


# HX5

Hartdrehen im kontinuierlichen Schnitt. | NTK CeramiX

*THIEME* **NTK**  
CNC-Werkzeugtechnik **CUTTING TOOLS**





# "NTK CeramiX" Die neue ultimative Keramiksorte zur Hartbearbeitung

"NTK CeramiX", DIE revolutionäre Entwicklung als Alternative zu CBN-Schneidstoffen.

NTK präsentiert Ihnen die neueste Keramiksorte "HX5":  
Als Keramik-Spezialisten, erforschen wir ständig neue Schneidstoffe.  
NTK CeramiX "HX5" leistungsfähig wie CBN bei geringeren Schneidstoffkosten.

## HX5

Hartdrehen im kontinuierlichen Schnitt. | NTK CeramiX

# NTK "CeramiX" HX5

hat ein hervorragendes PreisLeistungsverhältnis gegenüber CBN-Wendeschneidplatten.

Exzellente Verschleißfestigkeit wie CBN.

Erhebliche Kosteneinsparungen gegenüber CBN.

## Eigenschaften

- NTK CeramiX ist ein revolutionärer Schneidstoff, der an die Leistungen von CBN anknüpft.
- Die neueste TiAlN-Beschichtung bietet ausgezeichnete Verschleißfestigkeit beim Hartdrehen.
- "HX5" erreicht im kontinuierlichen Schnitt von Materialien mit einer Härte von 55 bis 65 HRC die Leistungen von vergleichbaren CBN-Wendeschneidplatten. "HX5" bietet einen herausragenden wirtschaftlichen Vorteil gegenüber CBN.

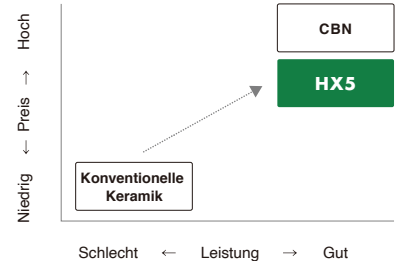
## Anwendungsbereich

Schlichtbearbeitung im kontinuierlichen Schnitt von gehärteten Materialien, Härtebereich: 55 bis 65 HRC

## Empfohlene Schnittwerte

Sorte	Material	Anwendung	Prozess	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/rev)	Schnitttiefe (mm)	Ohne Kühlung	Mit Kühlung
HX5	Gehärtete Materialien (55 bis 65 HRC)	Drehbearbeitung kontinuierlicher Schnitt	Schlichtbearbeitung	100-200	0.08-0.15	0.1-0.5	●	●
				Die gleichen Bedingungen wie CBN				

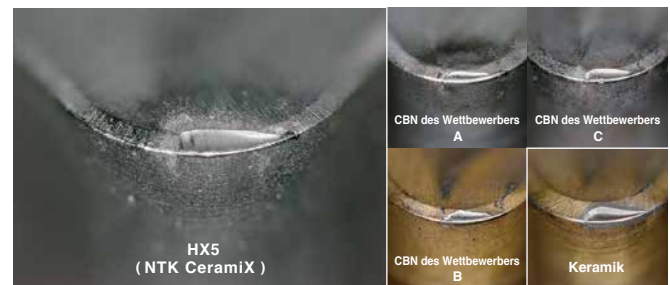
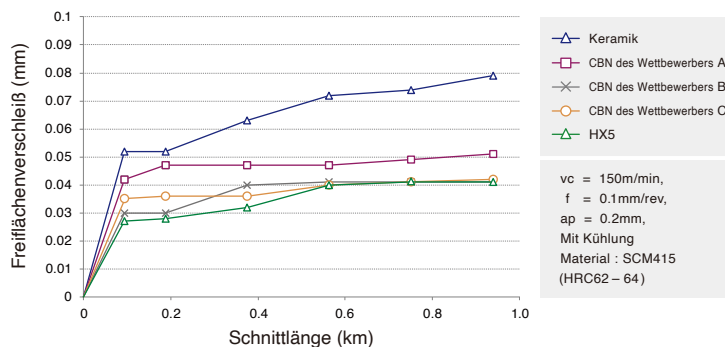
## Preis- Leistungsvergleich



## Materialeigenschaften

Sorte	Beschichtung	Dichte (g/cm³)	Biegefestigkeit (MPa)	Härte (Hv)	Bruchfestigkeit (Mpa · √m)	Aufbau
HX5	TiAlN Spezialisiert auf HX5	7.5	1200	2290	5.7	
Konventionelle Keramik	TiN	4.6	1100	2060	4.3	

## Verschleißfestigkeit gegenüber CBN



## Wendeschneidplatten Übersicht

Geometrie	VPE: 1 Stück / Box *		VPE: 10 Stück / Box *		Eckenradius (mm)	Sorte	Abmessungen (mm)		
	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Artikelnummer	Artikelbeschreibung			Innenkreis Durchmesser d	Dicke (mm)	Fasenausführung
	HX5								
	5106125	CNGA 120404 X03	5109186	CNGA 120404 X03-10	0.4	●	12.7	4.76	0.1×15° + Geschliffene Kante
	5106117	120408 X03	5109194	120408 X03-10	0.8				
	5106091	120412 X03	5109202	120412 X03-10	1.2				
	5106083	DNGA 150404 X03	5109236	DNGA 150404 X03-10	0.4	●	9.525	4.76	0.1×15° + Geschliffene Kante
	5106075	150408 X03	5109301	150408 X03-10	0.8				
	5106042	150412 X03	5109327	150412 X03-10	1.2				
	5106034	TNGA 160404 X03	5109343	TNGA 160404 X03-10	0.4	●	9.525	4.76	0.1×15° + Geschliffene Kante
	5106026	160408 X03	5109392	160408 X03-10	0.8				
	5106018	160412 X03	5109418	160412 X03-10	1.2				
	5106000	VNGA 160404 X03	5109426	VNGA 160404 X03-10	0.4	●	9.525	4.76	0.1×15° + Geschliffene Kante
	5105994	160408 X03	5109434	160408 X03-10	0.8				
	5105986	160412 X03	5109442	160412 X03-10	1.2				

\* Hinweis: 1er VPE und 10er VPE haben unterschiedliche Artikelnummern (Unterschiedliche Artikelnummern aufgrund der Verpackungseinheit. Der Artikel ist identisch).




**NTK CUTTING TOOLS EUROPE**

Harkortstr.41 40880 Ratingen, Germany

 Official Website <https://www.ntk-cuttingtools.com/de/> 

 YouTube Channel [www.youtube.com/NTKCUTTINGTOOLS](http://www.youtube.com/NTKCUTTINGTOOLS) 

 LinkedIn [www.linkedin.com/showcase/ntk-cutting-tools-europe/](http://www.linkedin.com/showcase/ntk-cutting-tools-europe/) 

 Kontakt [info-ntk-cuttingtools@ngkntk.de](mailto:info-ntk-cuttingtools@ngkntk.de) 