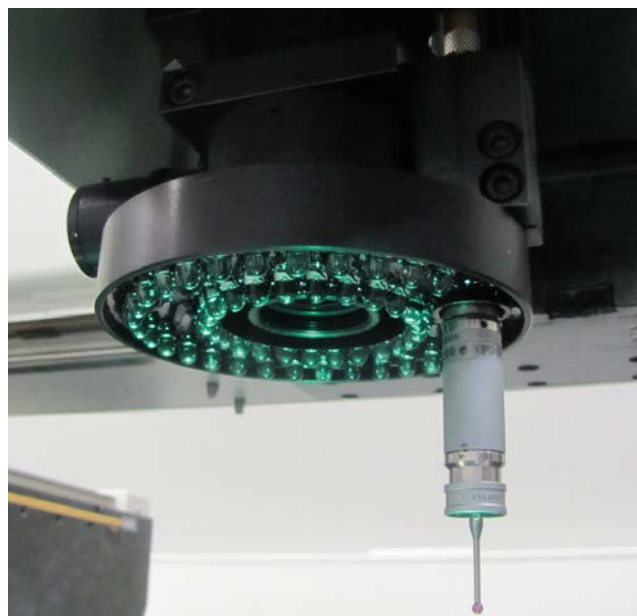
Ihr Nutzen

- Kameragestützte Messdatenerfassung
- Präzise Kantendetektion im Durch- und Auflicht durch intelligente Bildverarbeitungsalgorithmen
- Schnelle Handhabung bei höchster Messpräzision
- Aufrüstung zum Multisensor möglich

Synchron zur Kamerabewegung gesteuertes LED-Durchlicht in X- und Y-Richtung



Eine wertvolle Option: Taktile Taster TP200





Mess- und Auswertesoftware SAPHIR

Wirtschaftliches Arbeiten durch Kostenreduzierung beginnt schon bei der Programmerstellung. Mit **SAPHIR** wird Ihnen eine „maßgeschneiderte“ Mess-Software an die Hand gegeben, die von „A“ wie Achsausrichtung bis „Z“ wie Zylindergeometrie keine Wünsche offen lässt. Ausführliche Informationen erhalten Sie in unserer Broschüre „**SAPHIR**“, die wir Ihnen auf Anfrage gerne kostenlos zusenden.

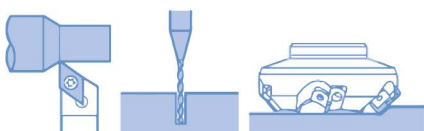
Technische Daten der Serie WM1 G

Modell		WM1 707 G CNC		WM1 710 G CNC	
Messbereich	X x Y mm	700 x 700		700 x 1000	
	Z mm	200		200	
Objektiv		andere Objektive auf Anfrage möglich			
Vergößerung		0,5x	1,5x	3,0x	5,0x
Bildfeld	mm	12 x 9	4,3 x 3,2	2,1 x 1,6	1,2 x 0,9
Arbeitsabstand	mm	97	97	77	50
4-Stufen-Zoom					
Vergößerung		0,125x	0,25x	0,5x	1,0x
Bildfeld	mm	65,5 x 55	32,5 x 27,5	16 x 13,5	8 x 6,5
Arbeitsabstand	mm	150			
Motorzoom					
inklusive koaxialem Auflicht		0,58x - 7,0x, 8 Stufen			
Arbeitsabstand	mm	86			
Auflösung	mm	0,0002			
Werkstückgewicht max.					
auf Glasplatte	kg	20			
Längenmessabweichung¹⁾		Messlänge L in mm			
optisch (2D), DIN EN ISO 10360-7 ²⁾		$E_{UXY, MPE} = (5+L/250 \text{ mm})\mu\text{m}$			
taktil (1D), DIN EN ISO 10360-2 ³⁾		$E_{OZ, MPE} = (3,9+L/100 \text{ mm})\mu\text{m}$			
Abmessungen	mm	B 1310		B 1610	
		T 1410		T 1410	
		H 1610		H 1610	
Gewicht	kg	1100		1400	
Elektrischer Anschluss		220-240 VAC, 50-60 HZ, 1 kW			

¹⁾ Zulässige Umgebungsbedingungen 20°C ± 1K, Temperaturgradient $\Delta t_h = 0,5 \text{ K/h}$, $\Delta t_d = 4,0 \text{ K/d}$

²⁾ β = Vergrößerungsfaktor = 1,5 Δ Objektiv 1,5x (Bildfeld 4x3 mm)

³⁾ Bei optionaler Ausführung mit TP200, Standard-Tastersystem mit einem geraden Taster Länge 30 mm, Tastkugel \varnothing 2 mm



THIEME
CNC-Werkzeugtechnik

Erich THIEME GmbH
Königsfelderstraße 33 | 58256 Ennepetal
☎ 02333 | 9786-0 📠 02333 | 9786-49
www.thieme-werkzeuge.de
info@thieme-werkzeuge.de

