

PKD beschichtete Sorten

Eigenschaften

PKD-Produkte von KORLOY verwenden eine qualitativ hochwertige PKD-Spitze, die unter extrem hohen Temperaturen und Druck hergestellt wird. Die PKD-Spitze ist an die Hartmetall-Wendeschneidplatte angeschweißt. KORLOY PKD-Produkte zum Drehen und Fräsen sowie für Schafffräser erfüllen einen breiten Anwendungsbereich.

- Hervorragende Standzeiten für Aluminium- und Kupferlegierungen
- Hervorragende Standzeiten für Keramik, Aluminium mit hohem Si-Gehalt und Fels oder Gestein
- Hervorragende Standzeiten für Gummi, Carbon, Graphit und Holz

PKD Sorten

Sorte	Eigenschaften	Anwendung	Korngröße (µm)	Härte (Hv)	TRS (kgf/mm²)
DP90	Die Verwendung grober Diamantkörner erzielt eine so hohe Verschleißfestigkeit, dass die Bearbeitung von Hartmetall und Aluminium mit hohem Si-Gehalt möglich ist	Hartmetall, Schruppen von Keramik, Aluminiumlegierung mit hohem Si-Gehalt, Fels, Gestein	50	10.000 - 12.000	110
DP150	Durch feine Diamantkörner mit guten Bindungseigenschaften eignet sich das Produkt zur Bearbeitung von Nichteisenmetallen und Graphit	Aluminiumlegierung mit hohem Si-Gehalt, Kupfer-, Bronzelegierungen, Gummi, Holz, Carbon	5	10.000 - 12.000	200
DP200	Ultra-feine Diamantkörner ergeben eine scharfe Schneidkante - dadurch ist die Sorte zur Bearbeitung von Nichteisenmetallen geeignet	Kunststoff, Holz, Präzises Schlichten von Aluminium	0,5	8.000 - 10.000	220

Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/U)	Schnitttiefe (mm)	Empfohlene Sorte	
				1. Wahl	2. Wahl
Aluminiumlegierung (4%-8% Si)	1000-3000	0,1-0,6	- 3	DP150	DP200
Aluminiumlegierung (9%-14% Si)	600-2500	0,1-0,5	- 3	DP150	DP200
Aluminiumlegierung (15%-18% Si)	300-700	0,1-0,4	- 3	DP150	DP200
Kupfer-, Bronzelegierungen	- 1000	0,05-0,2	- 3	DP150	DP200
Verstärkter Kunststoff	- 1000	0,1-0,3	- 2	DP150	DP200
Holz	- 4000	0,1-0,4	-	DP150	DP200
Hartmetall	10-30	- 0,2	- 0,5	DP90	DP150

Schneidleistung

