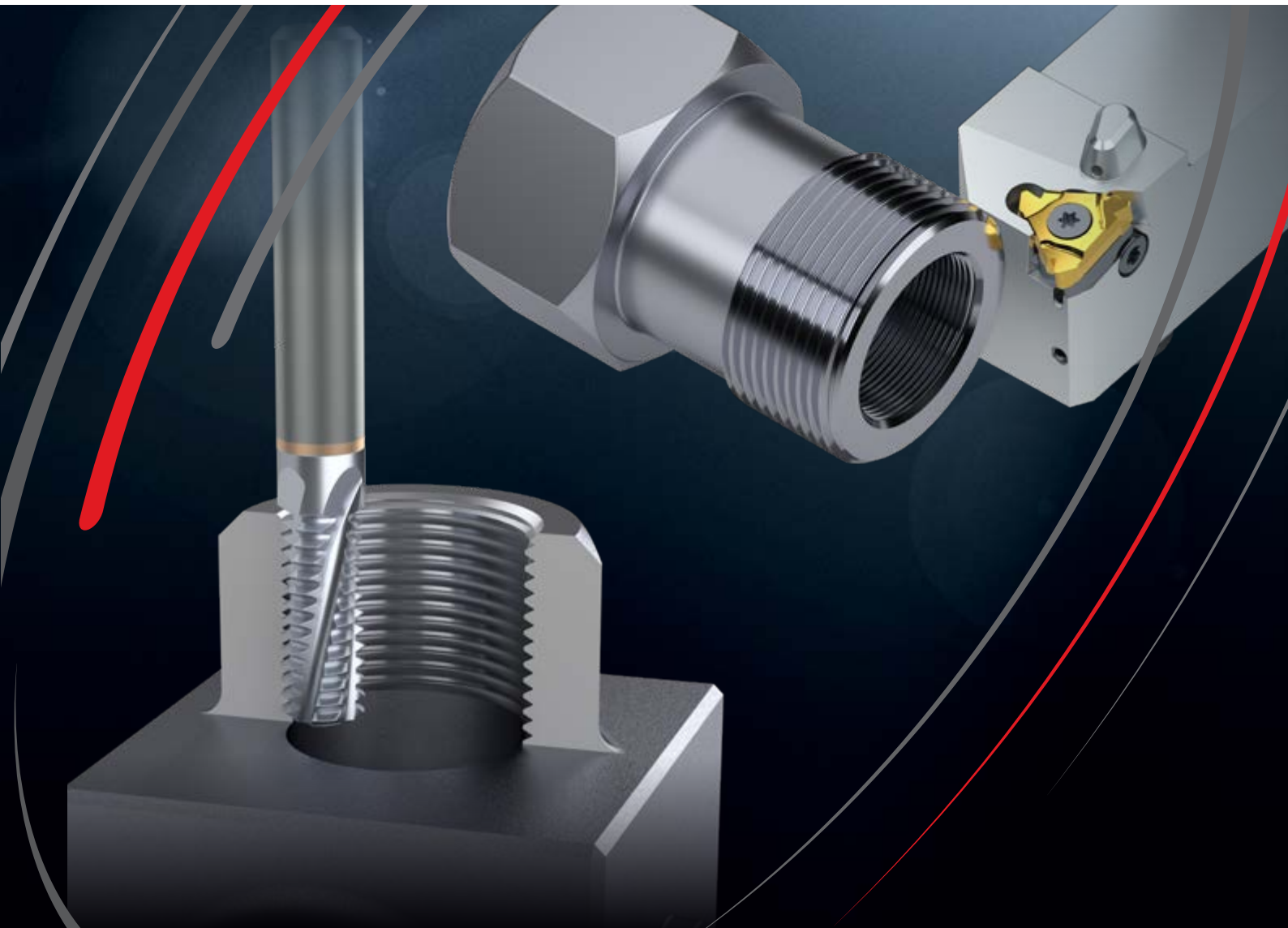


**UNÜBERTROFFENE
PRODUKTIVITÄT****Die MACH Linie
für Gewindedrehen
und Gewindefräsen**

Vargus Ltd. freut sich, die neue und revolutionäre MACH-Linie vorzustellen für die Überschall Gewindeherstellung!





**UNÜBERTROFFENE
PRODUKTIVITÄT**

Verpackung der MACH-Linie:



TT Wendeschneidplatten



TT Werkzeughalter



TM Werkzeuge

Der neue MACH Katalog:

Artikel-Nr. 221-01847 (Metrisch)
Artikel-Nr. 221-01848 (Inch)
Beinhaltet das komplette Programm
an MACH TT- und MACH TM-Werkzeugen.

**Ist jetzt Online verfügbar.
Die gedruckte Version wird Ende
Februar erhältlich sein.**

HINWEIS: Die mit *
gekennzeichneten Werkzeuge
werden in Q2 verfügbar sein.



Bestellcode:

Die Bezeichnung der MACH TT-Wendeschneidplatten ist mit "**DT**" gekennzeichnet - zum Beispiel: **3DTER3.0ISOVK8**

MACH TT Halter Bezeichnung ist gekennzeichnet mit "**DT**" - zum Beispiel: **ALCN25-3DT**

MACH TM Werkzeuge Bezeichnung ist gekennzeichnet mit "**HCF**" - zum Beispiel: **HCF44433L11-I12UNT5VH4**

Die NEUE **MACH Line** ist enthalten in **VARGUS Genius**, der populärsten und fortschrittlichsten Software für das Gewindedrehen und -fräsen im Markt.





MACH TT

 Supersonic Thread Turning

Verbesserter
Spanwinkel und
verstärkte Geometrie

Fortschrittliche
Oberflächen-
behandlung

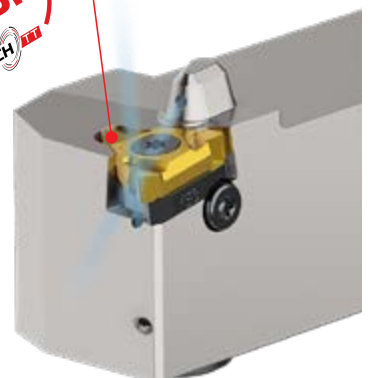
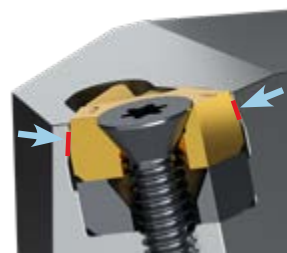
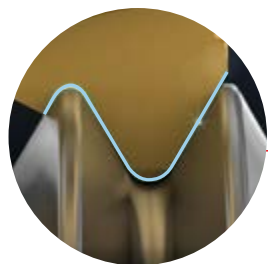
VK8 Beschichtung

Patent
beantragt

Vargus
Schwalbenschwanz-
Klemmsystem

Verbessertes
Profildesign

**SUPER
STABIL**
MACH TT



Eigenschaften:

- Verbesserte Steigung und verstärkte Geometrie - für hohen Widerstand bei reduzierter Anzahl von Durchgängen
- VK8 Beschichtung - hohe Verschleißfestigkeit für allgemeine Anwendungen. AlTiN + TiN PVD-Beschichtung
- Verbessertes Profildesign - hervorragende Oberflächengüte beim Gewindedrehen
- Verstärkte Schneidkante und verbesserte Oberflächengüte
- Vargus Schwalbenschwanz-Klemmsystem - hervorragende Stabilität, ausgelegt für hohe Belastungsansprüche

Vorteile:

- Reduziert die Anzahl der Durchgänge erheblich
- Verkürzt die Bearbeitungszeit drastisch
- Verlängerte Standzeit
- Exzellente Oberflächengüte

MACH TT MEHR ALS 2 MAL SCHNELLER

Supersonic Thread Turning

Standard

15 Pässe | 40 Sek.

Anwendung:

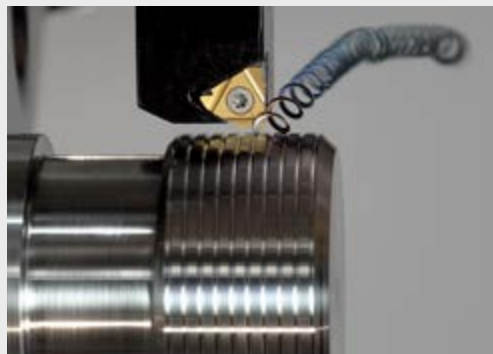
M64x3.0x33

Material:

SAE 4140

Schnittgeschwindigkeit:

Vc = 100 m/min
(Vc = 328 ft/min)



MACH TT

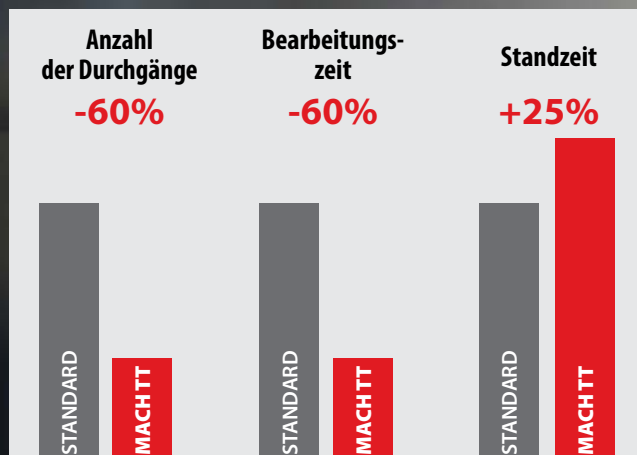
6 Pässe | 15 Sek.



60% weniger Durchgänge
60% weniger Bearbeitungszeit
25% mehr Standzeit

MACH TT UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT

Supersonic Thread Milling

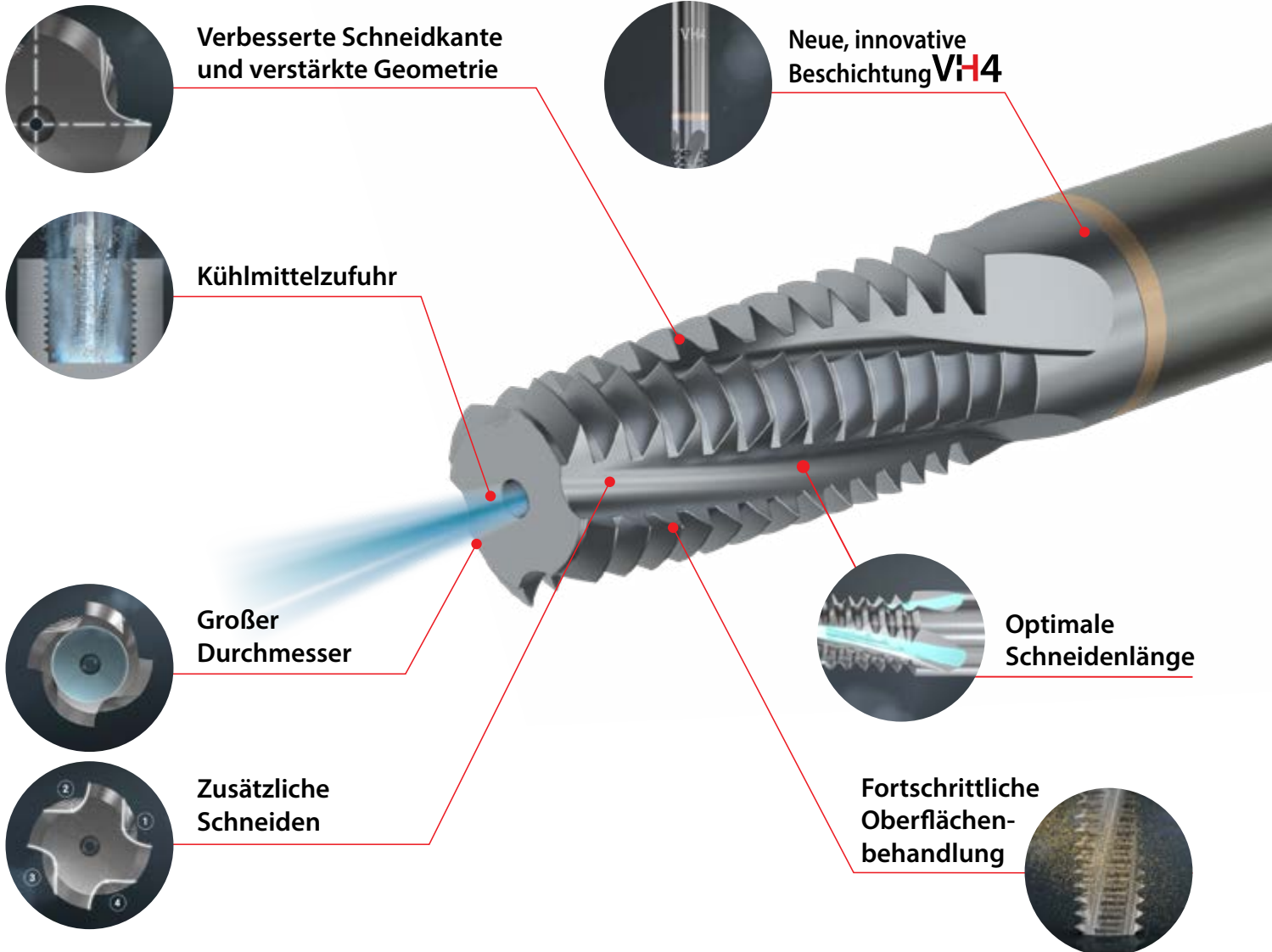


WENIGER DURCHGÄNGE
MACH TT





MACH TM

Supersonic Thread Milling


Eigenschaften:

- **Verbesserte Schneidkante und verstärkte Geometrie** - für hohe Belastungen
- **Kühlmittelzufuhr** - Für besseren Spanfluss und Oberflächengüte
- **Großer Kerndurchmesser** - für erhöhte Stabilität
- **Zusätzliche Schneiden** - für höheren Vorschub
- **V-H4 Beschichtung** - hohe Verschleißfestigkeit für allgemeine Anwendungen. TiCN PVD-Beschichtung
- **Verstärkte Schneidkante und verbesserte Oberflächengüte**
- **Optimale Schneidenlänge** - Für höhere Stabilität und effiziente Spanabfuhr

Vorteile:

- Hoher Vorschub
- Verkürzt die Bearbeitungszeit drastisch
- Verlängerte Standzeit
- Exzellente Oberflächengüte

MACHTM MEHR ALS 2 MAL SCHNELLER

Supersonic Thread Milling

Standard (3 Schneiden)

Vorschub **0,15 mm/U (0,0059 inch/rev)** | 7 Sek.

MACHTM (4 Schneiden)

Vorschub **0,4 mm/U (0,0016 inch/rev)** | 3 Sek.

Anwendung:

M10x1.5x20

Material:

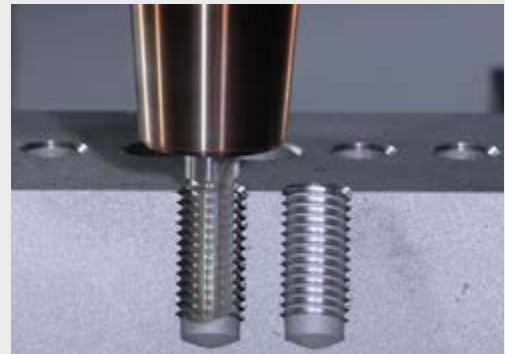
SAE 4140

Schnitt-

geschwindigkeit:

Vc = 90 m/min

(Vc = 295 ft/min)



100% höherer Vorschub [mm/fz] (inch/fz)

60% Reduzierung der Bearbeitungszeit

25% mehr Standzeit

MACHTM UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT
Supersonic Thread Milling

HOHER VORSCHUB
mm/Zahn
MACHTM

