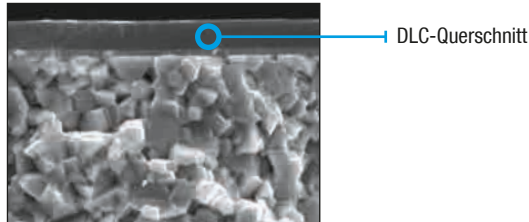


DLC-beschichtete Sorten

Merkmale

- Die Härte der Schicht beträgt bis zu Hv 7000, 3 bis 6 mal längere Standzeit als bei Hartmetall-Zerspanungswerkzeugen
- Hohe Oberflächengüte dank des Schmiereffekts, der sich aus einem niedrigen Reibungskoeffizienten ($<0,1$) ergibt
- Geeignet zur Bearbeitung von Nichteisenmetallen

Eigenschaften



Anwendung

- Für Aluminium, Carbon, Kunststoff, Holz / Wendeschneidplatte, Bohrer, Fräser

Schneidleistung (Aufbauschneide / Oberflächen-Finish, FMACM3100R)

Sorte	Ansicht	Oberseite	Hauptschneide	Oberflächengüte Werkstück
unbeschichtet				
DLC				

• Werkstück: AC2B • Schnittlänge: 12m • Schnittbedingungen: $v_c = 1500\text{m/min}$, $f_z = 0,15\text{mm/t}$, $a_p = 2\text{mm trocken}$

Anwendungsbereich

