

THE NEW VALUE FRONTIER



Sonderwerkzeuge | **Spezial**

THIEME

CNC-Werkzeugtechnik

Sonderwerkzeuge



Sonderwerkzeuge – entwickelt und produziert in Europa



Entwickelt und produziert in Europa

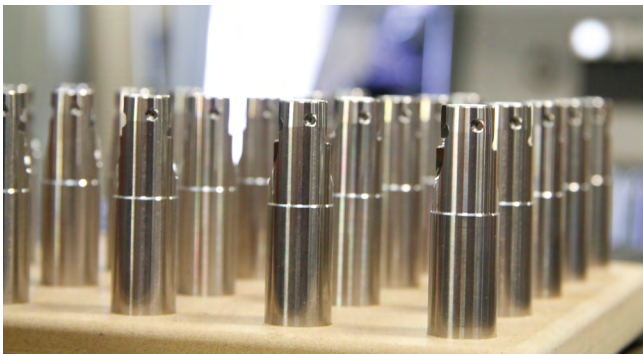
Sonderwerkzeuge

Kyocera bietet Sonderanfertigungen von Wendeschneidplatten und Haltern mit kurzen Lieferzeiten an.

1 Maßgeschneiderte Wendeschneidplatten und Werkzeughalter

Mit maßgeschneiderten Wendeschneidplatten und Werkzeughaltern, können Sie Bearbeitungsaufgaben lösen, die zuvor nicht möglich waren. Kyocera Unimerco kann die Schneidkante mit einem speziellen Profil für den jeweiligen Anwendungsbereich anpassen. Darüber hinaus können wir spezielle Werkzeughalter entwickeln, in denen sowohl Sonder-Wendeschneidplatten als auch Standard-Wendeschneidplatten von Kyocera eingesetzt werden können.

Das gibt Ihnen Zugriff auf eine breite Palette von Standard-Wendeschneidplatten sowie einzigartige Wendeschneidplatten mit benutzerdefinierten Spanbrechern, Beschichtungen und Hartmetallsorten.



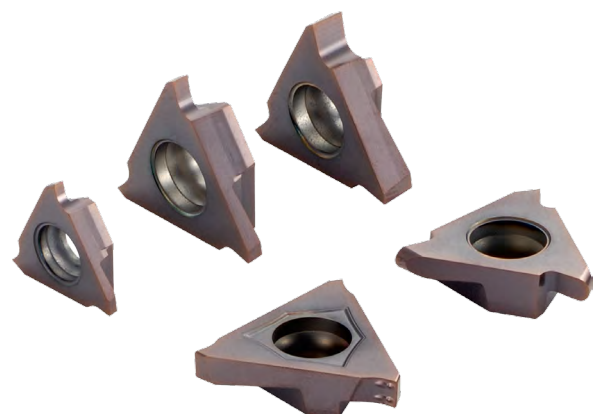
2 Reduzierte Stückkosten

Viele europäische Kunden von Kyocera Unimerco verwenden Sonderplatten und -halter für Werkstücke mit speziellen Konturen, Abmessungen oder Toleranzen. Die Kunden sind somit beispielsweise in der Lage, die Werkstücke schneller zu bearbeiten, weil Werkzeuge entwickelt wurden um für spezifische Anwendungen eine bestimmte Spanabfuhrleistung zu erbringen.

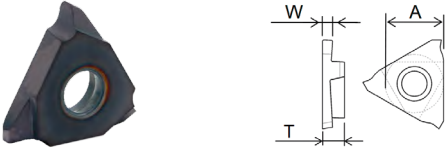
Mit kundenspezifischen Lösungen ist es möglich, Bearbeitungsdurchgänge und den Programmierumfang zu reduzieren. Die Stückkosten sinken, genau wie bei maßgeschneiderten Lösungen für Vollhartmetall-Werkzeuge.

3 Sortenauswahl

Spezielles PVD beschichtetes Super-Feinstkorn-Hartmetall für die Stahlbearbeitung und beschichtetes Hartmetall; Anwendbar in Stahl- und Gusseisenbearbeitung und NE-Metallen.



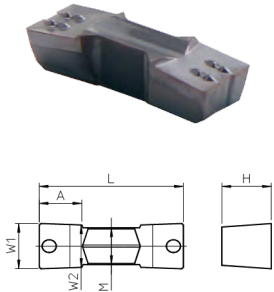
Profil-Stechplatten (GBA – Dreieck)

Wendeschneidplatte	Bezeichnung	Abmessung (mm)			Klemmung	Einsetzbare Werkzeughalter
		A	T	W		
	GBA32	9,525	3,18	Max 3,0 ± 0,025	(3) (4) (5)	KGBA / KGBAS
	GBA43 ⁽¹⁾	12,70	4,76	Max 4,6 ± 0,025	(3) (4) (5)	
	TGF32 ⁽²⁾	9,525	3,18	Max 3,0 ± 0,025	(4)	
	TNGAXL400	12,70	7,00	Max 6,8 ± 0,025	(4)	







Hinweis:

- (1) : MY-Ausführung ist verfügbar
- (2) : Für TGF32; TTX32 Rohling
- (3) : Stiftklemmung mit LGBA-xxxx
- (4) : Zentrale Klemmschraubung
- (5) : Klemmung von oben mit CGB-xxxx

Stechplatten (GMG-Ausführung)

Wendeschneidplatte	Bezeichnung	Abmessung (mm)					
		W1 bis	W2 bis	A	L	M	H
	GMG2520	2,5 ± 0,02	2,1	5,7	20	2,0	4,3
	GMG3020	3,0 ± 0,02	2,6	5,7	20	2,3	4,3
	GMG3520	3,5 ± 0,02	3,2	5,7	20	2,8	4,3
	GMG4020	4,0 ± 0,02	3,6	5,7	20	3,3	4,3
	GMG5020	5,0 ± 0,02	4,6	5,7	20	4,2	4,3
	GMG6020	6,0 ± 0,02	5,6	5,9	20	5,2	4,3
	GMG7620	7,2 ± 0,02	6,8	6,5	20	4,2	4,3
	GMG9620	9,2 ± 0,02	8,8	4,2	20	4,2	4,3
	GMG8430	8,0 ± 0,02	7,3	10,4	30	6,0	5,5
	GMG10530	10,1 ± 0,02	9,5	9,3	30	6,0	5,5
	GMG12430	12,1 ± 0,02	12,0	9,8	30	9,0	5,5

Profilbeispiele

GBA (3-schneidig)		GBA-MY (3-schneidig)		GMG (2-schneidig)	
					

Sonderwerkzeug-Beispiel – Stechhalter

Sonderwerkzeuge für Stechplatten. Ergänzung zu den von KYOCERA UNIMERCO hergestellten Sonderstechplatten.



Sonderwerkzeug-Beispiel – MagicDrill DRX

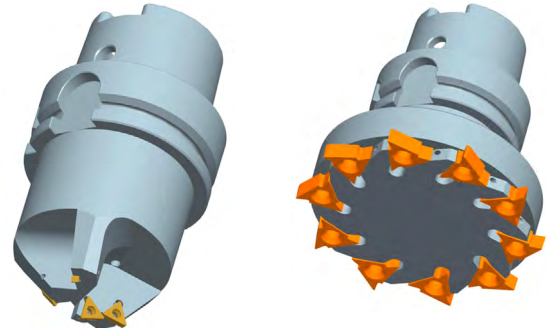
Ergänzung zum Standardprogramm.

- DRX Bohrer in Sondergrößen
- DRX Stufenbohrer (mit ISO Wendeschneidplatte an der Abstufung)
- Durchmesser von $\varnothing 13,5$ mm und größer
- Wendeschneidplatten Ausführungen ...04, ...05, ...06, ...07, ...09, ...11, ...14 und ...17
- Innenkühlung möglich



Sonderwerkzeug-Beispiel – Halter mit anderen Wendeschneidplatten

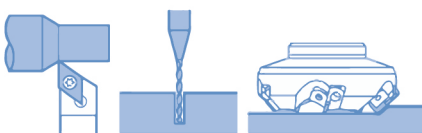
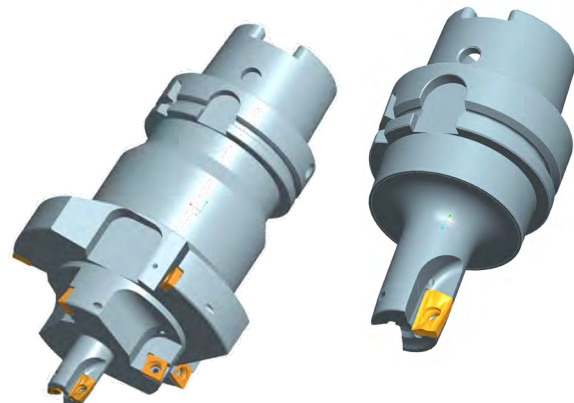
Viele Möglichkeiten für unterschiedliche Arten von Wendeschneidplatten und Maschinen-Schnittstellen (Integrierter Konus etc.).



Sonderwerkzeug-Beispiel – MEC Fräser

Ergänzung zum Standardprogramm

- Varianten des Standard MEC; alternative Größen
- Multifunktionales Werkzeug mit mehreren und unterschiedlichen Wendeschneidplatten
- Basierend auf Wendeschneidplatten der MEC Reihe sind Wendeschneidplatten in 11T3, 1704 und ISO WSPs verfügbar
- Zylindrischer Schaft oder Weldon
- Integrierter Konus – z. B. HSK & Capto
- Bearbeitungsdurchmesser $\varnothing 20$ – $\varnothing 42$ mm (MEC WSPs)
- Max. Länge = 350 mm



THIEME
CNC-Werkzeugtechnik

Erich THIEME GmbH
Königsfelderstraße 33 | 58256 Ennepetal
☎ 02333 | 9786-0 📠 02333 | 9786-49
www.thieme-werkzeuge.de
info@thieme-werkzeuge.de

TZG00090