



INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME

Produktgruppe
Industriesauger

Flüssigkeits- und
Spänesauger FS-216



- Saugen von Flüssigkeiten
- Flüssigkeiten gereinigt zurückfördern - bis 200 l/min
- Absetzbecken/Ölwannen entleeren
- Trockene und nasse Späne saugen
- Betriebsreinigung im Maschinenbereich durchführen
- 2 Antriebsenergien nutzen, Drehstrom oder Druckluft (Ex-Schutz)
- Arbeitskosten senken und Maschinennutzungszeiten erhöhen



wieland lufttechnik

Wetterkreuz 12

D-91058 Erlangen

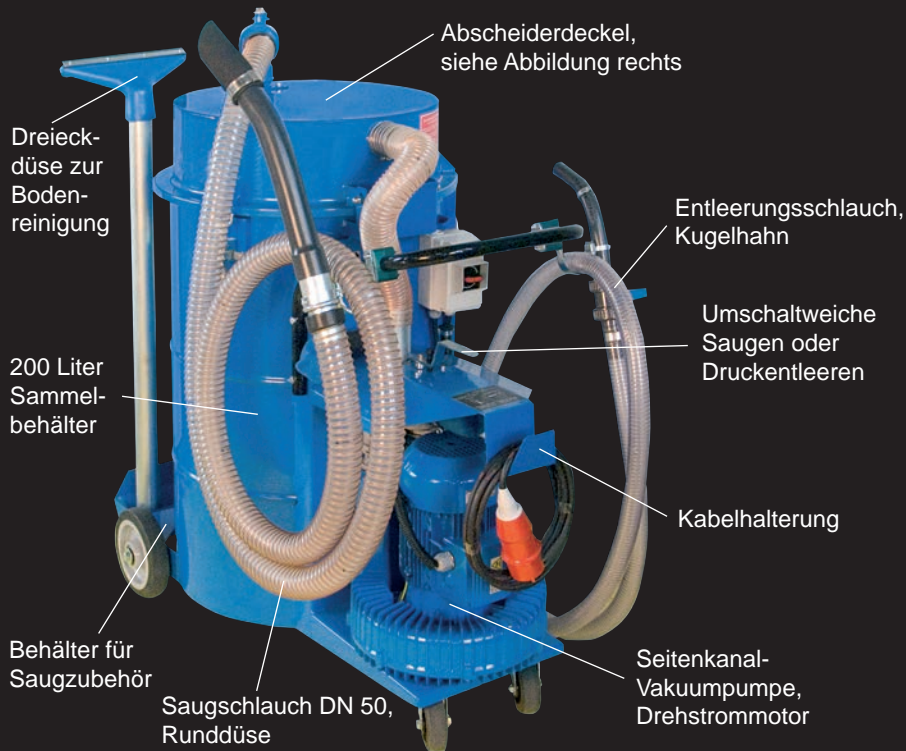
Tel. 09131 60 67-0

Fax 09131 60 44 01

info@wieland-luft.de

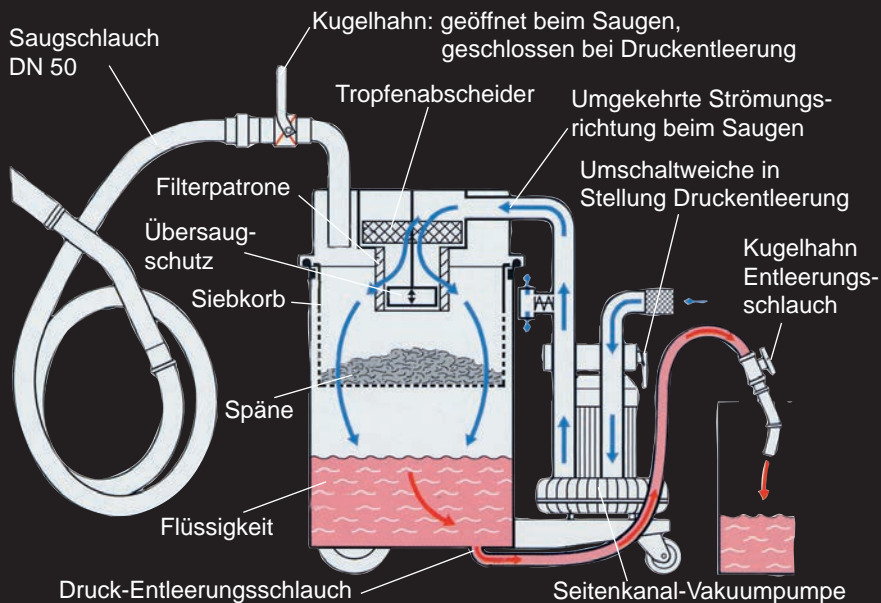
www.wieland-luft.de

Sichere Technik, die sich schnell bezahlt macht



Innovation vom Technologieführer:

Das Konzept der Druckentleerung macht eine wartungsanfällige Flüssigkeitspumpe überflüssig.



Gummiplatte, verhindert Abtropfen von Flüssigkeit beim Öffnen des Abscheiderdeckels



Technische Daten

	Einheit	FS-216 Drehstrom	FS-216 Druckluft
Antriebsleistung	kW	3	-
Luftfördermenge max.	m³/h	340	340
Saugkraft	mbar	330	350
Sauganschluss-Ø	mm	50	50
Sammelkapazität Behälter	Liter	190	190
Abmessungen ohne Schlauch (L x B x H)	mm	1200 x 700 x 1370	
Gewicht ca.	kg	130	130
Spannung (50 Hz)	Volt	400	Druckluft-anschluss 1/2"
Absicherung	Amp.	16	
Druckluftverbrauch/min	m³/min (6 bar)	-	≥ 1,5
Geräuschpegel reflexionsfrei DIN 45635	dB(A)	73	73

Trennung von Spänen und Flüssigkeiten im Siebkorb

Siebkorb 65 Liter Inhalt, Lochung 2 mm

Zusatz-ausrüstung

für 65 Liter Siebkorb: Feinsieb 200 µm

0116-325/2