INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME

Produktgruppe Industriesauger

- Betriebsreinigung
- Anlagenreinigung

- Vakuumreinigen
- Späne / Kühlschmiermittel trennen

- Vakuumfördern
- Mengensaugen

wieland lufttechnik
Wetterkreuz 12
D-91058 Erlangen
Tel. 09131 60 67-0
Fax 09131 60 44 01
info@wieland-luft.de
www.wieland-luft.de

VacPro

Preisgünstiger Alleskönner für Standardanforderungen von Staub bis Flüssigkeiten

VacPro 6
VacPro 6 H

VacPro 16
VacPro 16 H

VacPro 16 M Atex 3D

VacPro 26
VacPro 26 M Atex 3D

VacPro 46
VacPro 46 M Atex 3D

Fliehkraft-Abscheider entlastet den Hauptfilter weitgehend von Staub und vollständig von Flüssigkeiten (VacPro 26 und 46)

VacPro 56 / 76
VacPro 56 / 76 M Atex 3D

VacPro 110
VacPro 110 M Atex 3D

Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung hält das Filtermaterial sauber und sorgt für gleichbleibende Saugleistung.

Alle Typen haben serienmäßig:

- mechanischer Vorabscheider
- Hochleistungs-Taschenfilter, Staubklasse M
- Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung
- Schalldämmung

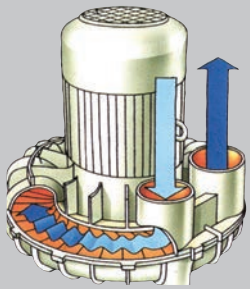
Zone 22

M Staubklasse M

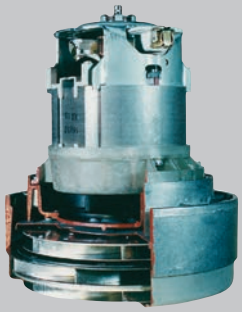
H Staubklasse H

Wahlweise zwei Vakuumerzeuger mit vier Antriebsleistungen:

Seitenkanal-Vakuumpumpen, Drehstrom von 2,2 bis 11 kW
dauerbetriebsfest, hohes Vakuum für Späne, Fett, Öl, Flüssigkeiten, Staub und für große Saugentfernungen (Rohrleitungssystem)



Turbogebläse 3,6 kW Wechselstrom
Große Luftfördermengen für überlegene Saugleistung. Geeignet für alle Saugmaterialien



VacPro 16 MultiPac H

Professioneller Industriesauger für staubförmiges Saugmaterial

Das eingesaugte Material wird mit Hilfe der Entleerungsklappe in den MultiPac-Sammelschlauch entleert. Dieser wird mit zwei Schlauchbindern verschlossen. Durch Abtrennen des verschlossenen Schlauchabschnitts kann das Saugmaterial staubfrei entnommen werden. Der MultiPac-Sammelschlauch hat ausreichend Länge für 50 bis 60 Abfülleinheiten.

- geeignet für gesundheitsgefährliche Stäube der Staubklasse H
- staubfreies Absacken des Saugmaterials in MultiPac-Sammelschlauch

H Staubklasse H

Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung hält das Filtermaterial sauber und sorgt für gleichbleibende Saugleistung.

IS-11 Filter

Professionelle Industriesauger für Flüssigkeiten, Späne, Feinstaub

Zone 22

M Staubklasse M

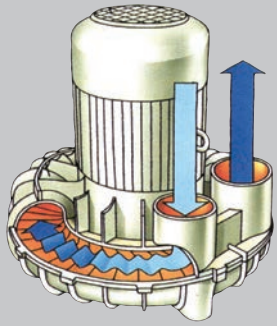
Drei Ausführungen:

- Wechselstromantrieb
  3,6 kW, Turbogebläse,
  Luftfördermenge 570 m³/h,
  Saugkraft 205 mbar, (~20% Vakuum)
- Drehstromantrieb
  3 kW-Seitenkanal-Vakuumpumpe,
  Luftfördermenge 340 m³/h,
  Saugkraft 330 mbar, (~33% Vakuum)
- Druckluftantrieb
  Luftfördermenge 340 m³/h,
  Saugkraft 350 mbar (~35% Vakuum)

IS-36 / IS-46

Mit diesem professionellen Gerät bekommen Sie die Maschinenreinigungskosten in den Griff!

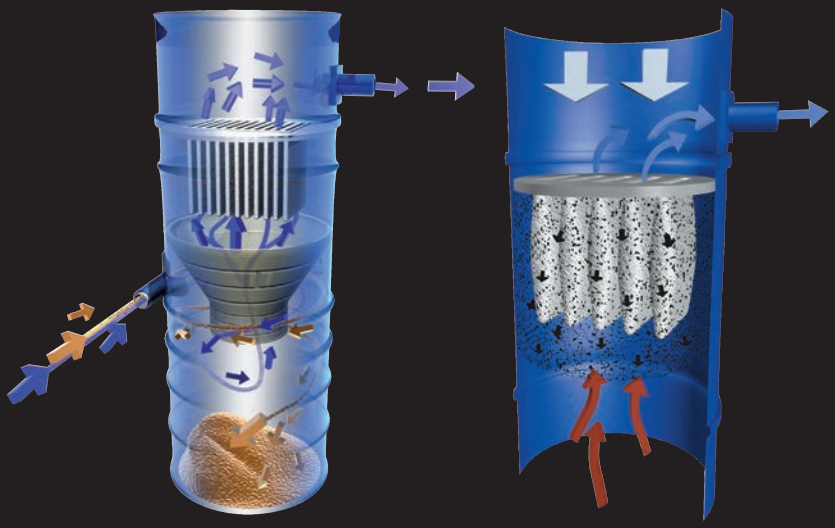
- Der dauerbetriebsfeste Industriesauger saugt Staub, Späne, Flüssigkeiten
- Inhalt Sammelbehälter 50 Liter
- Atex-Ausführung, Staubklassen M und H
- Sicherheits-Patronenfilter (optional)
- Sauganschluss: DN 50 (IS-36)
  DN 60 (IS-46)
- Luftfördermenge 340 bzw. 460 m³/h, Saugkraft 330 mbar, (~33% Vakuum)
- Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung - gleichbleibende Saugleistung



Kraftpaket
3 oder 4 kW-Seitenkanal-Vakuumpumpe, Drehstrom-Flanschmotor

Fliehkraft-Abscheider entlastet den Hauptfilter weitgehend von Staub und vollständig von Flüssigkeiten.

Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung hält das Filtermaterial sauber und sorgt für gleichbleibende Saugleistung.



Technische Vorteile

Staubfreie Entleerung von Problemstäuben, z.B. in der chemischen und pharmazeutischen Industrie

Explosionsschutz nach Atex. Sichere Handhabung von explosionsfähigen Stäuben, Gasen und Dämpfen.

Zone 22

M Staubklasse M

H Staubklasse H

FS-216

Öl- und Spänesauger mit überlegener Technik, die sich an der betrieblichen Praxis orientiert

Professioneller Flüssigkeits- und Spänesauger für die Funktionserhaltung von Bearbeitungsmaschinen.

Saugt Flüssigkeiten mit einer Leistung bis 200 l/min. Späne werden in einem Siebkorb gesammelt, die Flüssigkeit gereinigt zurückgegeben.

Zusätzlich macht der FS-216 die gesamte Betriebsreinigung. Dauerbetriebsfeste, wartungsfreie, leise Seitenkanal-Vakuumpumpe.

3 kW-Drehstrom-Flanschmotor, Luftfördermenge 340 m³/h, Saugkraft 330 mbar, (~33% Vakuum).

- Entleert Emulsionsbehälter
- Saugt Späne mit Kühlschmierstoffen und siebt die Flüssigkeit
- Reinigt Maschinen und macht die gesamte Betriebsreinigung

FS-216 ist die Antwort, wenn Sie die Maschinenlaufzeit erhöhen und die Kosten für Kühlschmierstoffe und Maschinenreinigung senken wollen.

CE

Filterpatrone
aus rostfreiem Edelstahl

Saugschlauch
DN 50

Siebkorb
65 Liter, trennt Späne und Flüssigkeiten, Lochung wahlweise 200 µm bis 2 mm

Drehstromantrieb,
3 kW-Seitenkanal-Vakuumpumpe, alternativ Druckluftantrieb

Druck-Entleerungsschlauch
für Flüssigkeiten, Kugelhahn, (keine wartungsintensive Pumpe erforderlich)

Trennung von Spänen und Flüssigkeiten im Siebkorb
Siebkorb wahlweise 65 Liter oder 100 Liter Inhalt, Lochung 2 mm

Zusatzausrüstung
für 65 Liter Siebkorb: Feinsieb 200 µm und für 100 Liter Siebkorb: Filtervlies zur Nassfiltration

IS-56 / IS-76

Schwere Ausführung für harten Dauereinsatz in der Metallindustrie, der Schwer- und Schüttgutindustrie

Drehstromantrieb, 5,5 kW oder 7,5 kW
Seitenkanal-Vakuumpumpe, wartungsfrei, dauerbetriebsfest
Luftfördermenge 520 bzw. 700 m³/h,
Saugkraft 440 mbar, (~44% Vakuum)
Fliehkraft-Vorabscheider entlastet den Hauptfilter weitgehend von Feinstaub und vollständig von Flüssigkeiten

- Fliehkraftvorabscheider serienmäßig
- Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung serienmäßig
- Hohe Saugleistung, dadurch geeignet für teilstationäre Anwendungen mit Rohrleitung

PE-Sack 80 Liter für Feinstaub

Sammelbehälter 80 Liter mit Rollen

Technische Vorteile

Flüssigkeiten oder Feinstaub?
Kein Problem!

Flüssigkeiten kommen in den Sammelbehälter, Feinstaub kann in passgenauen PE-Säcken gesammelt werden

IS-56 (5,5 kW) und IS-76 (7,5 kW)
Leistungsstarke Geräte, die genug Saugleistung haben, um über Rohrleitungssysteme zu saugen.
Saugentfernung bis zu 50 m

Stationäre Ausführung
zum Anschluss an ein Rohrleitungssystem.
Aufbau auf Stützrahmen zur Entleerung in Container oder auf Förderanlagen

Zone 22

M Staubklasse M

H Staubklasse H

MaxVac Compact

Überzeugende Leistung, optimales Handling

- bei industriellen Reinigungsarbeiten
- beim Entleeren von Gruben
- beim Saugen über 50 m Entfernung / Förderleistung bis 6 t/h

Zone 22 √ M Staubklasse M H Staubklasse H

MaxVac Eco

Die Oberklasse professioneller Industriesaugeräte, die alles kann:

- Mengensaugen von feinstem Material bis zu Flüssigkeiten und Schlamm
- Entstauben von handgeführten Bearbeitungsgeräten, wie Schleif- und Poliergeräte
- Anschluss an Rohrleitungssysteme bis 100 m Länge / Förderleistung bis 10 t/h

Zone 22 √ M Staubklasse M H Staubklasse H

Drehstromantrieb
(Druckluftantrieb auf Anfrage)

MaxVac Compact 110, 11 kW
Luftfördermenge 1140 m³/h,
Saugkraft 440 mbar, (~44% Vakuum)

Vorabscheider zur Erhöhung der Sammelkapazität bzw. Verwendung des bauseitigen Transportsystems. VEK-500, Inhalt 0,5 m³

MaxVac Eco 110, 11 kW
Luftfördermenge 1140 m³/h
Saugkraft 440 mbar, (~44% Vakuum)

MaxVac Eco 220, 20 kW
Luftfördermenge 1200 m³/h
Saugkraft 600 mbar, (~60% Vakuum)

S-3

Tausendfach bewährt bei Reinigungsunternehmen, sowie in der Schwer- und Schüttgutindustrie

Vorabscheider VER 1500

Großleistungssauger S-3 K 500 R,
Transportrahmen für Stapler

S-3 entleert Gruben nach Becherwerksbruch, reinigt Förderanlagen vor Reparaturen, füllt BigBags oder Container, reinigt den gesamtem Produktionsbereich.

22 kW, Drehkolben-Vakuumpumpe, Förderleistung bis 10 t/h, Sauganschluss DN 100, Schwerlastfahrwerk, Luftfördermenge 1280 m³/h, Saugkraft 550 mbar (~55% Vakuum).

Zwei S-3-Geräte parallel, angeschlossen an eine 7 m³-Kippmulde, sind unschlagbar beim Leistungsvergleich und bei den Betriebskosten.

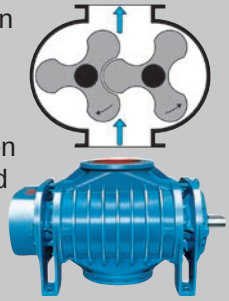
Zone 22

M Staubklasse M

Technische Vorteile

Drehkolben-Vakuumpumpen sind bei **Mengensaugen** Seitenkanal-Vakuumpumpen und Mehrstufengebläsen weit überlegen. Das Vakuum der Drehkolben-Vakuumpumpe baut sich schlagartig auf, wenn sich eine Verstopfung anbahnt, während die anderen Vakuumerzeuger den Unterdruck langsam auf- und abbauen.

Der optimale Arbeitsbereich von Drehkolben-Vakuumpumpen ist Dichtstromförderung (Mengensaugen und große Entfernungen). Seitenkanal-Vakuumpumpen und Mehrstufengebläse sind für Dünnstromförderung geeignet.



0216-328/2

Wieland Lufttechnik GmbH & Co. KG ■ Wetterkreuz 12 ■ D-91058 Erlangen
Tel. 09131 60 67-0 ■ Fax 09131 60 44 01 ■ info@wieland-luft.de ■ www.wieland-luft.de