

SIMIETA[®]

Wirtschaftlichkeit • Präzision • Qualität



PRÄZISIONSWERKZEUGE
2022

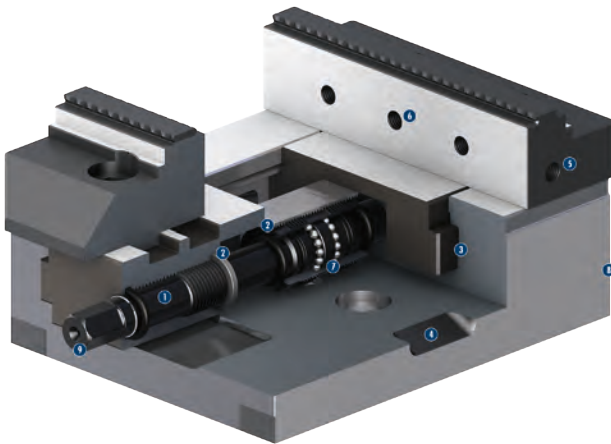
SPANNEN

Kapitel	Foto	Inhalt	Seite
DIN 69871 Steilkegel		2115005 - 2120650	587
MAS-BT/JIS Steilkegel		2130005 - 2134700	601
HSK DIN 69893		2155005 - 2160700	615
Zylinderschaft		2170001 - 2170550	629
VDI		2250011 - 2250500	631
Spannzangen/Büchsen		2311500 - 2505160	643
Zubehör		2960000 - 2971100	659

• Fragen Sie uns auch nach **SCHUNK KSC!**

Der manuelle Zentrischspanner von SCHUNK garantiert hohe Präzision und hohe Spannkraft bei extrem flacher Bauweise. Ein vorgespanntes und spielfreies Zentrumslager sowie extra eingepasste Schieber gewährleisten eine Wiederholgenauigkeit von bis zu $\pm 0,01$ mm und ermöglichen die präzise Roh- und Fertigteilbearbeitung in einem Spannsystem.

Ein integrierter Späneabfluss sowie eine speziell geschützte Spindel sorgen für maximale Prozesssicherheit. Auch in Speicherlösungen für die automatisierte Werkzeugmaschine ist der Zentrischspanner ideal geeignet: Als preisattraktive Lösung kann er in sämtlichen Palettenspeichern eingesetzt werden.



IHRE VORTEILE

Extrem flache Bauweise

Für maximale Ausnutzung des Maschinenraumes

Spindel gekapselt

Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel

Hohe Spannkräfte

Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung

Großer Spannbereich

Hohe Flexibilität

Seitliche Ablaufnuten

Zum Abfluss von Kühlschmierstoff und Spänen

Kugelgelagerte spielfreie Spindel

Für höchste Wiederholgenauigkeiten $< \pm 0,01$ mm (KSC 80 & 125)/ $\pm 0,015$ mm (KSC 160)

Breites Einsatzspektrum

Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet

Umfangreiches Backenprogramm

Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

**Optimale Backenabstützung für Außen- und Innen-
spannung durch sehr lange Grundbackenführung**

Ermöglicht höchste Spannkräfte bei langer Lebensdauer

Spannung auf Zug

Kein Durchbiegen des Grundkörpers

VERO-S Schnittstelle

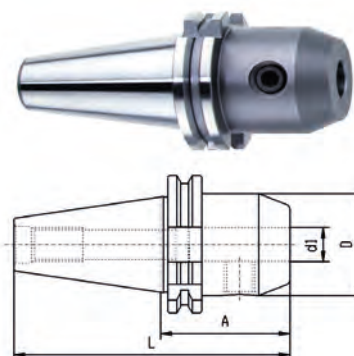
Flexibel kombinierbar mit dem großen VERO-S Baukasten.
Noch kürzere Rüstzeiten

Kapitel	Foto	Inhalt	Seite
Weldonaufnahmen		2115005	588
		2120005	588
Weldonfutter mit Kühlmittelnuten		2115010	590
		2120010	590
Spannzangenfutter ER		2115055	591
		2120055	591
Präzisions-Spannfutter Centro P		2115075	592
		2120075	592
Hydro-Dehnspannfutter TENDO E Compact		2115093	593
		2120093	593
Messerkopf-Aufnahme		2115100	594
		2120100	594
Kombi-Aufsteckfräserdorn		2115130	595
		2120130	595
Einsatzhülsen für MK mit Lappen		2115200	596
		2120200	596
Aufnahme für Einschraubfräser		2115300	597
		2120300	597
Schrumpf-Futter		2115350	598
		2120350	598
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter		2115550	599
		2120550	599
Standard-Bohrfutter		2115650	600
		2120650	600
CNC-Präzisions-Bohrfutter		2115700	600



Weldonaufnahmen

Für Fräser mit Weldonfläche DIN 1835 Form B.
Wuchtgürte G6,3 - **3 μ exentrische Bohrung**
Kühlmittelzufuhr: in Form AD = zentral / durch die Mitte
Gegen geringen Aufpreis können alle \varnothing mit AD/B bestellt werden, bitte anfragen.



2115005 SK40 **I010**
2120005 SK50 **I010**

$\varnothing d1$ mm	A	$\varnothing D$ mm	Form	SK40 2115005	€	SK50 2120005	€
6	50	25	AD	...010	31,70		
6	63	25	AD			...020	50,50
6	100	25	AD	...025	38,50	...025	65,50
6	160	25	AD			...035	100,80
6	160	25	AD/B	...036	77,00	...036	100,80
6	200	25	AD/B	...041	144,60		
8	50	28	AD	...065	29,70		
8	63	28	AD			...075	48,20
8	100	28	AD	...080	36,50	...080	64,00
8	160	28	AD/B	...091	78,10	...091	99,50
8	200	28	AD/B	...096	156,10	...096	158,90
8	250	28	AD	...100	a. A.	...100	a. A.
10	50	35	AD	...125	29,70		
10	63	35	AD			...135	48,20
10	100	35	AD	...140	36,50	...140	64,00
10	160	35	AD/B	...151	78,10	...151	99,50
10	200	35	AD/B	...156	156,10	...156	158,90
10	250	35	AD	...160	a. A.	...160	a. A.
12	50	42	AD	...185	29,70		
12	63	42	AD			...195	48,20
12	100	42	AD	...200	36,50	...200	64,00
12	160	42	AD/B	...211	78,10	...211	99,50
12	200	42	AD/B	...216	156,10	...216	158,90
12	250	42	AD	...220	a. A.	...220	a. A.
14	50	42	AD	...245	29,70		
14	63	42	AD			...255	47,50
14	100	42	AD/B			...261	67,80
14	160	42	AD/B	...271	78,10		
14	200	42	AD/B	...276	156,10		
16	63	48	AD	...315	29,70	...315	48,20
16	100	48	AD	...320	36,50	...320	64,00
16	160	48	AD/B	...331	78,10	...331	99,50
16	200	48	AD/B	...336	156,10	...336	158,90
16	250	48	AD	...340	a. A.	...340	a. A.
18	63	48	AD	...365	29,70		
18	100	48	AD/B			...371	67,80
18	160	48	AD/B	...381	78,10	...381	99,50
18	200	48	AD/B	...386	156,10	...386	158,90
20	35	44,45	AD	...400	51,60		
20	35	70	AD/B			...401	115,50
20	63	52	AD	...415	29,70		
20	100	52	AD	...420	36,50		
20	160	52	AD/B	...431	78,10	...431	99,50

Passende Anzugsbolzen finden Sie ab Seite 656.

Ød1 mm	A	ØD mm	Form	SK40 2115005	€	SK50 2120005	€
20	200	52	AD/B	...436	156,10	...436	158,90
20	250	52	AD	...440	a. A.		
22	63	52	AD/B	...446	38,40		
25	35	44,45	AD	...450	51,60		
25	100	63	AD	...470	36,50		
25	160	63	AD/B	...481	89,10	...481	104,50
25	200	63	AD/B	...486	169,90	...486	188,90
25	250	63	AD	...490	a. A.		
32	35	80	AD/B			...501	109,00
32	63	70	AD/B	...516	69,00		
32	100	70	AD	...520	40,70		
32	160	70	AD/B	...531	90,60		
32	200	70	AD/B	...536	178,30		
40	120	80	AD	...575	55,00		
50	120	90	AD/B			...626	185,90

Passende Anzugsbolzen finden Sie ab Seite 656.

• Technische Information

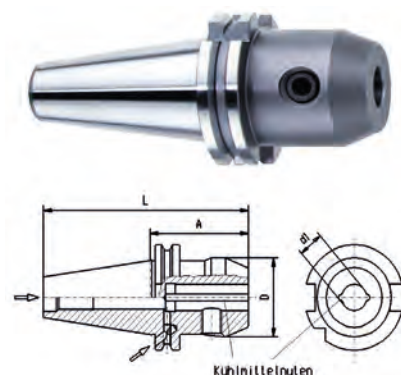


Alle Weldonaufnahmen haben eine um 3µ exzentrische Bohrung!

- wesentlich verbesserter Rundlauf bei Ausspannlänge 3xD
- max Fehler 0,015mm
- optimal für Trochoidale Fräsbearbeitung
- mehr Standzeit beim Werkzeug
- maßgenauere Bearbeitung

Weldonfutter mit Kühlmittelnuten

Für Fräser mit Weldonfläche DIN 1835 Form B.
Wuchtgüte G6,3 - **3 μ exentrische Bohrung**
Spannfutter mit Kühlmittelnuten
Kühlmittelzufuhr: nur in Form AD/ B = kombinierbar



2115010 SK40 **I010**
2120010 SK50 **I010**

Ød1 mm	A	ØD mm	Form	SK40	€ SK50	€
				2115010	2120010	
6	50	25	AD/B	...010	50,60	
6	63	25	AD/B			...020 74,00
6	100	25	AD/B	...025	60,00	
8	50	28	AD/B	...065	48,50	
8	63	28	AD/B			...075 72,00
8	100	28	AD/B	...080	57,50	
10	100	35	AD/B	...120	57,50	
10	50	35	AD/B	...125	48,50	
10	63	35	AD/B			...135 72,00
12	50	42	AD/B	...185	48,50	
12	63	42	AD/B			...195 72,00
12	100	42	AD/B	...200	57,50	
14	50	42	AD/B	...245	50,00	
14	63	42	AD/B			...255 72,00
16	63	48	AD/B	...315	50,00	...315 72,00
16	100	48	AD/B	...320	61,60	
18	63	48	AD/B	...365	50,00	...365 72,00
20	63	52	AD/B	...415	50,00	...415 72,00
20	100	52	AD/B	...420	61,60	
25	80	63	AD/B			...468 78,00
25	100	63	AD/B	...470	63,00	
32	100	70	AD/B			...520 79,00
40	100	90	AD/B			...570 82,50

Passende Anzugsbolzen finden Sie ab Seite 656.

• Technische Information

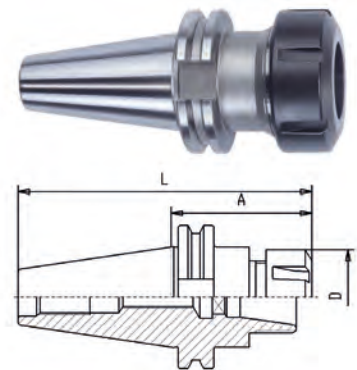


Alle Weldonaufnahmen haben eine um 3 μ exentrische Bohrung!

- wesentlich verbesserter Rundlauf bei Ausspannlänge 3xD
- max Fehler 0,015mm
- optimal für Trochoidale Fräsbearbeitung
- mehr Standzeit beim Werkzeug
- maßgenauere Bearbeitung

Spannzangenfutter ER

Spannzangenfutter für Spannzangen
Kühlmittelzufuhr: in Form AD = zentral / durch die Mitte. Wuchtgüte G6,3
Gegen geringen Aufpreis kann auch die kombinierbare Kü-Mi-Zufuhr AD/B bestellt werden, bitte anfragen.



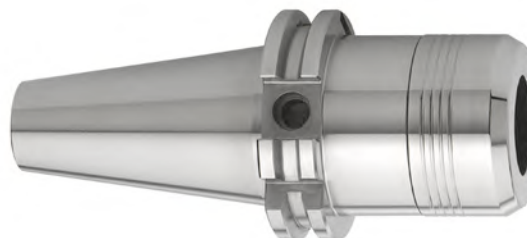
2115055 SK40 **I010**
2120055 SK50 **I010**

ER mm	A	ØD mm	Form	Spannbereich	SK40		SK50	
					2115055	€	2120055	€
16	63	32	AD	1,0-10,0	...075	39,10		
16	100	32	AD	1,0-10,0	...080	44,30		
16	160	32	AD/B	1,0-10,0	...090	85,00	...090	117,00
16	200	32	AD/B	1,0-10,0	...095	133,00	...095	161,90
25	100	42	AD	1,0-16,0	...103	47,40	...103	79,00
25	60	42	AD	1,0-16,0	...192	39,10	...192	64,50
25	160	42	AD	1,0-16,0	...210	a. A.		
25	160	42	AD/B	1,0-16,0			...210	117,00
25	200	42	AD/B	1,0-16,0	...215	138,00	...215	161,60
32	70	50	AD	2,0-20,0	...257	41,30	...257	66,00
32	100	50	AD	2,0-20,0	...260	47,40	...260	92,50
32	120	50	AD	2,0-20,0	...265	62,30		
32	160	50	AD/B	2,0-20,0	...270	86,70	...270	117,00
32	200	50	AD/B	2,0-20,0	...275	144,00	...275	173,30
40	80	63	AD	3,0-30,0	...318	45,00	...318	67,00
40	100	63	AD	3,0-30,0			...320	99,50
40	120	63	AD	3,0-30,0	...325	71,90		
40	160	63	AD/B	3,0-30,0	...330	93,50	...330	120,00
50	100	78	AD/B	6,0-34,0			...420	a. A.

Passende Spannzangen finden Sie ab Seite 645.
Passende Anzugsbolzen finden Sie ab Seite 656.
Passende Spannmuttern und Schlüssel finden Sie ab Seite 661.

Präzisions-Spannfutter Centro P

50-80% mehr Haltekraft gegenüber ER-Spannfutter
Rundlaufgenauigkeit **0,003mm**
Schwingungsdämpfend
Wuchtgüte G2,5/25.000 U/min



Info: Die Spannmutter muss extra bestellt werden, siehe Zubehör ab Seite 660.

2115075 SK40 **I055**

2120075 SK50 **I055**

ER mm	A	ØD mm	Form	E mm	Spannbereich	SK40 2115075	€ SK50 2120075	€
16	70	24	AD/B	90	1,0-10,0	...077	120,00	
16	100	24	AD/B	110	1,0-10,0	...080	120,00	
25	45	40	AD/B	85	1,0-16,0	...182	110,00	
25	70	40	AD/B	110	1,0-16,0	...197	105,00	
25	100	40	AD/B	113	1,0-16,0	...200	115,00	
25	100	40	AD	150	1,0-16,0		...200	202,00
25	130	40	AD/B	140	1,0-16,0	...207	148,00	
25	160	40	AD/B	118	1,0-16,0	...210	168,00	
32	70	50	AD/B	111	2,0-20,0	...257	105,00	
32	70	50	AD/B	120	2,0-20,0		...257	172,00
32	100	50	AD/B	94	2,0-20,0	...260	115,00	
32	100	50	AD/B	150	2,0-20,0		...260	202,00
32	130	50	AD/B	94	2,0-20,0	...267	148,00	
32	160	50	AD/B	135	2,0-20,0	...270	168,00	
32	160	50	AD/B	200	2,0-20,0		...270	288,00

Passende Spannzangen finden Sie ab Seite 645.

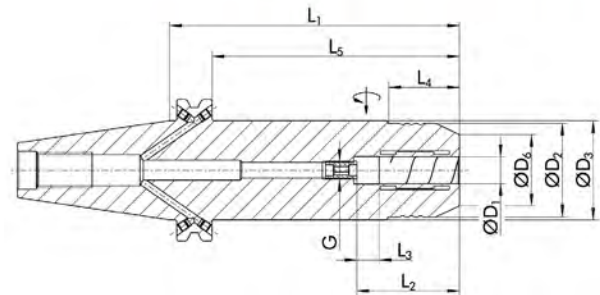
Passende Anzugsbolzen finden Sie ab Seite 656.

Passende Spannmuttern und Schlüssel finden Sie ab Seite 660.

Hydro-Dehnspannfutter TENDO E Compact

NEU

Rundlaufgenauigkeit kleiner/gleich 0,003mm
 Schwingungsdämpfend
 Wuchtgüte G2,5/25.000 U/min
 Haltekräfte bis 2000Nm (bei Ø32)
 beste Werkstück-Oberflächen



Ød1 mm	L1 mm	d2 mm	SK40 2115093	€	SK50 2120093	€
12 mm	50	42	...020	173,00	...020	262,00
12 mm	130	42	...025	278,00		
16 mm	64,5	49.25	...030	173,00		
16 mm	130	42	...035	278,00		
32 mm	81	72			...040	262,00
20 mm	64,5	49.25	...040	173,00	...030	262,00
32 mm	130	62.5			...045	368,00
20 mm	130	42	...045	278,00	...035	368,00

Passende Reduzierbuchsen finden Sie auf Seite 654.
 Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 656.

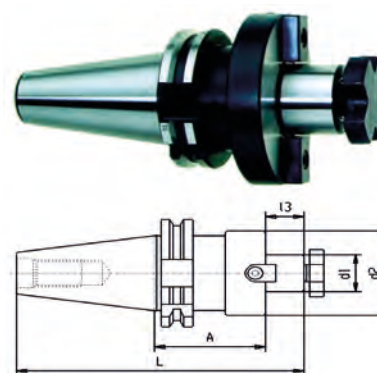
Messerkopf-Aufnahme

Messerkopf-Aufnahme DIN 6357

Kühlmittelzufuhr: in Form AD = zentral / durch die Mitte

Gegen geringen Aufpreis kann auch die kombinierbare Kü-Mi-Zufuhr AD/B bestellt werden, bitte anfragen.

Wuchtgüte G6,3



2115100 SK40 **I010**
2120100 SK50 **I010**

Ød1 mm	A	ØD mm	Form	SK40	€	SK50	€
				2115100		2120100	
16	35	40	A	...001	42,50		
16	100	38	A	...055	61,90		
16	160	38	A	...065	73,40		
22	35	44,45	A	...080	43,30		
22	35	48	A			...080	56,60
22	50	48	A	...105	48,30		
22	100	48	A	...130	63,00	...130	81,40
22	160	48	A	...140	74,50		
22	160	46	A			...140	98,30
27	35	44,45	A	...155	45,00		
27	35	58	A			...155	56,60
27	50	60	A	...180	48,30		
27	100	58	A	...205	64,20	...205	81,40
27	160	55	A			...215	98,30
32	35	78	A			...230	60,00
32	55	78	A	...260	45,00		
32	100	78	A	...280	69,90	...280	85,00
32	160	66	A			...290	102,10
40	55	88,88	A			...350	80,00
40	60	88,88	A	...355	60,00		
40	100	88,88	A	...370	a. A.		
50	70	129	AD/B			...440	157,30
60	70	129	A			...540	151,60

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 656.

Kombi-Aufsteckfräserdorn

Kombi-Aufsteckfräserdorn DIN 6358.

Kühlmittelzufuhr: in Form AD = zentral / durch die Mitte

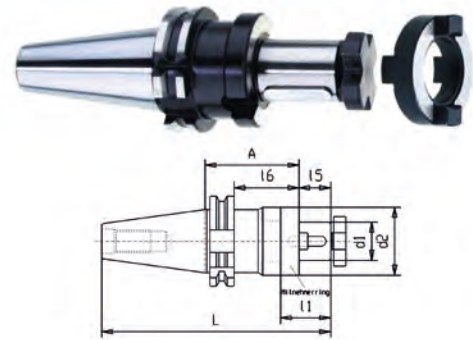
Gegen geringen Aufpreis kann auch die kombinierbare Kü-Mi-Zufuhr AD/B bestellt werden, bitte anfragen.

Extra lange Aufsteckfräserdorne für Scheibenfräser und Scheibenfräsersätze sind auf Anfrage lieferbar.

Wuchtgüte G6,3

2115130 SK40 **I010**

2120130 SK50 **I010**



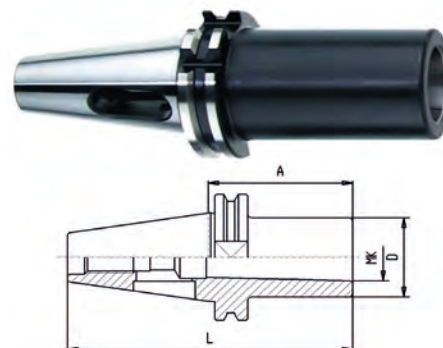
Ød1 mm	A	L1 mm	Form	l5 mm	SK40	€	SK50	€
					2115130		2120130	
16	55	27	AD	17	...035	40,00	...035	58,30
16	100	27	AD	17	...055	53,50	...055	70,00
16	160	27	AD	17	...065	92,00	...065	101,00
22	55	31	AD	19	...110	41,00	...110	58,30
22	100	31	AD	19	...130	54,50	...130	70,00
22	160	31	AD	19	...140	92,00	...140	101,60
27	55	33	AD	21			...185	58,30
27	62	33	AD	21	...192	41,00		
27	100	33	AD	21	...205	56,00	...205	71,60
27	160	33	AD	21	...215	94,00	...215	103,30
32	55	38	AD	24			...260	60,80
32	60	38	AD	24	...265	44,50		
32	100	38	AD	24	...280	57,50	...280	72,50
32	160	38	AD	24	...290	98,00		
40	55	41	AD	27			...350	78,30
40	60	41	AD	27	...355	50,50		
40	100	41	AD	27	...370	72,30	...370	90,00
40	160	41	AD	27	...380	133,40	...380	141,60
50	70	46	AD	30			...440	151,60

Passende Anzugsbolzen finden Sie ab Seite 656.

Passende Schlüssel für Fräseranzugsschrauben finden Sie auf Seite 662.

Einsatzhülsen für MK mit Lappen

Kombi-Aufsteckfräserdorn DIN 6358.
Kühlmittelzufuhr: in Form AD = zentral / durch die Mitte
oder in Form A



2115200 SK40 **I010**
2120200 SK50 **I010**

Morsekegel	A	ØD mm	Form	SK40 2115200	€	SK50 2120200	€
1	45	25	AD			...005	47,00
1	50	25	AD	...010	31,70		
2	50	32	AD	...100	31,70	...100	47,00
2	117	32	AD	...120	66,00	...120	124,50
2	150	32	AD	...150	148,40	...150	179,40
2	200	32	AD	...180	a. A.		
2	200	26	A			...180	334,80
3	65	40	AD			...200	47,00
3	70	40	AD	...210	31,70		
3	133	40	AD	...220	66,00		
3	137	40	AD			...225	132,90
3	150	33	AD			...230	171,60
3	200	40	AD	...250	a. A.		
4	95	48	AD	...300	36,00	...300	47,00
4	156	48	AD	...350	83,70		
4	167	48	AD			...360	181,90
4	200	48	AD	...380	a. A.		
4	200	48	A			...380	206,40
4	300	48	A			...390	409,80
5	105	63	AD			...400	56,00
5	197	63	AD			...420	a. A.

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 656.

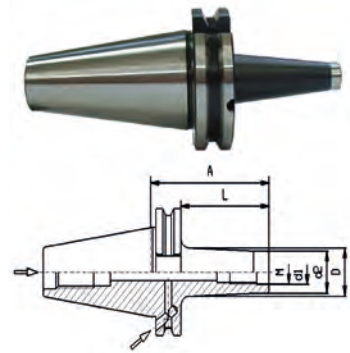
Aufnahme für Einschraubfräser

Aufnahme für Einschraubfräser

Kühlmittelzufuhr: nur in Form AD/ B = kombinierbar

Wuchtgüte G6,3/ 1500 U/min

Diese Aufnahmen sind auch in zylindrischer Ausführung lieferbar, bitte anfragen.



2115300 SK40 **I010**

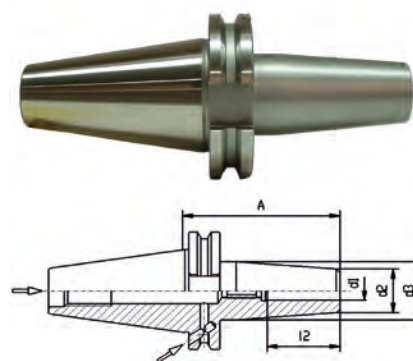
2120300 SK50 **I010**

G	Ød1 mm	A	d2 mm	ØD mm	Form	SK40	€ SK50	€
						2115300	2120300	
M06	6.5	44	10	13	AD/B	...005	85,00	
M06	6.5	69	10	20	AD/B	...020	97,50	
M06	6.5	94	10	23	AD/B	...040	106,60	
M08	8.5	44	13	15	AD/B	...105	85,00	
M08	8.5	69	13	23	AD/B	...120	97,50	...120 116,60
M08	8.5	94	13	23	AD/B	...140	106,60	
M08	8.5	119	13	25	AD/B	...155	120,00	...155 146,60
M08	8.5	169	13	30	AD/B			...185 177,40
M10	10.5	44	18	20	AD/B	...205	85,00	
M10	10.5	69	18	23	AD/B	...220	92,50	...220 116,60
M10	10.5	94	18	28	AD/B	...240	106,60	
M10	10.5	119	18	32	AD/B	...255	123,30	...255 146,60
M10	10.5	169	18	38	AD/B			...285 177,40
M12	12.5	44	21	24	AD/B	...305	85,00	
M12	12.5	69	21	24	AD/B	...320	92,50	...320 116,60
M12	12.5	94	21	31	AD/B	...340	106,60	
M12	12.5	119	21	32	AD/B	...355	123,30	
M12	12.5	119	21	31	AD/B			...355 146,60
M12	12.5	144	21	36	AD/B	...375	140,40	
M12	12.5	169	21	40	AD/B	...385	155,40	
M12	12.5	169	21	41	AD/B			...385 177,40
M16	17	44	29	29	AD/B	...405	85,00	
M16	17	69	29	34	AD/B	...420	97,50	...420 116,60
M16	17	94	29	34	AD/B	...440	106,60	
M16	17	119	29	36	AD/B	...455	123,30	
M16	17	119	29	41	AD/B			...455 146,60
M16	17	144	29	40	AD/B	...475	142,90	
M16	17	169	29	42,5	AD/B	...485	155,40	
M16	17	169	29	50	AD/B			...485 177,40

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 656.

Schrumpf-Futter

Kühlmittelzufuhr: nur in Form AD/ B = kombinierbar
Rundlaufgenauigkeit 0,003
Wuchtgüte G2,5/25.000 U/min



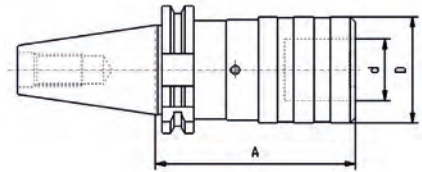
2115350 SK40 **I010**
2120350 SK50 **I010**

Ød1 mm	A	L2 mm	d2 mm	d3 mm	Form	SK40	€	SK50	€
						2115350		2120350	
3	80		12	20	AD/B	...002	140,10		
3	80		10	20	AD/B			...002	197,10
3	120		12	20	AD/B	...004	156,10		
3	120		10	20	AD/B			...004	a. A.
3	160		12	20	AD/B	...006	178,00		
3	160		10	20	AD/B			...006	a. A.
4	80		15	25	AD/B	...008	136,60	...008	192,50
4	120		15	25	AD/B	...010	152,70	...010	a. A.
4	160		15	25	AD/B	...012	173,40	...012	a. A.
5	80		15	25	AD/B	...014	136,60	...014	192,50
5	120		15	25	AD/B	...016	152,70	...016	a. A.
5	160		15	25	AD/B	...018	173,40	...018	a. A.
6	80	36	20	27	AD/B	...028	96,60		
6	80	36	21	27	AD/B			...028	159,30
6	120	36	21	27	AD/B	...030	128,40	...030	193,70
6	160	36	21	27	AD/B	...035	144,90	...035	213,90
8	80	36	20	27	AD/B	...078	96,60		
8	80	36	21	27	AD/B			...078	159,30
8	120	36	21	27	AD/B	...085	128,40	...085	193,70
8	160	36	21	27	AD/B	...090	144,90	...090	213,90
10	80	42	24	32	AD/B	...138	96,60	...138	159,30
10	120	42	24	32	AD/B	...145	128,40	...145	193,70
10	160	42	24	32	AD/B	...150	144,90	...150	213,90
12	80	47	24	32	AD/B	...198	96,60	...198	159,30
12	120	47	24	32	AD/B	...205	128,40	...205	193,70
12	160	47	24	32	AD/B	...210	144,90	...210	213,90
14	80	47	27	34	AD/B	...258	96,60	...258	159,30
14	120		27	34	AD/B	...265	128,40		
14	120	47	27	34	AD/B			...265	193,70
14	160	47	27	34	AD/B	...270	144,90	...270	213,90
16	80	50	27	34	AD/B	...318	96,60	...318	159,30
16	120	50	27	34	AD/B	...325	128,40	...325	193,70
16	160	50	27	34	AD/B	...330	144,90	...330	213,90
18	80	50	33	42	AD/B	...368	96,60	...368	159,30
18	120	50	33	42	AD/B	...375	128,40	...375	193,70
18	160	50	33	42	AD/B	...380	144,90	...380	213,90
20	80	52	33	42	AD/B	...418	96,60	...418	159,30
20	120	52	33	42	AD/B	...425	128,40	...425	193,70
20	160	52	33	42	AD/B	...430	144,90	...430	213,90
25	100	58	44	53	AD/B	...470	96,60	...470	159,30
25	160	58	44	53	AD/B	...480	144,90	...480	213,90
32	100	58	44	53	AD/B	...520	96,60	...520	159,30
32	160	58	44	53	AD/B	...530	144,90	...530	213,90

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 656.

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter
Kühlmittelzufuhr: nur in Form AD/ B = kombinierbar



2115550 SK40 **I010**
2120550 SK50 **I010**

G	Ød mm	Gr	A	ØD mm	Form	SK40 2115550	€ SK40	SK50 2120550	€ SK50
M3-M12	19	1	60	38	A	...010	163,30		
M3-M12	19	1	62	38	A			...015	225,00
M8-M20	31	2	83	55	A			...020	235,00
M8-M20	31	2	100	55	A	...100	175,60		
M14-M33	48	3	133	78	A			...110	383,20
M14-M33	48	3	138	78	A	...115	336,60		
M22-M48	60	4	147	98	A			...120	a. A.

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 656.

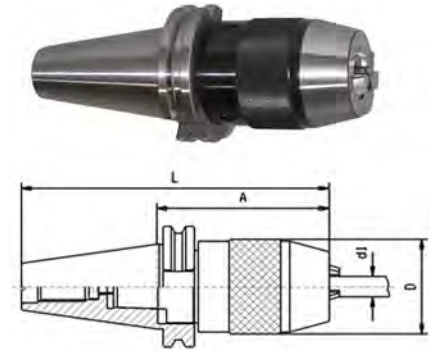
Passende Gewindebohrer Schnellwechseleinsätze finden Sie auf Seite 652.

Info: Synchro Gewindeschneidfutter bitte anfragen.

Standard-Bohrfutter

Standard Bohrfutter Rechtslauf

2115650 SK40 **I010**
2120650 SK50 **I010**



Ød1 mm	A	SK40 2115650	€ SK50 2120650	€
1-13	86		...010	166,00
1-13	87	...015	135,50	
3-16	90		...020	176,00
3-16	110	...025	151,50	

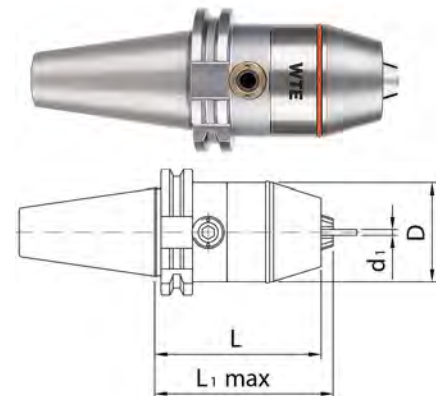
Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 656.

CNC-Präzisions-Bohrfutter

CNC-Präzisions-Bohrfutter
Rechts-/ Linkslauf geeignet.
Rundlaufgenauigkeit 0,05mm
Wuchtgüte G6,3/25.000 U/min



2115700 SK40 **I010**
2120700 SK50 **I010**



Ød1 mm	A	L1 mm	ØD mm	Form	SK40 2115700	€
0,5-13	90	96	50	A	...020	185,00
2,5-16	95	101	57	A	...030	195,00

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 656.

Kapitel	Foto	Inhalt	Seite
Weldofutter MAS-BT		2130005	602
		2132005	602
		2134005	602
Weldofutter mit Kühlmittelnuten MAS-BT		2132010	603
		2134010	603
Spannzangenfutter ER MAS-BT		2130055	604
		2132055	604
		2134055	604
Präzisions-Spannfutter Centro P		2132075	605
		2134075	605
Hydro-Dehnspannfutter MAS-BT TENDO E Compact		2132093	606
		2134093	606
Messerkopf-Aufnahme MAS-BT		2132100	607
		2134100	607
Kombi-Aufsteckfräserdorn MAS-BT		2130130	608
		2132130	608
		2134130	608
Einsatzhülsen für MK mit Lappen MAS-BT		2130200	609
		2132200	609
		2134200	609
Aufnahme fuer Einschraubfräser MAS-BT		2132300	610
		2134300	610
Schrumpf-Futter MAS-BT		2132350	611
		2134350	611
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter MAS-BT		2130550	612
		2132550	612
		2134550	612
Standard-Bohrfutter MAS-BT		2132650	613
		2134650	613
CNC-Präzisions-Bohrfutter MAS-BT		2130700	613
		2132700	613
		2134700	613



Weldofutter MAS-BT

Spannfutter Weldon

Kühlmittelzufuhr: in Form AD = zentral / durch die Mitte

Gegen geringen Aufpreis kann auch die kombinierbare

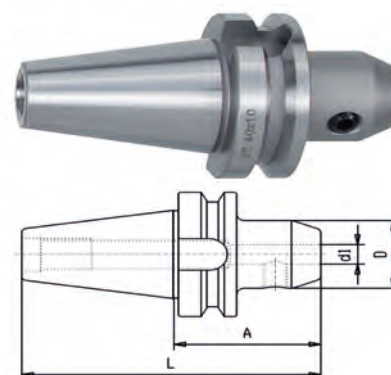
Kü-Mi-Zufuhr AD/B bestellt werden, bitte anfragen.

Wuchtgüte G6,3 - **3µ exentrische Bohrung**

2130005 BT30 **I010**

2132005 BT40 **I010**

2134005 BT50 **I010**

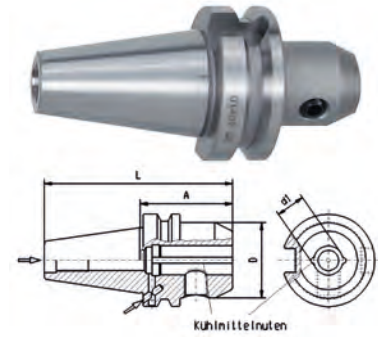


Ød1 mm	A	ØD mm	Form	BT30		BT40		BT50	
				€		€		€	
				2130005		2132005		2134005	
6	50	25	AD	...010	50,40	...010	32,00		
6	63	25	AD					...020	60,50
6	100	25	AD			...025	46,50		
6	160	25	AD			...035	57,50	...035	101,00
8	50	28	AD	...065	46,90	...065	30,50		
8	63	28	AD					...075	58,00
8	100	28	AD			...080	43,00		
8	160	28	AD			...090	57,50	...090	104,50
10	50	35	AD	...125	46,90				
10	63	35	AD			...135	30,50	...135	58,00
10	100	35	AD			...140	43,00		
10	160	35	AD			...150	57,50	...150	104,50
12	50	42	AD	...185	46,90				
12	63	42	AD			...195	30,50		
12	80	42	AD					...198	58,00
12	100	42	AD			...200	43,00		
12	160	42	AD			...210	57,50	...210	104,50
14	50	42	AD	...245	46,90				
14	63	42	AD			...255	30,50		
14	80	42	AD					...258	58,00
14	100	42	AD			...260	43,00		
16	63	48	AD	...315	46,90	...315	30,50		
16	80	48	AD					...318	58,00
16	100	48	AD			...320	43,00		
16	160	48	AD			...330	57,50	...330	105,00
18	63	48	AD			...365	30,50		
18	80	48	AD					...368	58,00
18	100	48	AD			...370	43,00		
20	63	52	AD	...415	46,90	...415	30,50		
20	80	52	AD					...418	58,00
20	100	52	AD			...420	43,00	...420	87,00
20	160	52	AD			...430	57,50	...430	112,50
25	35	65	AD			...450	46,00		
25	100	63	AD			...470	33,50	...470	62,50
25	160	65	AD/B			...480	95,80		
25	160	65	AD					...480	112,50
32	100	70	AD			...520	47,00		
32	105	70	AD					...523	67,00
32	160	72	AD/B			...530	97,80		
32	160	72	AD					...530	112,50
40	120	80	AD			...575	57,50	...575	93,00

Passende Anzugsbolzen finden Sie ab Seite 657.

Weldofutter mit Kühlmittelnuten MAS-BT

Spannfutter mit Kühlmittelnuten DIN 1835-B.
Kombinierbare Kühlmittelzufuhr in Form AD/B.
Wuchtgüte G6,3 - **3 μ exzentrische Bohrung**



2132010 BT40 **I010**
2134010 BT50 **I010**

Ød1 mm	A	ØD mm	Form	BT40	€	BT50	€
				2132010		2134010	
6	50	25	AD/B	...010	57,20		
6	63	25	AD/B			...020	82,50
8	50	28	AD/B	...065	55,00		
8	63	28	AD/B			...075	81,50
10	63	35	AD/B	...135	55,00	...135	81,50
12	63	42	AD/B	...195	55,00		
12	80	42	AD/B			...198	81,50
14	63	44	AD/B	...255	57,50		
14	80	44	AD/B			...258	81,50
16	63	48	AD/B	...315	57,50		
16	80	48	AD/B			...318	81,50
18	63	50	AD/B	...365	57,50		
18	80	50	AD/B			...368	81,50
20	63	52	AD/B	...415	57,50		
20	80	52	AD/B			...418	81,50
25	90	65	AD/B	...469	72,00		
25	100	65	AD/B			...470	89,00
32	105	72	AD/B			...523	94,50
40	110	80	AD/B			...574	102,50

Passende Anzugsbolzen finden Sie ab Seite 657.

• Technische Information

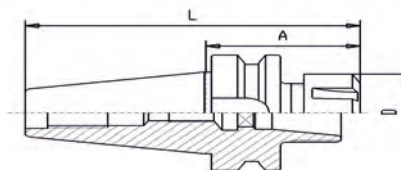


Alle Weldonaufnahmen haben eine um 3 μ exzentrische Bohrung!

- wesentlich verbesserter Rundlauf bei Ausspannlänge 3xD
- max Fehler 0,015mm
- optimal für Trochoidale Fräsbearbeitung
- mehr Standzeit beim Werkzeug
- maßgenauere Bearbeitung

Spannzangenfutter ER MAS-BT

Spannzangenfutter ER für Spannzangen DIN6499.
Kühlmittelzufuhr: in Form AD = zentral / durch die Mitte
Gegen geringen Aufpreis kann auch die kombinierbare
Kü-Mi-Zufuhr AD/B bestellt werden, bitte anfragen.



2130055 BT30 **I010**
2132055 BT40 **I010**
2134055 BT50 **I010**

ER mm	A	ØD mm	Form	Spannbereich	BT30	€	BT40	€	BT50	€
					2130055		2132055		2134055	
16	60	32	AD	1,0-10,0			...072	39,00		
16	70	32	AD	1,0-10,0	...077	57,00				
16	100	32	AD/B	1,0-10,0					...080	a. A.
16	100	32	AD	1,0-10,0	...080	62,00	...080	43,00		
16	160	32	AD	1,0-10,0			...090	76,30		
25	60	42	AD	1,0-16,0			...192	39,00		
25	70	42	AD	1,0-16,0	...197	57,00			...197	80,50
25	100	42	AD	1,0-16,0			...200	52,00		
25	160	42	AD	1,0-16,0			...210	92,00		
25	160	42	AD/B	1,0-16,0					...210	141,40
32	60	50	AD	2,0-20,0			...252	41,50		
32	70	50	AD	2,0-20,0	...257	60,00			...257	75,20
32	100	50	AD	2,0-20,0			...260	55,00	...260	119,20
32	160	50	AD	2,0-20,0			...270	97,00	...270	129,90
40	80	63	AD	3,0-30,0			...318	43,00	...318	75,20
40	120	63	AD	3,0-30,0			...325	60,00		
40	160	63	AD	3,0-30,0			...330	85,00		
40	160	63	AD/B	3,0-30,0					...330	161,40
50	80	78	AD	6,0-34,0					...418	a. A.
50	122	78	AD/B	6,0-34,0			...426	a. A.		

Passende Spannzangen finden Sie ab Seite 645.
Passende Anzugsbolzen finden Sie ab Seite 657.
Passende Spannmuttern und Schlüssel finden Sie ab Seite 661.

Präzisions-Spannfutter Centro P

50-80% mehr Haltekraft gegenüber ER-Spannfutter
Rundlaufgenauigkeit **0,003mm**
Schwingungsdämpfend
Wuchtgüte G2,5/25.000 U/min



Info: Die Spannmutter muss extra bestellt werden,
siehe Zubehör ab Seite 660.

2132075 BT40 **I055**

2134075 BT50 **I055**

ER mm	A	ØD mm	Form	Spannbereich	BT40 2132075	€	BT50 2134075	€
16	75	30	AD	1,0-10,0	...077	92,00		
16	105	30	AD	1,0-10,0	...080	122,00		
20	120	32	AD	1,0-13,0	...145	137,00		
25	75	40	AD	1,0-16,0	...197	92,00		
25	105	40	AD	1,0-16,0	...200	122,00		
25	165	40	AD	1,0-16,0	...210	168,00		
32	75	50	AD	2,0-20,0	...257	92,00	...257	172,00
32	105	50	AD	2,0-20,0	...260	122,00	...260	202,00
32	120	50	AD	2,0-20,0	...265	137,00		
32	165	50	AD	2,0-20,0	...270	168,00	...270	288,00
40	75	63	AD	3,0-26,0			...317	182,00
40	105	63	AD	3,0-26,0			...320	212,00

Passende Spannzangen finden Sie ab Seite 645.

Passende Anzugsbolzen finden Sie ab Seite 657.

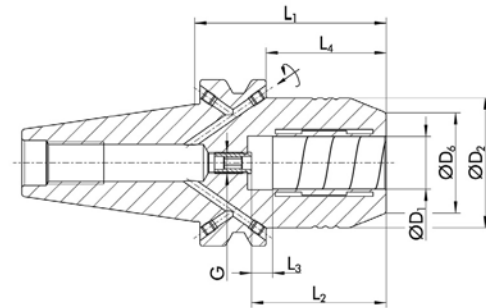
Passende Spannmuttern und Schlüssel finden Sie ab Seite 660.

Hydro-Dehnspannfutter MAS-BT TENDO E Compact

NEU

Rundlaufgenauigkeit kleiner/gleich 0,003mm
Schwingungsdämpfend
Wuchtgüte G2,5/25.000 U/min
Haltekräfte bis 2000Nm (bei Ø32)
beste Werkstück-Oberflächen

2132093 BT40 **K020**
2134093 BT50 **K020**



Ød1 mm	d2 mm	L1 mm	BT40 2132093	€ BT50 2134093	€
12 mm	42	58	...020	173,00	
12 mm	42	69		...020	262,00
12 mm	42	130	...025	278,00	
20 mm	49.25	83,5		...025	262,00
16 mm	49.25	72,5	...030	173,00	
16 mm	42	130	...035	278,00	
32 mm	72	90		...035	262,00
20 mm	49.25	72,5	...040	173,00	
32 mm	62.5	130		...040	368,00
20 mm	42	130	...045	278,00	...030 368,00

Passende Reduzierbuchsen finden Sie ab Seite 654.

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 657.

Messerkopf-Aufnahme MAS-BT

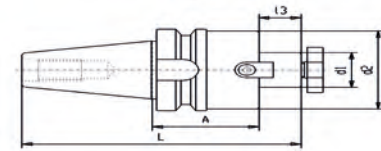
Messerkopf-Aufnahme DIN6357

Kühlmittelzufuhr: in Form A = ohne Kühlmittelzufuhr

Gegen geringen Aufpreis kann auch die kombinierbare

Kü-Mi-Zufuhr AD/B bestellt werden, bitte anfragen.

Wuchtgüte G6,3/ 1500 U/min



2132100 BT40 **I010**

2134100 BT50 **I010**

Ød1 mm	d2 mm	A	L3 mm	Form	BT40	€	BT50	€
					2132100		2134100	
16	38	45	17	A	...015	42,50		
16	40	100	17	A	...055	48,50		
16	39	100	17	A			...055	a. A.
16	39	160	17	A			...065	a. A.
22	48	45	19	A	...090	41,50		
22	48	55	19	A			...110	60,00
22	48	100	19	A	...110	48,50	...130	66,00
22	48	160	19	A			...140	104,50
22	48	200	19	A			...145	122,00
27	60	45	21	A	...165	41,50		
27	60	55	21	A			...185	60,00
27	60	100	21	A	...205	50,00		
27	58	100	21	A			...205	72,00
27	55	160	21	A			...215	99,00
27	55	200	21	A			...220	122,00
32	78	50	24	A	...255	44,00		
32	78	55	24	A			...260	64,00
32	78	100	24	A	...280	52,50	...280	79,00
32	78	160	24	A			...290	110,00
32	78	200	24	A			...295	119,00
40	89	55	27	A	...350	54,00	...350	73,00
40	89	100	27	A	...370	72,00	...370	89,00
60	129	80	40	A			...545	145,80

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 657.

Kombi-Aufsteckfräserdorn MAS-BT

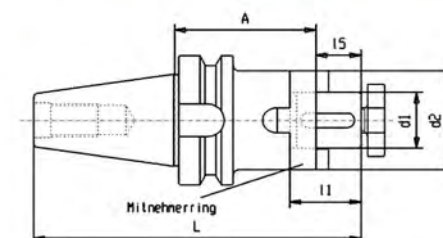
Kombi-Aufsteckfräserdorn DIN6358
Kühlmittelzufuhr: in Form AD = zentral / durch die Mitte.

Gegen geringen Aufpreis kann auch die kombinierbare Kü-Mi-Zufuhr AD/B bestellt werden.

2130130 BT30 **I010**

2132130 BT40 **I010**

2134130 BT50 **I010**



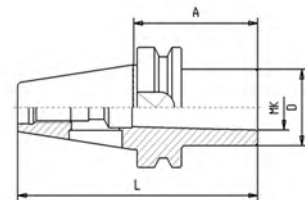
Ød1 mm	d2 mm	A	L1 mm	Form	BT30	€	BT40	€	BT50	€
					2130130		2132130		2134130	
13	28	45	22	A	...001	56,10				
13	28	55	22	A			...002	a. A.		
16	32	45	27	A	...015	56,50				
16	32	55	27	A			...035	41,50		
16	32	70	27	A				...045	57,00	
16	32	100	27	A			...055	52,00	...055	79,00
16	32	160	27	A			...065	77,00	...160	100,00
22	40	47	31	A	...095	57,50				
22	40	55	31	A			...110	42,00		
22	40	70	31	A				...120	57,00	
22	40	100	31	A			...130	53,00	...130	78,00
22	40	160	31	A			...140	78,00	...140	100,00
27	48	49	33	A	...175	57,30				
27	48	55	33	A			...185	42,00		
27	48	70	33	A				...195	58,00	
27	48	100	33	A			...205	54,00	...205	79,00
27	48	160	33	A			...215	79,00	...215	105,00
32	58	60	38	A			...265	49,00		
32	58	70	38	A				...270	60,00	
32	58	100	38	A			...280	58,00	...280	80,00
32	58	160	38	A			...290	83,00	...290	105,50
40	70	60	41	A			...355	55,00		
40	70	70	41	A				...360	66,00	
40	70	100	41	A			...370	63,00	...370	87,00
40	70	160	41	A			...380	94,00	...380	110,00

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 657.

Passende Schlüssel für Fräseranzugsschrauben finden Sie auf Seite 662.

Einsatzhülsen für MK mit Lappen MAS-BT

Einsatzhülsen für MK mit Lappen DIN 6383
Kühlmittelzufuhr: in Form AD = zentral / durch die Mitte



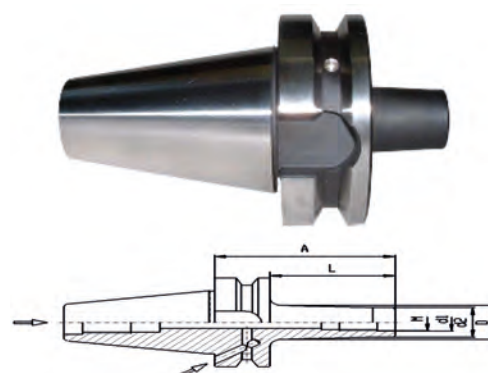
2130200 BT30 **I010**
2132200 BT40 **I010**
2134200 BT50 **I010**

MK	A	ØD mm	Form	BT30 2130200	€	BT40 2132200	€	BT50 2134200	€
1	45	25	AD	...015	46,90			...015	48,50
1	50	25	AD			...020	32,00		
2	50	32	AD			...025	32,00	...025	48,50
2	60	32	AD	...030	46,90				
3	65	40	AD					...035	48,50
3	70	40	AD			...040	32,00		
3	77	40	AD	...045	46,90				
4	95	48	AD			...050	34,50	...050	50,00
5	105	63	AD					...160	55,50

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 657.

Aufnahme fuer Einschraubfräser MAS-BT

Aufnahme für Einschraubfräser
kombinierbare Kühlmittelzufuhr in Form AD/B.
Wuchtgüte G6,3 / 1500 U/min



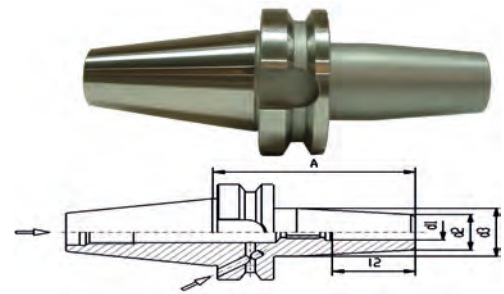
2132300 BT40 **I010**
2134300 BT50 **I010**

Ød1 mm	G	d2 mm	A	ØD mm	Form	BT40 2132300	€ BT50 2134300	€
6.5	M06	10	52	13	AD/B	...015	90,80	
6.5	M06	10	77	20	AD/B	...030	103,80	
6.5	M06	10	102	23	AD/B	...050	112,80	
8.5	M08	13	52	15	AD/B	...115	90,80	
8.5	M08	13	77	23	AD/B	...130	103,80	
8.5	M08	13	88	23	AD		...135	122,60
8.5	M08	13	102	23	AD/B	...150	112,80	
8.5	M08	13	127	25	AD/B	...165	126,80	
8.5	M08	13	138	25	AD		...170	144,60
8.5	M08	13	188	30	AD		...195	166,60
10.5	M10	18	52	20	AD/B	...215	82,50	
10.5	M10	18	77	23	AD/B	...230	98,80	
10.5	M10	18	88	23	AD		...235	116,60
10.5	M10	18	102	28	AD/B	...250	100,00	
10.5	M10	18	127	32	AD/B	...265	129,80	
10.5	M10	18	138	32	AD		...270	141,60
10.5	M10	18	188	37	AD		...295	166,60
12.5	M12	21	52	24	AD/B	...315	82,50	
12.5	M12	21	88	24	AD		...335	116,60
12.5	M12	21	102	31	AD/B	...350	100,00	
12.5	M12	21	138	33	AD		...370	144,60
12.5	M12	21	152	36	AD/B	...380	146,80	
12.5	M12	21	188	40	AD		...395	166,60
17	M16	29	52	29	AD/B	...415	86,50	
17	M16	29	88	34	AD		...435	116,60
17	M16	29	102	34	AD/B	...450	102,50	
17	M16	29	138	36	AD		...470	144,60
17	M16	29	152	40	AD/B	...480	149,80	
17	M16	29	188	43	AD		...495	166,60

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 657.

Schrumpf-Futter MAS-BT

Schrumpf-Futter
Kombinierbare Kühlmittelzufuhr in Form AD/B.
Rundlaufgenauigkeit 0,003



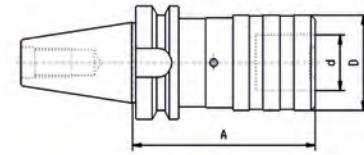
2132350 BT40 **I010**
2134350 BT50 **I010**

Ød1 mm	A	L2 mm	d2 mm	Form	BT40		BT50	
					2132350	€	2134350	€
3	90		12	AD/B	...002	119,90		
3	100		12	AD/B			...002	205,20
4	90		15	AD/B	...008	115,80		
4	100		15	AD/B			...008	201,70
5	90		15	AD/B	...014	115,80		
5	100		15	AD/B			...014	201,70
6	90	36	20	AD/B	...024	102,50		
6	100	36	20	AD/B			...025	185,70
6	120	36	20	AD/B	...030	116,80	...030	202,90
6	160	36	20	AD/B	...035	135,20	...035	223,60
8	90	36	20	AD/B	...079	102,50		
8	100	36	20	AD/B			...080	185,70
8	120	36	20	AD/B	...085	116,80	...085	202,90
8	160	36	20	AD/B	...090	135,20	...090	223,60
10	90	42	24	AD/B	...139	102,50		
10	100	42	24	AD/B			...140	185,70
10	120	42	24	AD/B	...145	116,80	...145	202,90
10	160	42	24	AD/B	...150	135,20	...150	223,60
12	90	47	24	AD/B	...199	102,50		
12	100	47	24	AD/B			...200	185,70
12	120	47	24	AD/B	...205	116,80	...205	202,90
12	160	47	24	AD/B	...210	135,20	...210	223,60
14	90	48	27	AD/B	...259	102,50		
14	100	48	27	AD/B			...260	185,70
14	120	48	27	AD/B	...265	116,80	...265	202,90
14	160	48	27	AD/B	...270	135,20	...270	223,60
16	90	51	27	AD/B	...319	102,50		
16	100	51	27	AD/B			...320	185,70
16	120	51	27	AD/B	...325	116,80	...325	202,90
16	160	51	27	AD/B	...330	135,20	...330	223,60
18	90	51	33	AD/B	...369	102,50		
18	100	51	33	AD/B			...370	185,70
18	120	51	33	AD/B	...375	116,80	...375	202,90
18	160	51	33	AD/B	...380	135,20	...380	223,60
20	90	53	33	AD/B	...419	102,50		
20	100	53	33	AD/B			...420	185,70
20	120	53	33	AD/B	...425	116,80	...425	202,90
20	160	53	33	AD/B	...430	135,20	...430	223,60
25	100	58	44	AD/B	...470	102,50		
25	110	58	44	AD/B			...473	185,70
25	160	58	44	AD/B	...480	135,20	...480	223,60
32	100	58	44	AD/B	...520	102,50		
32	110	58	44	AD/B			...523	185,70
32	160	58	44	AD/B	...530	135,20	...530	223,60

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 657.

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter MAS-BT

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck und Zug.



2130550 BT30 **I010**
2132550 BT40 **I010**
2134550 BT50 **I010**

Gr	G	Ød mm	A	ØD mm	BT30 2130550	€	BT40 2132550	€	BT50 2134550	€
1	M3-M12	19	63	38	...010	207,30				
1	M3-M12	19	68	38			...020	159,80		
1	M3-M12	19	80	38					...035	227,40
2	M8-M20	31	96	55	...015	213,50				
2	M8-M20	31	93	55			...025	176,30		
2	M8-M20	31	102	55					...040	261,80
3	M14-M33	48	138	79			...030	a. A.		
3	M14-M33	48	133	79					...045	450,40
4	M22-M48	60	147	98					...050	637,20

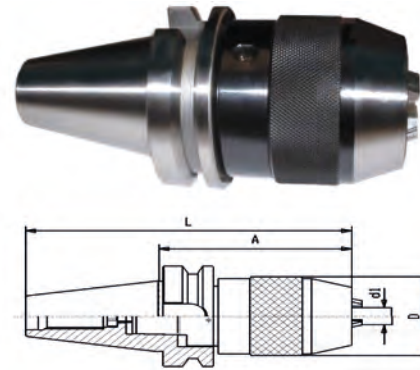
Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 657.

Passende Gewindebohrer Schnellwechseleinsätze finden Sie auf Seite 652.

Info: Synchro Gewindeschneidfutter bitte anfragen.

Standard-Bohrfutter MAS-BT

Standard Bohrfutter



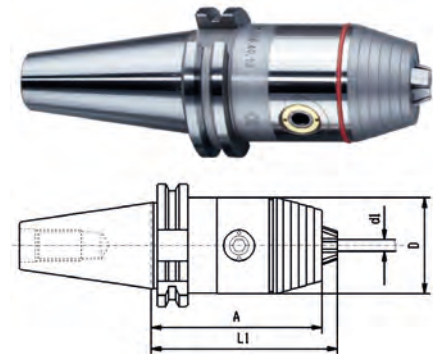
2132650 BT40 **I010**
2134650 BT50 **I010**

Ød1 mm	A	ØD mm	BT40 2132650	€ BT50 2134650	€
1-13	94	50	...050	137,50	
3-16	97	57	...055	154,00	
3-16	109	57		...160	180,00

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 657.

CNC-Präzisions-Bohrfutter MAS-BT

CNC-Präzisions-Bohrfutter
Rechts-/Linkslauf geeignet.
Rundlaufgenauigkeit 0,05mm
Wuchtgüte G6,3/25000 U/min



2130700 BT30 **I010**
2132700 BT40 **I010**
2134700 BT50 **I010**

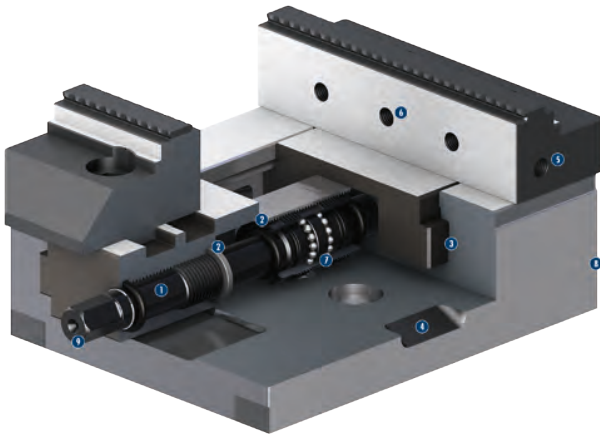
A	Ød1 mm	ØD mm	Form	BT30 2130700	€ BT40 2132700	€ BT50 2134700	€
74	0,3-8	36	A	...050	336,00		
81	0,3-8	36	A		...055	244,00	
96	0,5-13	50	A	...060	321,00		
98	0,5-13	50	A		...065	208,00	
110	0,5-13	50	A			...165	275,00
103	2,5-16	57	A		...160	227,50	
115	2,5-16	57	A			...170	295,00

Passende Anzugsbolzen finden Sie auf Seite 657.

• **Fragen Sie uns auch nach SCHUNK KSC!**

Der manuelle Zentrischspanner von SCHUNK garantiert hohe Präzision und hohe Spannkraft bei extrem flacher Bauweise. Ein vorgespanntes und spielfreies Zentrums-lager sowie extra eingepasste Schieber gewährleisten eine Wiederholgenauigkeit von bis zu $\pm 0,01$ mm und ermöglichen die präzise Roh- und Fertigteilbearbeitung in einem Spannsystem.

Ein integrierter Späneabfluss sowie eine speziell geschützte Spindel sorgen für maximale Prozesssicherheit. Auch in Speicherlösungen für die automatisierte Werkzeugmaschine ist der Zentrischspanner ideal geeignet: Als preisattraktive Lösung kann er in sämtlichen Palettenspeichern eingesetzt werden.



IHRE VORTEILE

Extrem flache Bauweise

Für maximale Ausnutzung des Maschinenraumes

Spindel gekapselt

Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel

Hohe Spannkraft

Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung

Großer Spannbereich

Hohe Flexibilität

Seitliche Ablaufnuten

Zum Abfluss von Kühlschmierstoff und Spänen

Kugelgelagerte spielfreie Spindel

Für höchste Wiederholgenauigkeiten $< \pm 0,01$ mm (KSC 80 & 125)/ $\pm 0,015$ mm (KSC 160)

Breites Einsatzspektrum

Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet

Umfangreiches Backenprogramm

Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

Optimale Backenabstützung für Außen- und Innen-spannung durch sehr lange Grundbackenführung

Ermöglicht höchste Spannkraft bei langer Lebensdauer

Spannung auf Zug

Kein Durchbiegen des Grundkörpers

VERO-S Schnittstelle

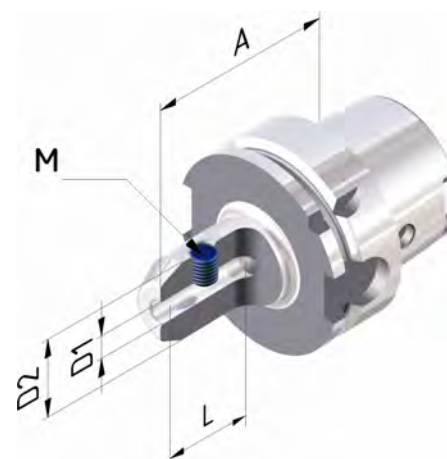
Flexibel kombinierbar mit dem großen VERO-S Baukasten. Noch kürzere Rüstzeiten

Kapitel	Foto	Inhalt	Seite
Weldonaufnahme HSK		2155005	616
		2160005	616
Weldonfutter mit Kühlmitteldüsen		2155010	617
		2160010	617
Spannzangenfutter ER		2155055	618
		2160055	618
Präzisions-Spannfutter Centro P		2155075	619
		2160075	619
Hydro-Dehnspannfutter TENDO E Compact		2155093	620
		2160093	620
Messerkopf-Aufnahme		2155100	621
		2160100	621
Messerkopf-Aufnahme mit IK		2155101	622
		2160101	622
Kombi-Aufsteckfräserdorn		2155130	623
		2160130	623
Kurze Einsatzhülsen		2155200	623
		2160200	623
Aufnahme für Einschraubfräser A63		2155300	624
		2155310	624
Aufnahme für Einschraubfräser A100		2160300	625
Schrumpf-Futter 4,5°		2155350	626
		2160350	626
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter		2155550	627
		2160550	627
CNC-Präzisions-Bohrfutter		2155700	627
		2160700	627



Weldonaufnahme HSK

Für Fräser mit Weldonfläche DIN1835 Form B
Wuchtgüte: **G2,5/25.000 U/min**
oder **max. Restunwucht ≤1gmm**
Extra bestellen: Kühlmittelröhrchen



2155005 A63 **K010**
2160005 A100 **K010**

Ød1 mm	A	M mm	d2 mm	L mm	Form	A63		A100	
						2155005	€	2160005	€
6	65	M6	25	35	AD	...022	110,00		
6	80	M6	25	35	AD			...023	148,00
6	120	M6	25	35	AD	...027	124,00		
6	160	M6	25	35	AD	...035	163,00	...175	186,00
8	65	M8	28	35	AD	...077	110,00		
8	80	M8	28	35	AD			...078	148,00
8	120	M8	28	35	AD	...085	124,00		
8	160	M8	28	35	AD	...090	163,00	...090	186,00
10	65	M10	35	41	AD	...137	101,00		
10	80	M10	35	41	AD			...138	141,00
10	120	M10	35	41	AD	...145	118,00		
10	160	M10	35	41	AD	...150	156,00	...150	178,00
12	80	M12	42	48	AD	...198	101,00	...198	141,00
12	120	M12	42	48	AD	...205	118,00		
12	160	M12	42	48	AD	...210	156,00	...210	178,00
14	80	M12	42	48	AD	...258	101,00		
14	80	M12	44	48	AD			...258	141,00
14	120	M12	42	48	AD	...265	118,00		
14	160	M12	44	48	AD	...270	156,00		
16	80	M14	48	51	AD	...318	101,00		
16	100	M14	48	51	AD			...320	141,00
16	120	M14	48	51	AD	...325	118,00		
16	160	M14	48	51	AD	...330	156,00	...330	178,00
18	80	M14	50	51	AD	...368	101,00		
18	100	M14	50	51	AD			...370	141,00
18	120	M14	50	51	AD	...375	118,00		
18	160	M14	50	51	AD	...380	156,00		
20	80	M16	52	53	AD	...418	101,00		
20	100	M16	52	53	AD			...420	141,00
20	120	M16	52	53	AD	...425	118,00		
20	160	M16	52	53	AD	...430	156,00	...430	178,00
25	100	M18x2	65	60	AD			...470	151,00
25	110	M18x2	65	60	AD	...473	111,00		
25	160	M18x2	65	60	AD	...480	161,00	...480	186,00
32	100	M20x2	72	64	AD			...520	153,00
32	110	M20x2	72	64	AD	...523	114,00		

Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

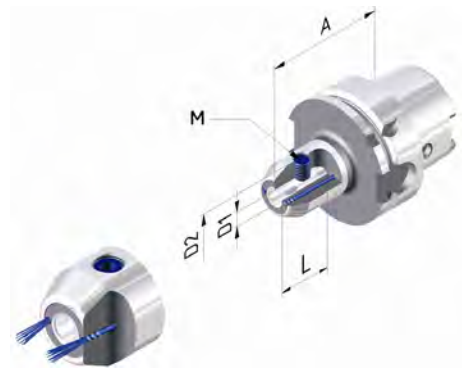
Weldonfutter mit Kühlmitteldüsen

Spannfutter mit Kühlmitteldüsen, diese leiten das Kühlmittel direkt auf das Werkzeug

Für Fräser mit Weldonfläche DIN 1835-B

Wuchtgüte: **G2,5/25.000 U/min**

oder **max. Restunwucht <=1gmm**



2155010 A63 **K010**
2160010 A100 **K010**

Ød1 mm	A	M mm	d2 mm	L mm	Form	A63 2155010	€	A100 2160010	€
6	65	M6	25	35	AD	...022	137,00		
6	80	M6	25	35	AD			...022	174,00
8	65	M8	28	35	AD	...077	137,00		
8	80	M8	28	35	AD			...077	174,00
10	65	M10	35	41	AD	...137	130,00		
10	80	M10	35	41	AD			...137	164,00
12	80	M12	42	48	AD	...198	130,00	...198	164,00
14	80	M12	44	48	AD	...258	130,00	...258	164,00
16	80	M14	48	51	AD	...318	130,00		
16	100	M14	48	51	AD			...318	164,00
18	80	M15	50	51	AD	...368	130,00		
18	100	M15	50	51	AD			...368	164,00
20	80	M16	52	53	AD	...418	130,00		
20	100	M16	52	53	AD			...418	164,00
25	110	M18x2	65	60	AD	...473	139,00		
25	100	M18x2	65	60	AD			...473	171,00
32	110	M20x2	72	64	AD	...523	142,00		
32	100	M20x2	72	64	AD			...523	180,00

Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

Spannzangenfutter ER

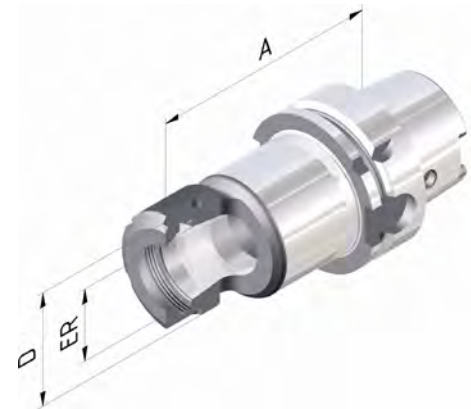
Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen ER.

Rundlaufabweichung des Kegels zum Innenkegel <0,003mm.

Durch genau abgestimmte Kegeltoleranzen des ER-Innenkegels und des Spannzangenkegels maximaler Rundlauffehler von 8µ bei 2,5xD Ausspannlänge.

Wuchtgüte: **G2,5/25.000 U/min**

oder **max. Restunwucht ≤1gmm**



2155055 A63 **K010**
2160055 A100 **K010**

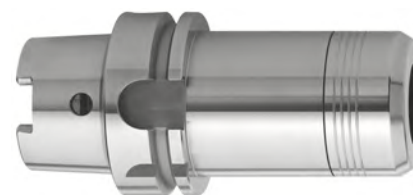
ER mm	A	ØD mm	Form	Spannbereich	A63	€	A100	€
					2155055		2160055	
16	100	28	AD	1,0-10,0	...080	118,00	...115	163,00
16	160	28	AD	1,0-10,0	...090	131,00	...170	199,00
25	100	42	AD	1,0-16,0	...200	125,00	...105	170,00
25	160	42	AD	1,0-16,0	...210	142,00	...175	204,00
32	100	50	AD	2,0-20,0	...260	126,00	...110	173,00
32	160	50	AD	2,0-20,0	...270	159,00	...180	205,00
40	120	63	AD	4,0-26,0	...325	141,00	...160	186,00
40	160	63	AD	4,0-26,0	...330	176,00	...185	215,00

Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

Passende Spannzangen finden Sie ab Seite 645.

Präzisions-Spannfutter Centro P

50-80% mehr Haltekraft gegenüber ER-Spannfutter
Rundlaufgenauigkeit **0,003mm**, bei 3XD
Schwingungsdämpfend
Wuchtgüte G2,5/25.000 U/min



Info: Die Spannmutter muss extra bestellt werden,
siehe Zubehör ab Seite 660.

2155075 A63 **I055**
2160075 A100 **I055**

ER mm	A	Variante	ØD mm	Form	E mm	Spannbereich	α mm	A63		A100	
								2155075	€	2160075	€
11	70	CP11M	16	A	48	1,0-7,0		...010	128,00		
11	100	CP11M	16	A	68	1,0-7,0		...020	128,00		
16	70	CP16M	24	A	46	1,0-10,0		...030	128,00		
16	100	CP16M	24	A	62	1,0-10,0		...040	128,00		
16	100	CPC16 (ko- nisch)	24	A	74	1,0-10,0	4,5	...050	128,00		
16	160	CPC16 (ko- nisch)	24	A	106	1,0-10,0	2,5	...060	180,00		
20	100	CP20	32	A	70	1,0-10,0		...080	119,00		
25	60	CP25	40	A	37	1,0-16,0		...090	119,00		
25	100	CP25	40	A	70	1,0-16,0		...100	119,00		
25	100	CP25	40	A	71	1,0-16,0				...100	220,00
25	130	CP25	40	A	89	1,0-16,0		...110	157,00		
25	160	CP25	40	A	128	1,0-16,0		...120	177,00		
25	160	CP25	40	A	105	1,0-16,0				...120	306,00
32	130	CP32	50	A	101	2,0-20,0		...133	157,00		
32	70	CP32	50	A	46	2,0-20,0		...140	119,00		
32	100	CP32	50	A	71	2,0-20,0		...150	119,00		
32	100	CP32	50	A	70	2,0-20,0				...150	220,00
32	160	CP32	50	A	129	2,0-20,0		...170	177,00		
32	160	CP32	50	A	99	2,0-20,0				...170	306,00

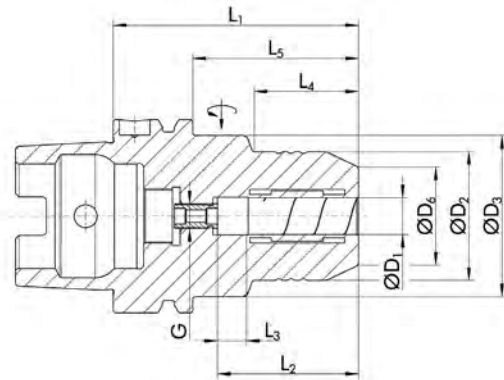
Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

Passende Spannzangen finden Sie ab Seite 645.

Hydro-Dehnspannfutter TENDO E Compact

Rundlaufgenauigkeit kleiner/gleich 0,003mm
Schwingungsdämpfend
Wuchtgüte G2,5/25.000 U/min
Haltekräfte bis 2000Nm (bei Ø32)
beste Werkstück-Oberflächen

NEU



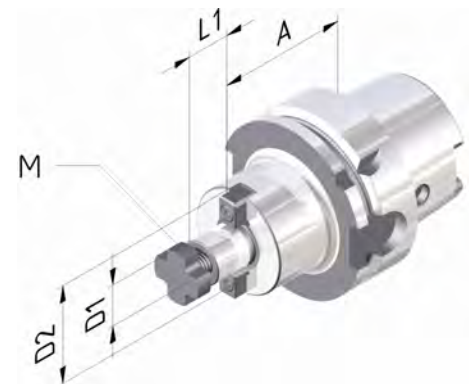
2155093 A63 **K020**
2160093 A100 **K020**

Ød1 mm	L1 mm	d2 mm	HSK63 2155093	€ HSK100 2160093	€
16 mm	90	52.5		...010	311,00
20 mm	90	52.5		...015	311,00
12 mm	80	42	...020	184,00	
12 mm	130	42	...025	290,00	
16 mm	80	52.5	...030	184,00	
32 mm	100	72		...030	311,00
16 mm	130	42	...035	290,00	
32 mm	130	62.5		...035	417,00
20 mm	80	52.5	...040	184,00	
20 mm	130	42	...045	290,00	417,00

Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.
Passende Reduzierbuchsen finden Sie auf Seite 654.

Messerkopf-Aufnahme

Zur Aufnahme von Fräsern mit Quernutdorn
Mit vergrößerter Anlagefläche
Wuchtgüte: **G2,5/25.000 U/min**
oder **max. Restunwucht <=1gmm**



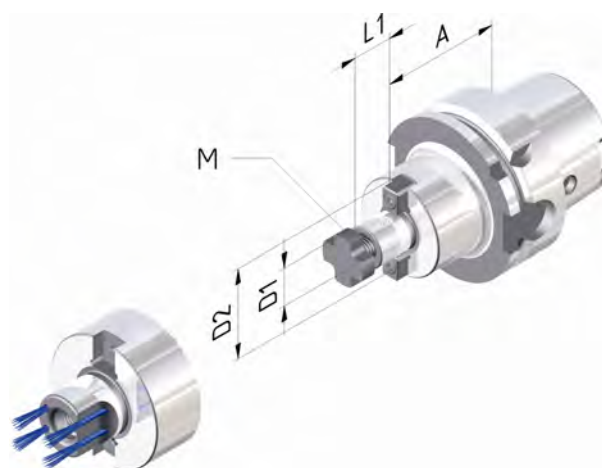
2155100 A63 **K010**
2160100 A100 **K010**

Ød1 mm	A	M mm	d2 mm	L mm	Form	A63 2155100	€	A100 2160100	€
16	50	M8	32	17	A			...030	192,00
16	160	M8	38	17	A	...065	177,00	...065	227,00
22	50	M10	48	19	A	...105	142,00	...105	192,00
22	160	M10	48	19	A	...140	177,00	...140	227,00
27	50	M12	60	21	A			...180	193,00
27	60	M12	60	21	A	...190	148,00		
27	160	M12	60	21	A	...215	185,00	...215	235,00
32	60	M16	78	24	A	...265	156,00		
32	50	M16	78	24	A			...265	200,00
32	160	M16	78	24	A	...290	187,00	...290	249,00
40	60	M20	89	27	A	...355	170,00	...355	210,00
60	70	M32	140	40	A			...540	427,00

Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

Messerkopf-Aufnahme mit IK

Zur Aufnahme von Fräsern mit Quernutdorn, mit
Kühlmittelzufuhr an die Schneiden
Mit vergrößerter Anlagefläche
Wuchtgüte: **G2,5/25.000 U/min**
oder **max. Restunwucht <=1gmm**



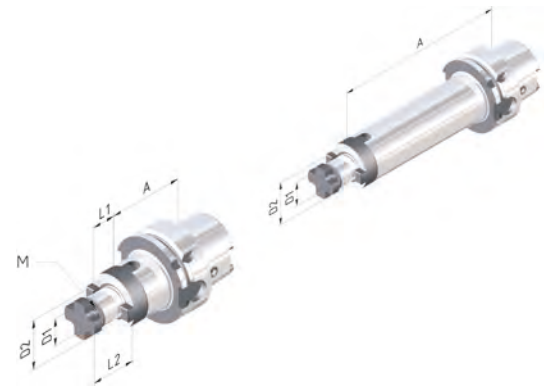
2155101 A63 **K010**
2160101 A100 **K010**

Ød1 mm	A	M mm	L mm	d2 mm	A63 2155101	€	A100 2160101	€
16	50	M8	17	38	...005	166,00	...005	208,00
16	75	M8	17	38	...010	183,00		
16	100	M8	17	38	...015	183,00	...015	224,00
16	130	M8	17	38	...020	185,00	...020	230,00
16	160	M8	17	38	...025	201,00	...025	258,00
22	50	M10	19	48	...030	166,00	...030	208,00
22	75	M10	19	48	...035	183,00		
22	100	M10	19	48	...040	183,00	...040	224,00
22	130	M10	19	48	...045	185,00	...045	230,00
22	160	M10	19	48	...050	201,00	...050	258,00
27	50	M12	21	60			...055	215,00
27	60	M12	21	60	...060	172,00		
27	80	M12	21	60	...065	188,00		
27	100	M12	21	60	...070	185,00	...070	237,00
27	130	M12	21	60	...075	192,00	...075	234,00
27	160	M12	21	60	...080	209,00	...080	265,00
32	50	M16	24	78			...085	228,00
32	60	M16	24	78	...090	182,00		
32	80	M16	24	78	...095	195,00		
32	100	M16	24	78	...100	195,00	...100	242,00
32	130	M16	24	78	...105	202,00	...105	255,00
32	160	M16	24	78	...110	226,00	...110	280,00
40	60	M20	27	89			...115	241,00
40	80	M20	27	89	...120	239,00		
40	100	M20	27	89	...125	288,00	...125	251,00
40	130	M20	27	89	...130	323,00	...130	270,00
40	160	M20	27	89			...135	292,00
60	70	M32	40	140			...140	449,00

Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

Kombi-Aufsteckfräserdorn

Für Aufsteck-Fräswerkzeuge
Wuchtgüte: **G2,5/25.000 U/min**
oder **max. Restunwucht ≤1gmm**



2155130 A63 **K010**
2160130 A100 **K010**

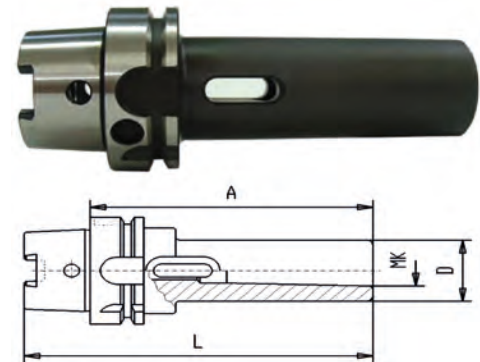
Ød1 mm	A	d2 mm	L1 mm	L2 mm	Form	A63 2155130	€	A100 2160130	€
16	60	32	17	27	A	...040	130,00	...040	160,00
16	100	32	17	27	A	...055	139,00	...055	182,00
16	160	32	17	27	A	...065	161,00	...065	209,00
22	60	40	19	31	A	...115	134,00	...115	169,00
22	100	40	19	31	A	...130	148,00	...130	189,00
22	160	40	19	31	A	...140	164,00	...140	217,00
27	60	48	21	33	A	...190	142,00	...190	174,00
27	100	48	21	33	A	...205	156,00	...205	195,00
27	160	48	21	33	A	...215	171,00	...215	225,00
32	60	58	24	38	A	...265	149,00	...265	180,00
32	100	58	24	38	A	...280	167,00	...280	201,00
32	160	58	24	38	A	...290	193,00	...290	232,00
40	70	70	27	41	A	...360	158,00	...360	190,00
40	160	70	27	41	A	...380	202,00	...380	246,00

Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

Passende Schlüssel für Fräseranzugsschrauben finden Sie auf Seite 662.

Kurze Einsatzhülsen

Einsatzhülsen für MK mit Lappen DIN6383
Wuchtgüte G6,3/15.000 U/min



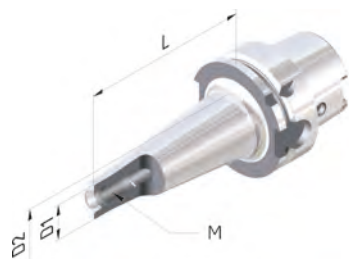
2155200 A63 **I010**
2160200 A100 **I010**

A	MK	ØD mm	Form	A63 2155200	€	A100 2160200	€
100	1	25	AD	...100	78,30		
120	2	32	AD	...160	78,30	...160	116,50
140	3	40	AD	...165	80,30		
150	3	40	AD			...170	117,50
160	4	48	AD	...175	82,30		
170	4	48	AD			...180	120,50

Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

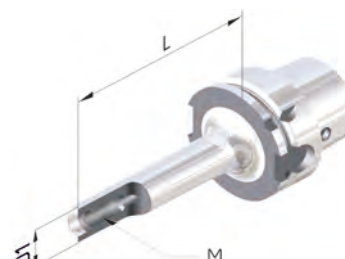
Aufnahme für Einschraubfräser A63

Art. Nr. **2155300** **K010**



Konisch

Art. Nr. **2155310** **K010**



Zylindrisch

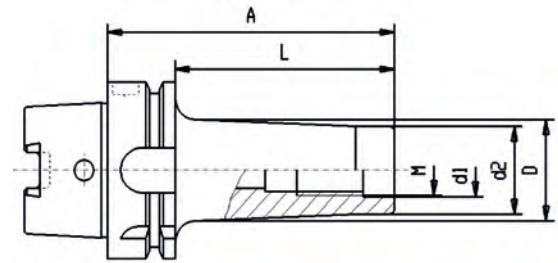
Zum Spannen von Einschraubfräsern
Wuchtgüte G2,5/25.000 U/min

Art. Nr.	G	Ød1 mm	d2 mm	L mm	Form	Preis €
2155300111	M08	13	15	25	AD	194,00
2155300116	M08	13	23	50	AD	211,00
2155300121	M08	13	25	75	AD	232,00
2155300126	M08	13	30	100	AD	272,00
2155300131	M10	18	23	25	AD	200,00
2155300136	M10	18	25	50	AD	220,00
2155300141	M10	18	30	75	AD	240,00
2155300146	M10	18	35	100	AD	260,00
2155300151	M10	18	45	150	AD	312,00
2155300311	M12	21	24	25	AD	200,00
2155300321	M12	21	30	50	AD	220,00
2155300341	M12	21	35	75	AD	240,00
2155300361	M12	21	38	100	AD	272,00
2155300391	M12	21	45	150	AD	312,00
2155300411	M16	29	29	25	AD	200,00
2155300421	M16	29	34	50	AD	220,00
2155300441	M16	29	35	75	AD	240,00
2155300461	M16	29	40	100	AD	272,00
2155300491	M16	29	48	150	AD	312,00
2155310111	M06	10		25	AD	192,00
2155310113	M08	13		25	AD	192,00
2155310116	M08	13		50	AD	211,00
2155310121	M08	13		75	AD	232,00
2155310126	M08	13		100	AD	264,00
2155310131	M10	18		25	AD	201,00
2155310136	M10	18		50	AD	221,00
2155310141	M10	18		75	AD	264,00
2155310146	M10	18		100	AD	264,00
2155310151	M10	18		150	AD	314,00
2155310311	M12	21		25	AD	201,00
2155310321	M12	21		50	AD	221,00
2155310341	M12	21		75	AD	242,00
2155310361	M12	21		100	AD	264,00
2155310391	M12	21		125	AD	287,00
2155310395	M12	21		150	AD	314,00
2155310411	M16	29		25	AD	201,00
2155310421	M16	29		50	AD	221,00
2155310441	M16	29		75	AD	242,00
2155310461	M16	29		100	AD	264,00
2155310491	M16	29		150	AD	314,00

Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

Aufnahme für Einschraubfräser A100

Zum Spannen von Einschraubfräsern
Wuchtgüte G6,3/15.000 U/min
Viele weitere A-Maße
Auch in zylindrischer Ausführung kurzfristig lieferbar



2160300 A100 **I010**

A	M	d2	ØD	Form	A100	€
	mm	mm	mm		2160300	
79	8	13	23	AD	...132	222,60
79	10	18	23	AD	...232	222,60
79	12	21	24	AD	...332	222,60
129	12	21	33	AD	...367	298,30
179	12	21	40	AD	...392	315,50
79	16	29	34	AD	...432	222,60
129	16	29	36	AD	...467	268,60
179	16	29	42,5	AD	...492	315,50

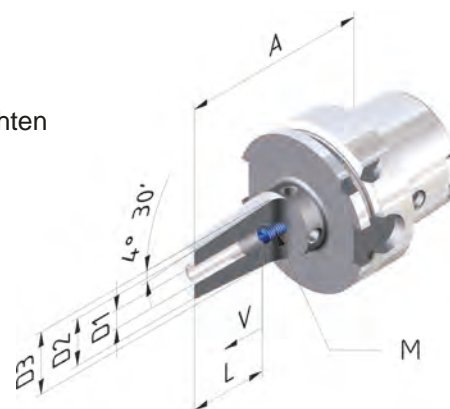
Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

Schrumpf-Futter 4,5°

Aus speziellem warmfesten Werkzeugstahl
Mit vier zusätzlichen Gewinden am Umfang zum nachträglichen Feinstwuchten
Rundlaufgenauigkeit 0,003mm
Wuchtgüte G2,5/25.000 U/min

Auf Anfrage auch mit Kühlmitteldüsen lieferbar.
Auch in Superschlank 3° in weiteren Abmessungen lieferbar.

2155350 A63 **K010**
2160350 A100 **K010**

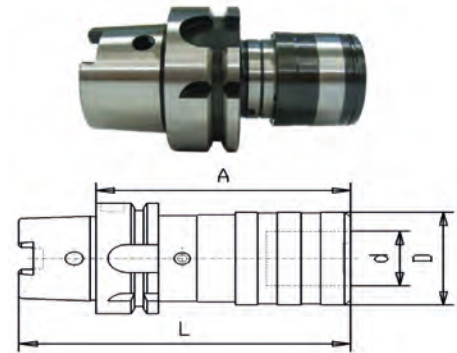


Ød1 mm	A	L mm	d2 mm	d3 mm	Form	M mm	A63		A100	
							2155350	€	2160350	€
3	80		12	17	A		...013	172,00		
3	160		12	17	A		...015	259,00		
4	80		12	17	A		...017	172,00		
4	160		12	17	A		...019	259,00		
6	80	37	21	27	A	M5	...023	138,00		
6	85	37	21	27	A	M5			...023	218,00
6	160	37	21	27	A	M5	...035	207,00	...035	305,00
8	80	37	21	27	A	M6	...078	138,00		
8	85	37	21	27	A	M6			...078	218,00
8	160	37	21	27	A	M6	...090	207,00	...090	305,00
10	85	42	24	32	A	M8x1	...138	138,00		
10	90	42	24	32	A	M8x1			...140	218,00
10	160	42	24	32	A	M8x1	...150	207,00	...150	305,00
12	90	48	24	32	A	M10X1	...200	138,00		
12	95	48	24	32	A	M10x1			...200	218,00
12	160	48	24	32	A	M10X1	...210	193,00		
12	160	48	24	32	A	M10x1			...210	305,00
14	90	48	27	34	A	M10X1	...260	138,00		
14	95	48	27	34	A	M10x1			...260	218,00
14	160	48	27	34	A	M10X1	...270	207,00		
14	160	48	27	34	A	M10x1			...270	305,00
16	100	51	27	34	A	M12x1			...320	218,00
16	160	51	27	34	A	M12X1	...330	207,00		
16	160	51	27	34	A	M12x1			...330	305,00
18	95	51	33	42	A	M12X1	...370	138,00		
18	100	51	33	42	A	M12x1			...370	218,00
18	160	51	33	42	A	M12X1	...380	207,00		
18	160	51	33	42	A	M12x1			...380	305,00
20	100	53	33	42	A	M16x1	...420	138,00		
20	105	53	33	42	A	M16x1			...420	218,00
20	160	53	33	42	A	M16x1	...430	207,00	...430	305,00
25	115	59	44	53	A	M16x1	...475	145,00	...475	218,00
25	160	59	44	53	A	M16x1	...480	207,00	...480	305,00

Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

mit Längenausgleich auf Zug und Druck



2155550 A63 **I010**
2160550 A100 **I010**

Gr	Ød1 mm	A	ØD mm	A63 2155550	€ A100 2160550	€
1	19	102	38	...160	291,90	
1	19	112	38		...165	445,80
2	31	152	54	...170	339,90	
2	31	155	54		...175	490,80
3	48	144	86		...180	579,80

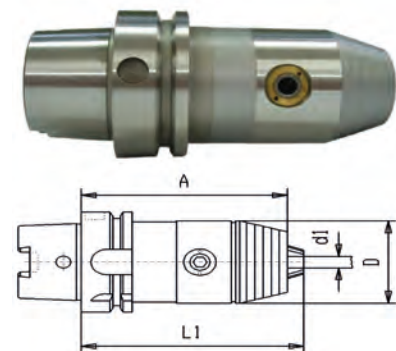
Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

Passende Gewindeschneidschnellwechseleinsätze finden Sie auf Seite 652.

CNC-Präzisions-Bohrfutter

Rechts-/Linkslauf geeignet
Wuchtgüte G6,3/25.000 U/min
Rundlaufgenauigkeit 0,05mm

WTE
MAPAL GROUP



2155700 A63 **K080**
2160700 A100 **K080**

Ød1 mm	A	ØD mm	Form	A63 2155700	€ A100 2160700	€
0,5-13	104	50	A	...160	301,00	
0,5-13 IK	104	50	AD	...165	331,00	
2,5-16	109	57	A	...170	310,00	
2,5-16 IK	109	57	AD	...175	340,00	
0,5-13	111	50	A		...180	365,00
0,5-13 IK	111	50	AD		...185	400,00
2,5-16	116	57	A		...190	395,00
2,5-16 IK	116	57	AD		...195	425,00

Passende Kühlmittelrohre finden Sie auf Seite 656.

- Fragen Sie uns auch nach Capto/PSC Werkzeugen!



Schaft mit polygonförmigem Konus für hohe Steifigkeit und Präzision



Kapitel	Foto	Inhalt	Seite
Spannzangenfutter-Verlängerungen mit Zylindrischem Schaft		2170001	630
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter Weldon		2170550	630

Spannzangenfutter-Verlängerungen mit Zylindrischem Schaft



Spannzangenfutter-Verlängerungen mit Zylindrischem Schaft.
Viele weitere Ausführungen kurzfristig lieferbar, bitte anfragen.

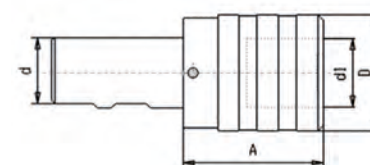
2170001 **I060**

Bezeichnung	L mm	Spannzange	Spannmutter	D2 mm	Art. Nr. 2170001	Preis €
HFER11M-Z16-L1=125	125	für ER11	ER11 Mini	16	...005	86,50
HFER16M-Z20-L1=170	170	für ER16	ER16 Mini	20	...010	142,00

Passende Spannzangen finden Sie ab Seite 645.

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter Weldon

mit Längenausgleich auf Druck und Zug



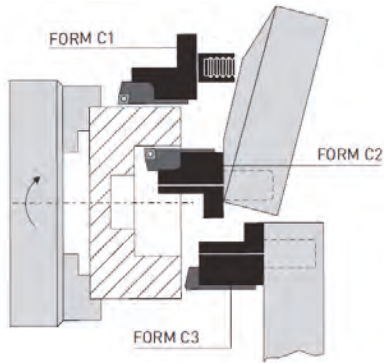
2170550 **I010**

Größe	Ød mm	ØD mm	A-Maß mm	Art. Nr. 2170550	Preis €
1	20	38	41,0	...005	142,00
1	25	38	41,0	...015	142,00
1	32	38	41,0	...025	145,00
2	20	55	63,0	...010	194,00
2	25	55	63,0	...020	175,00
2	32	55	63,0	...030	181,00
3	32	79	109,0	...035	339,00

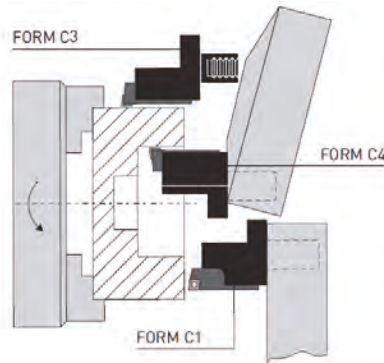
Passende Gewindeschneidschnellwechseleinsätze finden Sie auf Seite 652.

Kapitel	Foto	Inhalt	Seite
Typ A1-A2		2250011	633
		2250012	633
Typ B1-B4		2250050	634
		2250055	634
		2250060	634
		2250065	634
Typ B5-B8		2250070	635
		2250075	635
		2250080	635
		2250085	635
Typ B Eff1 mit Innenkühlung		2250101	636
		2250102	636
		2250103	636
		2250104	636
Typ C1-4		2250120	637
		2250124	637
		2250126	637
		2250128	637
Typ D1-D2		2250130	638
		2250135	638
Typ E1		2250150	638
Typ E2		2250200	639
Typ E4		2250310	640
Typ F		2250400	640
Bohrfutter VDI		2250500	641

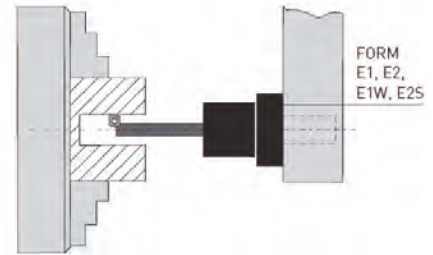
• **Werkzeughalterzuordnung für Scheibenrevolver**



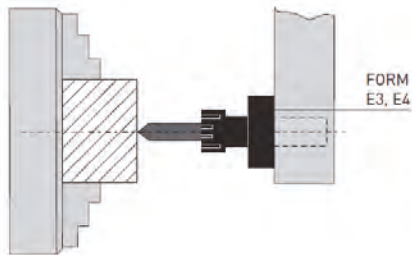
Einsatz von
Axial-Werkzeughaltern
bei linker Spindeldrehung.



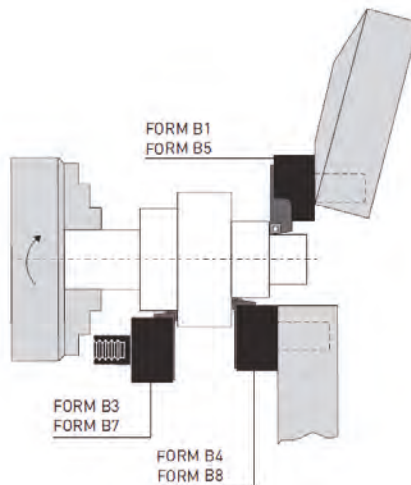
Einsatz von
Axial-Werkzeughaltern
bei rechter Spindeldrehung.



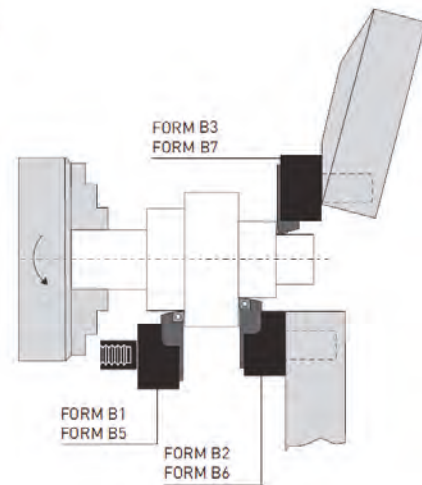
Einsatz von Werkzeughaltern
für Bohrstäben.



Einsatz von Werkzeughaltern
für Spannzangen.



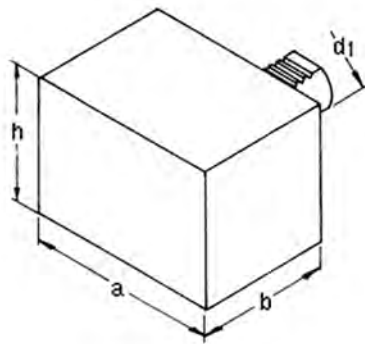
Einsatz von
Axial-Werkzeughaltern
bei linker Spindeldrehung.



Einsatz von
Axial-Werkzeughaltern
bei rechter Spindeldrehung.

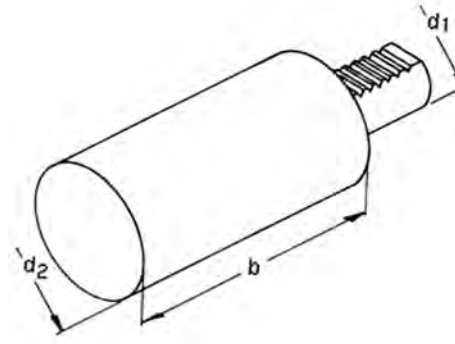
Typ A1-A2

Art. Nr. 2250011 I010



2250011 Typ A1 rechteckig

Art. Nr. 2250012 I010



2250012 Typ A2 rund

Werkzeughalter-Rohling

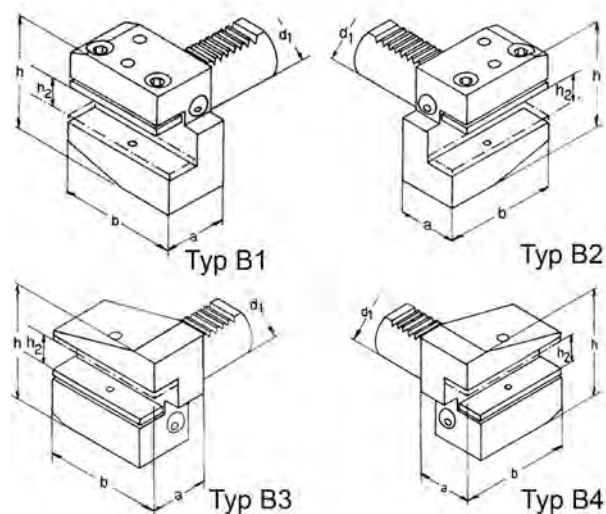
Art. Nr.	Typ	Ød1 mm	b mm	h mm	a mm	d2 mm	Preis €
2250011005	A1 16x78x44	16	44	44	78		67,10
2250011010	A1 20x100x65	20	65	60	100		78,40
2250011015	A1 30x130x85	30	85	76	130		109,90
2250011020	A1 40x151x100	40	100	96	151		163,80
2250011025	A1 50x160x125	50	125	120	160		206,70
2250012005	A2 16x40x60	16	60			40	40,50
2250012010	A2 20x50x70	20	70			50	48,20
2250012015	A2 30x68x100	30	100			68	50,60
2250012020	A2 30x68x240	30	240			68	77,70
2250012025	A2 40x83x120	40	120			83	62,80
2250012030	A2 40x83x320	40	320			83	110,10
2250012035	A2 50x98x135	50	135			98	92,60
2250012040	A2 50x98x400	50	400			98	198,40

Technische Informationen finden Sie auf Seite 632.

Typ B1-B4

Radial-Werkzeughalter

- 2250050 Typ B1 rechts, kurz **I010**
- 2250055 Typ B2 links, kurz **I010**
- 2250060 Typ B3 Überkopf, rechts, kurz **I010**
- 2250065 Typ B4 Überkopf, links, kurz **I010**



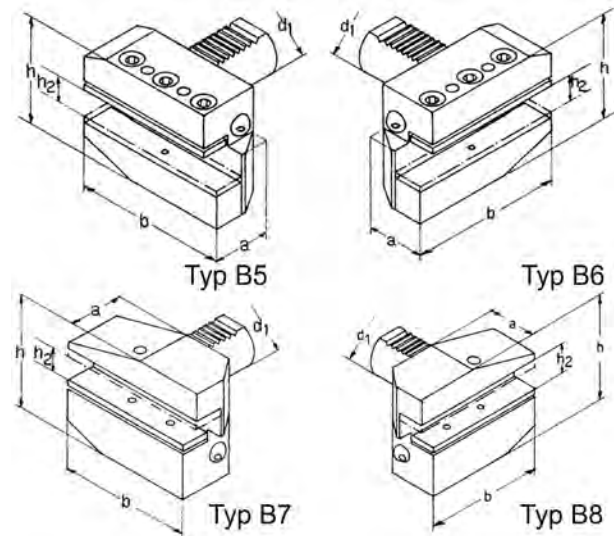
Typ	Ød1 mm	b mm	H2 mm	h mm	a mm	Art. Nr. 2250050	Preis €	Art. Nr. 2250055	Preis €	Art. Nr. 2250060	Preis €	Art. Nr. 2250065	Preis €
B1 16x12x24	16	42	12	42	24	...005	61,20						
B2 16x12x24	16	42	12	42	24			...005	61,20				
B3 16x12x24	16	42	12	42	24					...005	61,20		
B4 16x12x24	16	42	12	42	24							...005	61,20
B1 20x16x30	20	55	16	55	30	...010	62,70						
B2 20x16x30	20	55	16	55	30			...010	62,70				
B3 20x16x30	20	55	16	55	30					...010	62,70		
B4 20x16x30	20	55	16	55	30							...010	62,70
B1 30x20x40	30	70	20	66	40	...015	70,50						
B2 30x20x40	30	70	20	66	40			...015	70,50				
B3 30x20x40	30	70	20	73	40					...015	70,50		
B4 30x20x40	30	70	20	73	40							...015	70,50
B1 40x25x44	40	85	25	81	44	...020	73,50						
B2 40x25x44	40	85	25	81	44			...020	73,50				
B3 40x25x44	40	85	25	91	44					...020	73,50		
B4 40x25x44	40	85	25	91	44							...020	73,50
B1 50x32x55	50	100	32	95	55	...025	95,00						
B2 50x32x55	50	100	32	95	55			...025	95,00				
B3 50x32x55	50	100	32	110	55					...025	95,00		
B4 50x32x55	50	100	32	110	55							...025	95,00

Technische Informationen finden Sie auf Seite 632.

Typ B5-B8

Radial-Werkzeughalter

- 2250070 Typ B5 rechts, lang **I010**
- 2250075 Typ B6 links, lang **I010**
- 2250080 Typ B7 Überkopf, rechts, lang **I010**
- 2250085 Typ B8 Überkopf, links, lang **I010**



Typ	Ød1 mm	b mm	H2 mm	h mm	a mm	Art. Nr. 2250070	Preis €	Art. Nr. 2250075	Preis €	Art. Nr. 2250080	Preis €	Art. Nr. 2250085	Preis €
B5 16x12x24	16	58	12	42	24	...005	71,10						
B6 16x12x24	16	58	12	42	24			...005	71,10				
B7 16x12x24	16	58	12	42	24					...005	71,10		
B8 16x12x24	16	58	12	42	24							...005	71,10
B5 20x16x30	20	75	16	55	30	...010	77,90						
B6 20x16x30	20	75	16	55	30			...010	77,90				
B7 20x16x30	20	75	16	55	30					...010	77,90		
B8 20x16x30	20	75	16	55	30							...010	77,90
B5 30x20x40	30	100	20	66	40	...015	95,30						
B6 30x20x40	30	100	20	66	40			...015	95,30				
B7 30x20x40	30	100	20	73	40					...015	95,30		
B8 30x20x40	30	100	20	73	40							...015	95,30
B5 40x25x44	40	118	25	91	44	...020	103,10						
B6 40x25x44	40	118	25	91	44			...020	103,10				
B7 40x25x44	40	118	25	91	44					...020	103,10		
B8 40x25x44	40	118	25	91	44							...020	103,10
B5 50x32x55	50	130	32	95	55	...025	133,30						
B6 50x32x55	50	130	32	95	55			...025	133,30				
B7 50x32x55	50	130	32	110	55					...025	133,30		
B8 50x32x55	50	130	32	110	55							...025	133,30

Typ B Eff1 mit Innenkühlung

Art. Nr. 2250101 **K070**

Art. Nr. 2250102 **K070**

Art. Nr. 2250103 **K070**

Art. Nr. 2250104 **K070**



VDI Halter Eff1 B1



VDI Halter Eff1 B2



VDI Halter Eff1 B3



VDI Halter Eff1 B4

Art. Nr.	Typ	D2 mm	Spannbereich h1/h2 mm	Preis €
2250101004	VDI-Halter EFF1- B1 30x20	30	20/29	96,00
2250101006	VDI-Halter EFF1- B1 40x25	40	25/34	108,00
2250102004	VDI-Halter EFF1- B2 30x20	30	20/29	108,00
2250102006	VDI-Halter EFF1- B2 40x25	40	25/34	113,00
2250103004	VDI-Halter EFF1- B3 30x20	30	20/29	96,00
2250103006	VDI-Halter EFF1- B3 40x25	40	25/34	108,00
2250104004	VDI-Halter EFF1- B4 30x20	30	20/29	108,00
2250104006	VDI-Halter EFF1- B4 40x25	40	25/34	123,00

- **VDI Halter mit Innenkühlung**

Vorteile der SIMETA VDI-Halter mit Innenkühlung

- einstellbare Spritzdüse für optimale Kühlung der Schneide
- Temperatur an der Hauptschneide, sowie an der Nebenschneide, wird erheblich gesenkt und ermöglicht eine deutliche Steigerung der Schnittgeschwindigkeit
- Eff1 Linie: Hochwertige Werkzeuge in bester Qualität



Technische Informationen finden Sie auf Seite 632.

Typ C1-4

Axial-Werkzeughalter

2250120 Typ C1 rechts

2250124 Typ C2 links

2250126 Typ C3 Überkopf, rechts

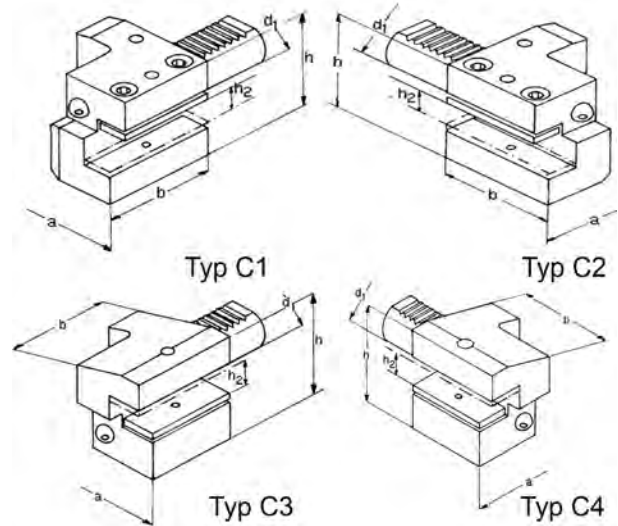
2250128 Typ C4 Überkopf, links

I010

I010

I010

I010



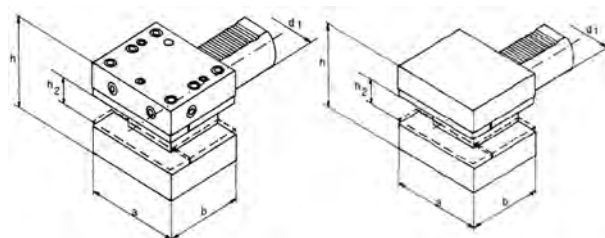
Typ	Ød1 mm	b mm	H2 mm	h mm	a mm	Art. Nr. 2250120	Preis €	Art. Nr. 2250124	Preis €	Art. Nr. 2250126	Preis €	Art. Nr. 2250128	Preis €
C1 16x12x44	16	44	12	42	43	...005	62,50						
C2 16x12x44	16	44	12	42	43			...005	62,50				
C3 16x12x44	16	44	12	42	43					...005	62,80		
C4 16x12x44	16	44	12	42	43							...005	62,80
C1 20x16x50	20	50	16	55	52	...010	74,50						
C2 20x16x50	20	50	16	55	52			...010	74,50				
C3 20x16x50	20	50	16	55	52					...010	75,00		
C4 20x16x50	20	50	16	55	52							...010	75,00
C1 30x20x70	30	70	20	66	70	...015	76,40						
C2 30x20x70	30	70	20	66	70			...015	76,40				
C3 30x20x70	30	70	20	73	70					...015	77,50		
C4 30x20x70	30	70	20	73	70							...015	77,50
C1 40x25x85	40	85	25	91	85	...020	89,60						
C2 40x25x85	40	85	25	91	85			...020	89,60				
C3 40x25x85	40	85	25	91	85					...020	89,60		
C4 40x25x85	40	85	25	91	85							...020	89,60
C1 50x32x100	50	100	32	95	100	...025	119,30						
C2 50x32x100	50	100	32	95	100			...025	119,30				
C3 50x32x100	50	100	32	110	100					...025	116,20		
C4 50x32x100	50	100	32	110	100							...025	116,20

Typ D1-D2

Vierkant-Aufnahme

2250130 Typ D1
2250135 Typ D2 Überkopf

I010
I010



Typ D1

Typ D2

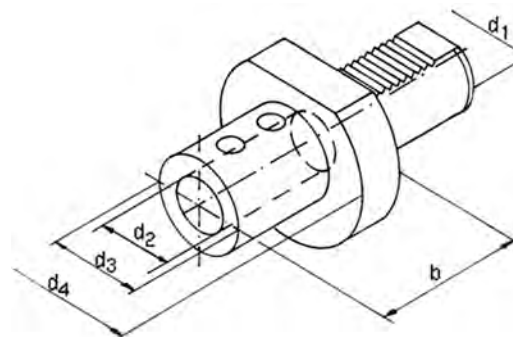
Typ	Ød1 mm	b mm	H2 mm	h mm	a mm	Art. Nr. 2250130	Preis €	Art. Nr. 2250135	Preis €
D1 30x20x60	30	60	20	66	76	...005	148,30		
D2 30x20x60	30	60	20	73	76			...005	148,30
D1 40x25x72	40	72	25	81	90	...010	170,40		
D2 40x25x72	40	72	25	91	90			...010	170,40
D1 50x32x85	50	85	32	95	105	...015	208,40		
D2 50x32x85	50	85	32	110	105			...015	208,40

Typ E1

Wendeplatten-Bohrerhalter

Hinweis: Die passenden Reduzierbuchsen finden Sie ab Seite 622.

2250150 Typ E1 **I010**



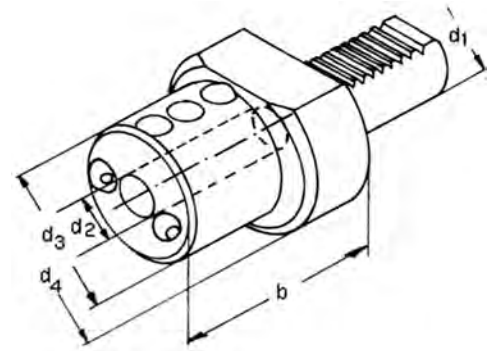
Typ	Ød1 mm	b mm	d2 mm	d4 mm	d3 mm	Art. Nr. 2250150	Preis €
E1 20x16x66	20	66	16	50	36	...005	66,70
E1 20x20x67	20	67	20	50	40	...010	66,70
E1 20x25x71	20	71	25	50	45	...015	66,70
E1 30x16x66	30	66	16	68	36	...020	68,30
E1 30x20x67	30	67	20	68	40	...025	68,30
E1 30x25x71	30	71	25	68	45	...030	68,30
E1 30x32x75	30	75	32	68	52	...035	68,30
E1 40x16x66	40	66	16	83	36	...040	73,30
E1 40x20x67	40	67	20	83	40	...045	73,30
E1 40x25x75	40	75	25	83	45	...050	73,30
E1 40x32x75	40	75	32	83	52	...055	73,30
E1 40x40x90	40	90	40	83	65	...060	73,30
E1 50x20x67	50	67	20	98	40	...065	90,80
E1 50x25x80	50	80	25	98	45	...070	90,80
E1 50x32x80	50	80	32	98	52	...075	90,80
E1 50x40x90	50	90	40	98	65	...080	95,00
E1 50x50x100	50	100	50	98	75	...085	95,00

Passende Reduzierbuchsen finden Sie ab Seite 655.

Technische Informationen finden Sie auf Seite 632.

Typ E2

Bohrstangenhalter **I010**



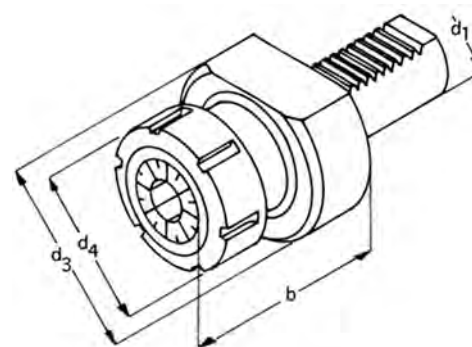
Typ	Ød1 mm	b mm	d2 mm	d4 mm	d3 mm	Art. Nr. 2250200	Preis €
E2 16x6x44	16	44	6	40	32	...005	61,60
E2 16x8x44	16	44	8	40	32	...010	61,60
E2 16x10x44	16	44	10	40	32	...015	61,60
E2 16x12x44	16	44	12	40	40	...020	61,60
E2 16x16x44	16	44	16	40	40	...025	61,60
E2 20x8x50	20	50	8	50	40	...030	61,60
E2 20x10x50	20	50	10	50	40	...035	61,60
E2 20x12x50	20	50	12	50	40	...040	61,60
E2 20x16x50	20	50	16	50	40	...045	61,60
E2 20x20x50	20	50	20	50	50	...050	61,60
E2 20x25x60	20	60	25	50	50	...055	61,60
E2 30x8x60	30	60	8	68	55	...060	65,00
E2 30x10x60	30	60	10	68	55	...065	65,00
E2 30x12x60	30	60	12	68	55	...070	65,00
E2 30x16x60	30	60	16	68	55	...075	65,00
E2 30x20x60	30	60	20	68	55	...080	65,00
E2 30x25x60	30	60	25	68	68	...085	65,00
E2 30x32x75	30	75	32	68	68	...090	65,00
E2 40x8x75	40	75	8	83	55	...095	68,30
E2 40x10x75	40	75	10	83	55	...100	68,30
E2 40x12x75	40	75	12	83	55	...105	68,30
E2 40x16x75	40	75	16	83	55	...110	68,30
E2 40x20x75	40	75	20	83	55	...115	68,30
E2 40x25x75	40	75	25	83	55	...120	68,30
E2 40x32x75	40	75	32	83	83	...125	68,30
E2 40x40x90	40	90	40	83	83	...130	69,40
E2 50x12x90	50	90	12	98	68	...135	80,00
E2 50x16x90	50	90	16	98	68	...140	80,00
E2 50x20x90	50	90	20	98	68	...145	80,00
E2 50x25x90	50	90	25	98	68	...150	80,00
E2 50x32x90	50	90	32	98	68	...155	80,00
E2 50x40x90	50	90	40	98	98	...160	80,00
E2 50x50x100	50	100	50	98	98	...165	80,00

Passende Reduzierbuchsen finden Sie ab Seite 655.

Technische Informationen finden Sie auf Seite 632.

Typ E4

Spannzangenfutter ER für Spannzangen DIN6499 **I010**

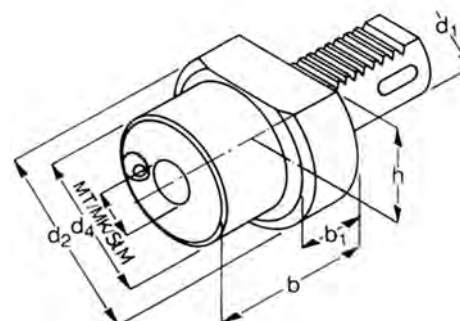


Typ	Ød1 mm	ER mm	b mm	d4 mm	d3 mm	Spannbereich h1/h2 mm	Art. Nr. 2250310	Preis €
E4 16x16	16	16	40	32	40	1-10	...005	99,30
E4 16x20	16	20	44	35	40	1-13	...010	99,90
E4 20x16	20	16	40	32	50	1-10	...015	101,10
E4 20x25	20	25	54	42	50	2-16	...020	101,90
E4 30x25	30	25	57	42	68	2-16	...025	108,50
E4 30x32	30	32	62	50	68	2-20	...030	108,50
E4 30x40	30	40	70	63	68	3-30	...035	108,50
E4 40x25	40	25	70	42	83	2-16	...040	115,20
E4 40x32	40	32	62	50	83	2-20	...045	115,20
E4 40x40	40	40	75	63	83	3-30	...050	115,20
E4 50x32	50	32	84	50	98	2-20	...055	133,00
E4 50x40	50	40	75	63	98	3-30	...060	133,00

Passende Spannzange finden Sie ab Seite 645.

Typ F

Morsekegelaufnahme **I010**

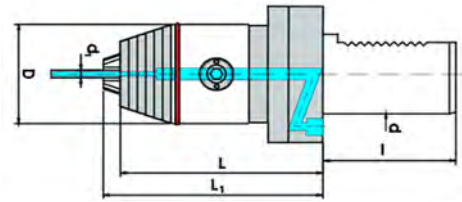


Typ	Ød1 mm	MK	b mm	h mm	d2 mm	B1	d4 mm	Art. Nr. 2250400	Preis €
F 20x1X22	20	1	22	23	50	22	50	...005	64,10
F 20x2X90	20	2	90	23	50	30	40	...010	73,30
F 30x1X27	30	1	27	28	68	27	68	...015	68,10
F 30x2X27	30	2	27	28	68	36	55	...020	70,20
F 30x3X73	30	3	73	28	68	22	58	...025	72,30
F 40x1X36	40	1	36	32,5	83	22	55	...030	77,30
F 40x2X36	40	2	36	32,5	83	22	55	...035	77,30
F 40x3X50	40	3	50	32,5	83	22	58	...040	79,20
F 40x4X80	40	4	80	32,5	83	22	68	...045	82,30
F 50x2X36	50	2	36	35	98	30	55	...050	89,00
F 50x3X36	50	3	36	35	98	30	58	...055	90,90
F 50x4X50	50	4	50	35	98	30	68	...060	92,30
F 50x5X68	50	5	68	35	98	30	75	...065	108,30

Technische Informationen finden Sie auf Seite 632.

Bohrfutter VDI

2250500 Bohrfutter **I010**



Typ	d1 mm	Ød mm	Kümi	L mm	ØD mm	L1 mm	Art. Nr. 2250500	Preis €
Bo30x1-13IK	1-13	30	IK	90	50	96	...005	381,10
Bo30x1-13ZE	1-13	30	ZE	90	50	96	...010	381,10
Bo30x3-16IK	3-16	30	IK	95	57	101	...015	409,60
Bo30x3-16ZE	3-16	30	ZE	95	57	101	...020	393,80
Bo40x1-13IK	1-13	40	IK	90	50	96	...025	394,60
Bo40x1-13ZE	1-13	40	ZE	90	50	96	...030	394,60
Bo40x3-16IK	3-16	40	IK	95	57	101	...035	407,40
Bo40x3-16ZE	3-16	40	ZE	95	57	101	...040	407,40
Bo50x1-13IK	1-13	50	IK	90	50	96	...045	428,30
Bo50x1-13ZE	1-13	50	ZE	90	50	96	...050	411,70
Bo50x3-16IK	3-16	50	IK	95	57	101	...055	432,30
Bo50x3-16ZE	3-16	50	ZE	95	57	101	...060	432,30



Black-Multi Linie **Gute Qualität - Attraktive Preise**

Black-Multi ist eine Linie im Produktsortiment, in der besonders preisgünstige Werkzeuge in einer guten Qualität angeboten werden.

Ihre Vorteile bei der Black-Multi Linie:

- Gute Qualität
- Sehr günstige Werkzeuge
- Schnelle Lieferung

*Achten Sie im Katalog auf das Black-Multi Logo. Sie finden Werkzeuge der Black-Multi Linie in folgenden Kapiteln: **Bohren, Gewindebohrer** und **Fräsen***

Eff1 Linie

Hervorragende Qualität - Beste Ergebnisse

Eff1 ist eine Linie im Produktsortiment, in der besonders hochwertige Premium-Werkzeuge angeboten werden.

Ihre Vorteile bei der Eff1 Linie:

- Premium Qualität
- Beste Ergebnisse
- Schnelle Lieferung

*Achten Sie im Katalog auf das Eff1-Logo. Sie finden Werkzeuge der Eff1 Linie in folgenden Kapiteln: **Bohren, Gewindebohrer, Fräsen** und **Drehen***



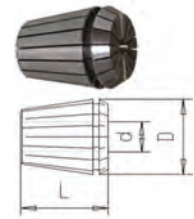
Kapitel	Foto	Inhalt	Seite
Spannzange für ER11 - ISO15488		2311500	645
		2311510	645
		2311515	645
		2311520	645
Spannzange für ER16 - ISO15488		2316500	645
		2316510	645
		2316515	645
		2316520	645
Spannzange für ER20 - ISO15488		2320500	646
		2320510	646
		2320515	646
Spannzange für ER25 - ISO15488		2325500	647
		2325510	647
		2325515	647
		2325520	647
Spannzange für ER32 - ISO15488		2332500	648
		2332510	648
		2332515	648
		2332520	648
Spannzange für ER40 - ISO15488		2340500	649
		2340510	649
		2340515	649
		2340520	649
Gewindebohrerspannzange		2316530	651
		2325530	651
		2332530	651
		2340530	651
Gewindebohrer Schnellwechsel-Einsätze		2351000	652
		2351100	652
		2352000	652
		2352100	652
		2353000	652
		2353100	652
Reduzierbüchsen f. Hydrodehn-Spannfutter		2360001	654
		2360006	654
Reduzierbüchsen für Bohrstangenhalter Typ E2		2370001	655
Reduzierbüchsen RZ geschlitzt		2370005	655
Kühlmittelrohr HSK		2460000	656



Kapitel	Foto	Inhalt	Seite
Anzugsbolzen DIN 69872 Standard		2505005	656
		2505010	656
		2505015	656
Anzugsbolzen ISO 7388 Typ B		2505050	657
		2505055	657
Anzugsbolzen MAS-BT		2505100	657
		2505105	657
		2505110	657
		2505115	657
Ringnut-Bolzen mit Innengewinde		2505150	658
		2505155	658
Anzugsbolzen mit Sägegewinde		2505160	658

Spannzange für ER11 - ISO15488

- 2311500** ER11 Rundlaufgenauigkeit 15µm **I015**
2311510 GERC11 Protect Rundlaufgenauigkeit 5µm **I050**
2311515 GERC11-HP Protect Rundlaufgenauigkeit 3µm **I055**
2311520 Abgedichtet ER11 Rundlaufgenauigkeit 15µm **I015**

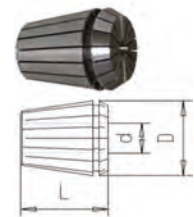


Ød1 mm	ØD mm	L mm	Art. Nr. 2311500	Preis €	Art. Nr. 2311510	Preis €	Art. Nr. 2311515	Preis €	Art. Nr. 2311520	Preis €
1,0	11,3	18	...010	14,40	...010	25,35	...010	62,90		
1,5	11,3	18	...015	14,40	...015	25,35	...015	62,90		
2,0	11,3	18	...020	14,40	...020	25,35	...020	48,95		
2,5	11,3	18	...025	14,40	...025	25,35	...025	48,95		
3,0	11,3	18	...030	14,40	...030	20,55	...030	41,60	...030	37,30
3,5	11,3	18	...035	14,40	...035	20,55	...035	41,60		
4,0	11,3	18	...040	14,40	...040	20,55	...040	41,60	...040	37,30
4,5	11,3	18	...045	14,40	...045	20,55	...045	41,60		
5,0	11,3	18	...050	14,40	...050	20,55	...050	41,60	...050	37,30
5,5	11,3	18	...055	14,40	...055	20,55	...055	41,60		
6,0	11,3	18	...060	14,40	...060	20,55	...060	41,60	...060	37,30
6,5	11,3	18	...065	14,40	...065	20,55	...065	41,60		
7,0	11,3	18	...070	14,40	...070	20,55	...070	41,60	...070	37,30
1-7	im Sockel	Satz	...900	151,00						



Spannzange für ER16 - ISO15488

- 2316500** ER16 Rundlaufgenauigkeit 15µm **I015**
2316510 GERC16 Protect Rundlaufgenauigkeit 5µm **I050**
2316515 GERC16-HP Protect Rundlaufgenauigkeit 3µm **I055**
2316520 Abgedichtet ER16 Rundlaufgenauigkeit 15µm **I015**



Ød1 mm	ØD mm	L mm	Art. Nr. 2316500	Preis €	Art. Nr. 2316510	Preis €	Art. Nr. 2316515	Preis €	Art. Nr. 2316520	Preis €
1,0	17	27,5	...010	12,30	...010	24,55	...010	62,40		
1,5	17	27,5			...015	24,55	...015	62,40		
2,0	17	27,5	...020	12,30	...020	24,55	...020	46,90		
2,5	17	27,5			...025	24,55	...025	46,90		
3,0	17	27,5	...030	12,30	...030	19,35	...030	40,00	...030	30,00
3,5	17	27,5			...035	33,30	...035	57,30		
4,0	17	27,5	...040	12,30	...040	19,35	...040	40,00	...040	30,00
4,5	17	27,5			...045	33,30	...045	57,30		
5,0	17	27,5	...050	12,30	...050	19,35	...050	40,00	...050	30,00
5,5	17	27,5			...055	33,30	...055	57,30		
6,0	17	27,5	...060	12,30	...060	19,35	...060	40,00	...060	30,00
6,5	17	27,5			...065	33,30	...065	57,30		
7,0	17	27,5	...070	12,30	...070	19,35	...070	40,00	...070	30,00
7,5	17	27,5			...075	33,30	...075	57,30		
8,0	17	27,5	...080	12,30	...080	19,35	...080	40,00	...080	30,00
8,5	17	27,5			...085	33,30	...085	57,30		
9,0	17	27,5	...090	12,30	...090	19,35	...090	40,00	...090	30,00
9,5	17	27,5			...095	33,30	...095	57,30		
10,0	17	27,5	...100	12,30	...100	19,35	...100	40,00	...100	30,00
3-10	Satz	im Sockel					...900	255,00		
1-10	Satz	im Sockel	...900	109,90	...900	221,00				



Spannzange für ER20 - ISO15488

2320500 ER20 Rundlaufgenauigkeit $\varnothing 1-10=15\mu\text{m}$ $\varnothing 10-13=20\mu\text{m}$

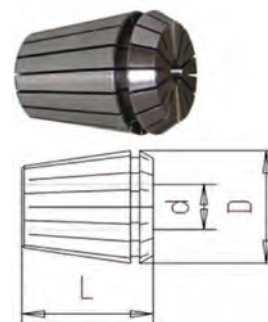
2320510 GERC20 Protect Rundlaufgenauigkeit $5\mu\text{m}$

2320515 GERC20-HP Protect Rundlaufgenauigkeit $3\mu\text{m}$

I015

I050

I055



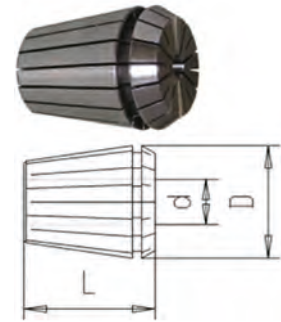
Ød1 mm	ØD mm	L mm	Art. Nr. 2320500	Preis €	Art. Nr. 2320510	Preis €	Art. Nr. 2320515	Preis €
1,0	21	31,5			...010	25,35	...010	62,90
1,5	21	31,5			...015	25,35	...015	62,90
2,0	21	31,5	...020	13,00	...020	25,35	...020	48,00
2,5	21	31,5			...025	25,35	...025	48,00
3,0	21	31,5	...030	13,00	...030	20,10	...030	40,80
3,5	21	31,5			...035	33,90	...035	59,00
4,0	21	31,5	...040	13,00	...040	20,10	...040	40,80
4,5	21	31,5			...045	33,90	...045	59,00
5,0	21	31,5	...050	13,00	...050	20,10	...050	40,80
5,5	21	31,5			...055	33,90	...055	59,00
6,0	21	31,5	...060	13,00	...060	20,10	...060	40,80
6,5	21	31,5			...065	33,90	...065	59,00
7,0	21	31,5	...070	13,00	...070	20,10	...070	40,80
7,5	21	31,5			...075	33,90	...075	59,00
8,0	21	31,5	...080	13,00	...080	20,10	...080	40,80
8,5	21	31,5			...085	33,90	...085	59,00
9,0	21	31,5	...090	13,00	...090	20,10	...090	40,80
9,5	21	31,5			...095	33,90	...095	59,00
10,0	21	31,5	...100	13,00	...100	20,10	...100	40,80
10,5	21	31,5			...105	33,90	...105	59,00
11,0	21	31,5	...110	13,00	...110	20,10	...110	40,80
11,5	21	31,5			...115	33,90	...115	59,00
12,0	21	31,5	...120	13,00	...120	20,10	...120	40,80
12,5	21	31,5			...125	33,90	...125	59,00
13,0	21	31,5	...130	13,00	...130	20,10	...130	40,80
3-12	Satz	im Sockel					...900	303,00
2-13	Satz	im Sockel	...900	145,80	...900	270,00		

FAHRION®
PRÄZISION

FAHRION®
PRÄZISION

Spannzange für ER25 - ISO15488

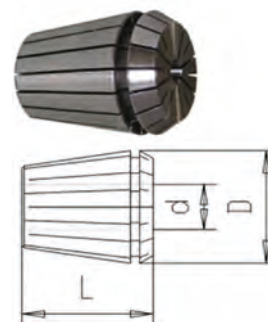
2325500 ER25 Rundlaufgenauigkeit Ø1-10=15µm Ø10-16=20µm **I015**
2325510 GERC25 Protect Rundlaufgenauigkeit 5µm **I050**
2325515 GERC25-HP Protect Rundlaufgenauigkeit 3µm **I055**
2325520 Abgedichtet ER25 Rundlaufgenauigkeit Ø1-10=15µm Ø10-16=20µm **I015**



Ød1 mm	ØD mm	L mm	Art. Nr. 2325500	Preis €	Art. Nr. 2325510	Preis €	Art. Nr. 2325515	Preis €	Art. Nr. 2325520	Preis €
1,0	26	34			...010	26,75	...010	63,40		
1,5	26	34			...015	26,75	...015	63,40		
2,0	26	34	...020	13,10	...020	26,75	...020	48,45		
2,5	26	34			...025	26,75	...025	48,45		
3,0	26	34	...030	12,00	...030	20,60	...030	41,10	...030	31,00
3,5	26	34			...035	34,40	...035	60,50		
4,0	26	34	...040	12,00	...040	20,60	...040	41,10	...040	31,00
4,5	26	34			...045	34,40	...045	60,50		
5,0	26	34	...050	12,00	...050	20,60	...050	41,10	...050	31,00
5,5	26	34			...055	34,40	...055	60,50		
6,0	26	34	...060	12,00	...060	20,60	...060	41,10	...060	31,00
6,5	26	34			...065	34,40	...065	60,50		
7,0	26	34	...070	12,00	...070	20,60	...070	41,10	...070	31,00
7,5	26	34			...075	34,40	...075	60,50		
8,0	26	34	...080	12,00	...080	20,60	...080	41,10	...080	31,00
8,5	26	34			...085	34,40	...085	60,50		
9,0	26	34	...090	12,00	...090	20,60	...090	41,10	...090	31,00
9,5	26	34			...095	34,40	...095	60,50		
10,0	26	34	...100	12,00	...100	20,60	...100	41,10	...100	31,00
10,5	26	34			...105	34,40	...105	60,50		
11,0	26	34	...110	12,00	...110	20,60	...110	41,10	...110	31,00
11,5	26	34			...115	34,40	...115	60,50		
12,0	26	34	...120	12,00	...120	20,60	...120	41,10	...120	31,00
12,5	26	34			...125	34,40	...125	60,50		
13,0	26	34	...130	12,00	...130	20,60	...130	41,10	...130	31,00
13,5	26	34			...135	34,40	...135	60,50		
14,0	26	34	...140	12,00	...140	20,60	...140	41,10	...140	31,00
14,5	26	34			...145	34,40	...145	60,50		
15,0	26	34	...150	12,00	...150	20,60	...150	41,10	...150	31,00
15,5	26	34			...155	34,40	...155	60,50		
16,0	26	34	...160	12,00	...160	20,60	...160	41,10	...160	31,00
4-16	Satz	im Sockel			...900		...900	308,00		
2-16	Satz	im Sockel	...900	168,70	...900	341,00				

Spannzange für ER32 - ISO15488

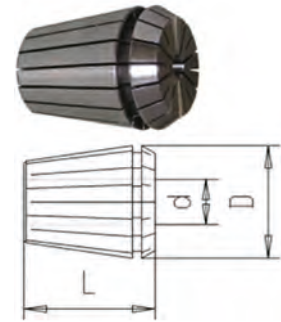
2332500 ER32 Rundlaufgenauigkeit Ø1-10=15µm Ø10-20=20µm **I015**
 2332510 GERC32 Protect Rundlaufgenauigkeit 5µm **I050**
 2332515 GERC32-HP Protect Rundlaufgenauigkeit 3µm **I055**
 2332520 Abgedichtet ER32 Rundlaufgenauigkeit Ø1-10=15µm Ø10-20=20µm **I015**



Ød1 mm	ØD mm	L mm	Art. Nr. 2332500	Preis €	Art. Nr. 2332510	Preis €	Art. Nr. 2332515	Preis €	Art. Nr. 2332520	Preis €
2,0	33	40	...020	15,10	...020	28,20	...020	49,70		
2,5	33	40			...025	28,20	...025	49,70		
3,0	33	40	...030	9,90	...030	21,90	...030	41,60	...030	31,70
3,5	33	40			...035	35,40	...035	61,50		
4,0	33	40	...040	9,90	...040	21,90	...040	41,60	...040	31,70
4,5	33	40			...045	35,40	...045	61,50		
5,0	33	40	...050	9,90	...050	21,90	...050	41,60	...050	31,70
5,5	33	40			...055	35,40	...055	61,50		
6,0	33	40	...060	9,90	...060	21,90	...060	41,60	...060	31,70
6,5	33	40			...065	35,40	...065	61,50		
7,0	33	40	...070	9,90	...070	21,90	...070	41,60	...070	31,70
7,5	33	40			...075	35,40	...075	61,50		
8,0	33	40	...080	9,90	...080	21,90	...080	41,60	...080	31,70
8,5	33	40			...085	35,40	...085	61,50		
9,0	33	40	...090	9,90	...090	21,90	...090	41,60	...090	31,70
9,5	33	40			...095	35,40	...095	61,50		
10,0	33	40	...100	9,90	...100	21,90	...100	41,60	...100	31,70
10,5	33	40			...105	35,40	...105	61,50		
11,0	33	40	...110	9,90	...110	21,90	...110	41,60	...110	31,70
11,5	33	40			...115	35,40	...115	61,50		
12,0	33	40	...120	9,90	...120	21,90	...120	41,60	...120	31,70
12,5	33	40			...125	35,40	...125	61,50		
13,0	33	40	...130	9,90	...130	21,90	...130	41,60	...130	31,70
13,5	33	40			...135	35,40	...135	61,50		
14,0	33	40	...140	9,90	...140	21,90	...140	41,60	...140	31,70
14,5	33	40			...145	35,40	...145	61,50		
15,0	33	40	...150	9,90	...150	21,90	...150	41,60	...150	31,70
15,5	33	40			...155	35,40	...155	61,50		
16,0	33	40	...160	9,90	...160	21,90	...160	41,60	...160	31,70
16,5	33	40			...165	35,40	...165	61,50		
17,0	33	40	...170	9,90	...170	21,90	...170	41,60	...170	31,70
17,5	33	40			...175	35,40	...175	61,50		
18,0	33	40	...180	9,90	...180	21,90	...180	41,60	...180	31,70
18,5	33	40			...185	35,40	...185	61,50		
19,0	33	40	...190	9,90	...190	21,90	...190	41,60	...190	31,70
19,5	33	40			...195	35,40	...195	61,50		
20,0	33	40	...200	9,90	...200	21,90	...200	41,60	...200	31,70
3-20	Satz	im Sockel	...900	174,30	...900	426,00	...900	355,00		

Spannzange für ER40 - ISO15488

- 2340500** ER40 Rundlaufgenauigkeit Ø3-10=15µm Ø10-30=20µm **I015**
2340510 GERC40 Protect Rundlaufgenauigkeit 5µm **I050**
2340515 GERC40-HP Protect Rundlaufgenauigkeit 3µm **I055**
2340520 Abgedichtet ER40 Rundlaufgenauigkeit Ø3-10=15µm Ø10-30=20µm **I015**



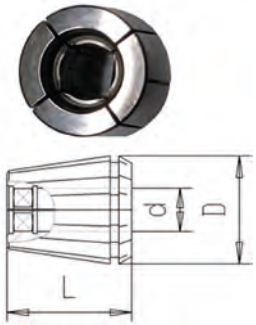
Ød1 mm	ØD mm	L mm	Art. Nr. 2340500	Preis €	Art. Nr. 2340510	Preis €	Art. Nr. 2340515	Preis €	Art. Nr. 2340520	Preis €
3,0	41	46	...030	14,90	...030	38,00	...030	69,00		
3,5	41	46			...035	42,40	...035	82,00		
4,0	41	46	...040	12,60	...040	28,30	...040	52,50		
4,5	41	46			...045	42,40	...045	81,50		
5,0	41	46	...050	12,60	...050	28,30	...050	52,50	...050	41,70
5,5	41	46			...055	42,40	...055	81,50		
6,0	41	46	...060	12,60	...060	28,30	...060	52,50	...060	41,70
6,5	41	46			...065	42,40	...065	81,50		
7,0	41	46	...070	12,60	...070	28,30	...070	52,50	...070	41,70
7,5	41	46			...075	42,40	...075	81,50		
8,0	41	46	...080	12,60	...080	28,30	...080	52,50	...080	41,70
8,5	41	46			...085	42,40	...085	81,50		
9,0	41	46	...090	12,60	...090	28,30	...090	52,50	...090	41,70
9,5	41	46			...095	42,40	...095	81,50		
10,0	41	46	...100	12,60	...100	28,30	...100	52,50	...100	41,70
10,5	41	46			...105	42,40	...105	81,50		
11,0	41	46	...110	12,60	...110	28,30	...110	52,50	...110	41,70
11,5	41	46			...115	42,40	...115	81,50		
12,0	41	46	...120	12,60	...120	28,30	...120	52,50	...120	41,70
12,5	41	46			...125	42,40	...125	81,50		
13,0	41	46	...130	12,60	...130	28,30	...130	52,50	...130	41,70
13,5	41	46			...135	42,40	...135	81,50		
14,0	41	46	...140	12,60	...140	28,30	...140	52,50	...140	41,70
14,5	41	46			...145	42,40	...145	81,50		
15,0	41	46	...150	12,60	...150	28,30	...150	52,50	...150	41,70
15,5	41	46			...155	42,40	...155	81,50		
16,0	41	46	...160	12,60	...160	28,30	...160	52,50	...160	41,70
16,5	41	46			...165	42,40	...165	81,50		
17,0	41	46	...170	12,60	...170	28,30	...170	52,50	...170	41,70
17,5	41	46			...175	42,40	...175	81,50		
18,0	41	46	...180	12,60	...180	28,30	...180	52,50	...180	41,70
18,5	41	46			...185	42,40	...185	81,50		
19,0	41	46	...190	12,60	...190	28,30	...190	52,50	...190	41,70
19,5	41	46			...195	42,40	...195	81,50		
20,0	41	46	...200	12,60	...200	28,30	...200	52,50	...200	41,70
20,5	41	46			...205	42,40	...205	81,50		
21,0	41	46	...210	12,60	...210	28,30	...210	52,50	...210	41,70
21,5	41	46			...215	42,40	...215	81,50		
22,0	41	46	...220	12,60	...220	28,30	...220	52,50	...220	41,70
22,5	41	46			...225	42,40	...225	81,50		
23,0	41	46	...230	12,60	...230	28,30	...230	52,50	...230	41,70
23,5	41	46			...235	42,40	...235	81,50		
24,0	41	46	...240	12,60	...240	28,30	...240	52,50	...240	41,70
24,5	41	46			...245	42,40	...245	81,50		
25,0	41	46	...250	12,60	...250	28,30	...250	52,50	...250	41,70

Ød1 mm	ØD mm	L mm	Art. Nr. 2340500	Preis €	Art. Nr. 2340510	Preis €	Art. Nr. 2340515	Preis €	Art. Nr. 2340520	Preis €
25,5	41	46			...255	42,40	...255	81,50		
26,0	41	46	...260	12,60	...260	28,30	...260	52,50	...260	41,70
27,0	41	46	...270	18,70						
28,0	41	46	...280	18,70						
29,0	41	46	...290	18,70						
30,0	41	46	...300	18,70						
4-26	Satz	im Sockel	...900	287,00	...900	690,00				

Gewindebohrerspannzange

Gewindebohrerspannzange mit Innenvierkant

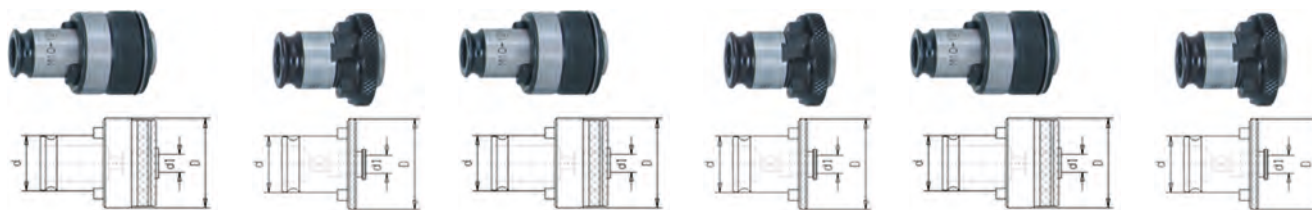
2316530 ER16 **I015**
2325530 ER25 **I015**
2332530 ER32 **I015**
2340530 ER40 **I015**



Ød1 mm	VKT mm	L mm	Art. Nr. 2316530	Preis €	Art. Nr. 2325530	Preis €	Art. Nr. 2332530	Preis €	Art. Nr. 2340530	Preis €
3,5	2,7	27,5	...035	34,00						
3,5	2,7	34			...035	37,30				
3,5	2,7	40					...035	38,80		
4,0	3,0	27,5	...040	34,00						
4,0	3,0	34			...040	37,30				
4,0	3,0	40					...040	38,80		
4,5	3,4	27,5	...045	34,00						
4,5	3,4	34			...045	37,30				
4,5	3,4	40					...045	38,80		
6,0	4,9	27,5	...060	34,00						
6,0	4,9	34			...060	37,30				
6,0	4,9	40					...060	38,80		
6,0	4,9	46						...060	41,20	
7,0	5,5	27,5	...070	34,00						
7,0	5,5	34			...070	37,30				
7,0	5,5	40					...070	38,80		
7,0	5,5	46						...070	41,20	
8,0	6,2	27,5	...080	34,00						
8,0	6,2	34			...080	37,30				
8,0	6,2	40					...080	38,80		
8,0	6,2	46						...080	41,20	
9,0	7,0	27,5	...090	34,00						
9,0	7,0	34			...090	37,30				
9,0	7,0	40					...090	38,80		
9,0	7,0	46						...090	41,20	
10,0	8,0	34			...100	37,30				
10,0	8,0	40					...100	38,80		
10,0	8,0	46						...100	41,20	
11,0	9,0	34			...110	37,30				
11,0	9,0	40					...110	38,80		
11,0	9,0	46						...110	41,20	
12,0	9,0	34			...120	37,30				
12,0	9,0	40					...120	38,80		
12,0	9,0	46						...120	41,20	
14,0	11,0	34			...140	37,30				
14,0	11,0	40					...140	38,80		
14,0	11,0	46						...140	41,20	
16,0	12,0	34			...160	37,30				
16,0	12,0	40					...160	38,80		
16,0	12,0	46						...160	41,20	
18,0	14,5	40					...180	38,80		
18,0	14,5	46						...180	41,20	
20,0	16,0	46						...200	41,20	
22,0	18,0	46						...220	41,20	

Gewindebohrer Schnellwechsel-Einsätze

Art. Nr. **2351000** Art. Nr. **2351100** Art. Nr. **2352000** Art. Nr. **2352100** Art. Nr. **2353000** Art. Nr. **2353100**



Gewindebohrer Schnellwechsel-Einsätze **I015**

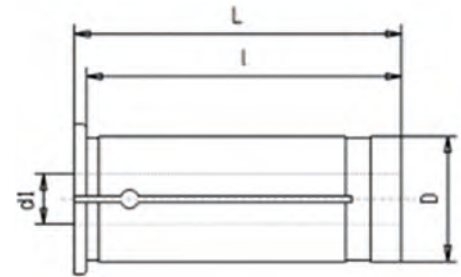
Art. Nr.	Ød1 mm	Größe	ØD mm	VKT mm	Preis €
2351000005	2,8	Gr.1 mit (d=19)	32	2,1	38,70
2351000010	3,15	Gr.1 mit (d=19)	32	2,5	a. A.
2351000015	3,5	Gr.1 mit (d=19)	32	2,7	38,70
2351000020	4	Gr.1 mit (d=19)	32	3,0	38,70
2351000025	4	Gr.1 mit (d=19)	32	3,2	38,70
2351000030	4,5	Gr.1 mit (d=19)	32	3,4	42,20
2351000035	5	Gr.1 mit (d=19)	32	4,0	a. A.
2351000040	6	Gr.1 mit (d=19)	32	4,9	38,70
2351000050	6,3	Gr.1 mit (d=19)	32	5,0	a. A.
2351000055	7	Gr.1 mit (d=19)	32	5,5	38,70
2351000060	8	Gr.1 mit (d=19)	32	6,2	38,70
2351000065	9	Gr.1 mit (d=19)	32	7,0	38,70
2351000070	10	Gr.1 mit (d=19)	32	8,0	38,70
2351000075	11	Gr.1 mit (d=19)	32	9,0	38,70
2351000080	12	Gr.1 mit (d=19)	32	9,0	72,40
2351100005	2,8	Gr.1 ohne (d=19)	32	2,1	17,00
2351100010	3,15	Gr.1 ohne (d=19)	32	2,5	a. A.
2351100015	3,5	Gr.1 ohne (d=19)	32	2,7	17,00
2351100020	4	Gr.1 ohne (d=19)	32	3,0	17,00
2351100025	4	Gr.1 ohne (d=19)	32	3,2	17,00
2351100030	4,5	Gr.1 ohne (d=19)	32	3,4	a. A.
2351100035	5	Gr.1 ohne (d=19)	32	4,0	a. A.
2351100040	6	Gr.1 ohne (d=19)	32	4,9	17,00
2351100045	6,3	Gr.1 ohne (d=19)	32	5,0	a. A.
2351100050	7	Gr.1 ohne (d=19)	32	5,5	17,00
2351100055	8	Gr.1 ohne (d=19)	32	6,2	17,00
2351100060	9	Gr.1 ohne (d=19)	32	7,0	17,00
2351100065	10	Gr.1 ohne (d=19)	32	8,0	17,00
2351100070	11	Gr.1 ohne (d=19)	32	9,0	17,00
2351100075	12	Gr.1 ohne (d=19)	32	9,0	28,30
2352000005	6	Gr.2 mit (d=31)	50	4,9	53,60
2352000010	6,3	Gr.2 mit (d=31)	50	5,0	a. A.
2352000015	7	Gr.2 mit (d=31)	50	5,5	53,60
2352000020	8	Gr.2 mit (d=31)	50	6,2	53,60
2352000025	9	Gr.2 mit (d=31)	50	7,0	53,60
2352000030	10	Gr.2 mit (d=31)	50	8,0	53,60
2352000035	11	Gr.2 mit (d=31)	50	9,0	53,60
2352000040	11,2	Gr.2 mit (d=31)	50	9,0	a. A.
2352000045	12	Gr.2 mit (d=31)	50	9,0	53,60
2352000050	12,5	Gr.2 mit (d=31)	50	10,0	a. A.
2352000055	14	Gr.2 mit (d=31)	50	11,0	53,60
2352000060	14	Gr.2 mit (d=31)	50	11,2	a. A.

Art. Nr.	Ød1 mm	Größe	ØD mm	VKT mm	Preis €
2352000065	16	Gr.2 mit (d=31)	50	12,0	53,60
2352000070	16	Gr.2 mit (d=31)	50	12,5	a. A.
2352000075	18	Gr.2 mit (d=31)	50	14,5	53,60
2352000080	20	Gr.2 mit (d=31)	50	16,0	93,90
2352100005	6	Gr.2 ohne (d=31)	50	4,9	24,50
2352100010	6,3	Gr.2 ohne (d=31)	50	5,0	a. A.
2352100015	7	Gr.2 ohne (d=31)	50	5,5	24,50
2352100020	8	Gr.2 ohne (d=31)	50	6,2	24,50
2352100025	9	Gr.2 ohne (d=31)	50	7,0	24,50
2352100030	10	Gr.2 ohne (d=31)	50	8,0	24,50
2352100035	11	Gr.2 ohne (d=31)	50	9,0	24,50
2352100040	11,2	Gr.2 ohne (d=31)	50	9,0	a. A.
2352100045	12	Gr.2 ohne (d=31)	50	9,0	24,50
2352100050	12,5	Gr.2 ohne (d=31)	50	10,0	a. A.
2352100055	14	Gr.2 ohne (d=31)	50	11,0	24,50
2352100060	14	Gr.2 ohne (d=31)	50	11,2	a. A.
2352100065	16	Gr.2 ohne (d=31)	50	12,0	24,50
2352100070	16	Gr.2 ohne (d=31)	50	12,5	a. A.
2352100075	18	Gr.2 ohne (d=31)	50	14,5	24,50
2352100080	20	Gr.2 ohne (d=31)	50	16,0	44,30
2353000005	11	Gr.3 mit (d=48)	72	9,0	120,30
2353000010	12	Gr.3 mit (d=48)	72	9,0	120,30
2353000015	14	Gr.3 mit (d=48)	72	11,0	120,30
2353000020	16	Gr.3 mit (d=48)	72	12,0	120,30
2353000025	18	Gr.3 mit (d=48)	72	14,5	120,30
2353000030	20	Gr.3 mit (d=48)	72	16,0	120,30
2353000035	22	Gr.3 mit (d=48)	72	18,0	120,30
2353000040	25	Gr.3 mit (d=48)	72	20,0	120,30
2353000045	28	Gr.3 mit (d=48)	72	22,0	174,20
2353100005	11	Gr.3 ohne (d=48)	72	9,0	61,80
2353100010	12	Gr.3 ohne (d=48)	72	9,0	61,80
2353100015	14	Gr.3 ohne (d=48)	72	11,0	61,80
2353100020	16	Gr.3 ohne (d=48)	72	12,0	61,80
2353100025	18	Gr.3 ohne (d=48)	72	14,5	61,80
2353100030	20	Gr.3 ohne (d=48)	72	16,0	61,80
2353100035	22	Gr.3 ohne (d=48)	72	18,0	61,80
2353100040	25	Gr.3 ohne (d=48)	72	20,0	61,80
2353100045	28	Gr.3 ohne (d=48)	72	22,0	87,90

Reduzierbüchsen f. Hydrodehn-Spannfutter

Reduzierbüchsen f. Hydrodehn-Spannfutter
abgedichtet für Innenkühlung

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage
erhältlich.



2360001 Standard-Qualität **I015**
2360006 SCHUNK-Qualität GZB-S KD **K020**



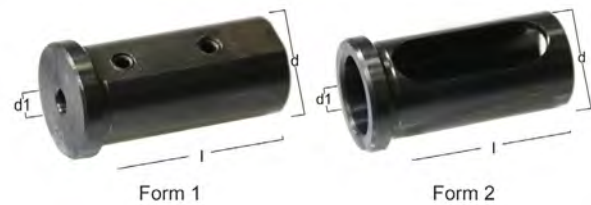
Ød1 mm	ØD mm	L mm	Art. Nr. 2360001	L1 mm	Preis €	Art. Nr. 2360006	L1 mm	Preis €
3	20	54				...203	50	70,60
4	20	54				...204	50	70,60
5	20	54				...205	50	70,60
6	20	52	...206	49	60,60			
6	20	54				...206	50	70,60
8	20	52	...208	49	60,60			
8	20	54				...208	50	70,60
10	20	52	...210	49	60,60			
10	20	54				...210	50	70,60
12	20	52	...212	49	60,60			
12	20	54				...212	50	70,60
14	20	54				...214	50	70,60
16	20	52	...216	49	60,60			
16	20	54				...216	50	70,60
6	32	64				...306	60	81,00
8	32	64				...308	60	81,00
10	32	63	...310	59	81,50			
10	32	64				...310	60	81,00
12	32	63	...312	59	81,50			
12	32	64				...312	60	81,00
14	32	63	...314	59	81,50			
14	32	64				...314	60	81,00
16	32	63	...316	59	81,50			
16	32	64				...316	60	81,00
18	32	63	...318	59	81,50			
18	32	64				...318	60	81,00
20	32	63	...320	59	81,50			
20	32	64				...320	60	81,00
25	32	63	...325	59	81,50			
25	32	64				...325	60	81,00



Reduzierbuchsen für Bohrstan- genhalter Typ E2

Reduzierung zum Spannen von Werkzeugen mit
Zylinderschaft

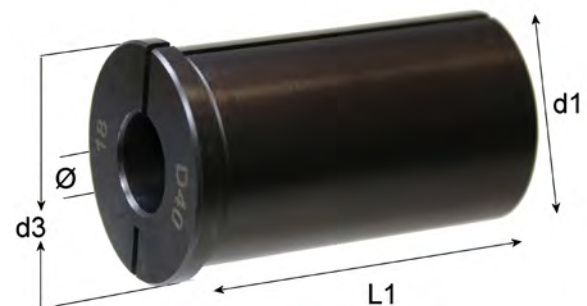
2370001 E2 **K075**



Ød1 mm	ØD mm	Form	L mm	Art. Nr. 2370001	Preis €
6	25	1	46	...030	26,90
8	25	1	46	...035	26,90
10	25	1	46	...040	26,90
12	25	1	46	...045	26,90
16	25	2	46	...050	26,90
20	25	2	46	...055	26,90
6	32	1	56	...060	26,90
8	32	1	56	...065	27,60
10	32	1	56	...070	27,60
12	32	1	56	...075	27,60
16	32	2	56	...080	27,60
20	32	2	56	...085	27,60
25	32	2	56	...090	27,60
6	40	1	71	...100	29,60
8	40	1	71	...105	29,60
10	40	1	71	...110	29,60
12	40	1	71	...115	29,60
16	40	2	71	...120	29,60
20	40	2	71	...125	29,60
25	40	2	71	...130	29,60
32	40	2	71	...135	29,60

Reduzierbuchsen RZ geschlitzt

Die geschlitzten Reduzierbüchsen erhalten Sie in
den angegebenen Varianten auf Anfrage. Bitte teilen
Sie uns den gewünschten ØDurchmesser mit.



2370005 E2 **K075**

Ød1 mm	Ø	L1 mm	d3 mm	Art. Nr. 2370005	Preis €
20	8, 10, 12, 14, 16	50	24	...030	25,00
25	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	50	29	...035	26,00
32	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	60	36	...040	26,00
40	10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 32	75	44	...045	32,00

Kühlmittelrohr HSK

Kühlmittelrohr HSK



2460000 HSK **I015**

Form	Art. Nr.	Preis €
HSK63	2460000 ...063	9,50
HSK100	...100	11,70

Anzugsbolzen DIN 69872 Standard

Anzugsbolzen für DIN 69872.
Maximal zulässiges Anzugsmoment:
SK30 = 25 NM
SK40 = 50 NM
SK50 = 150 NM



2505005 SK30 **I015**
2505010 SK40 **I015**
2505015 SK50 **I015**

Bohrung	Ød1 mm	L1 mm	L2 mm	G	SK30 2505005	€ SK40 2505010	€ SK50 2505015	€
mit	13	44	24	M12	...005	8,30		
mit	28	74	34	M24			...005	8,70
ohne	19	54	26	M16		...005	5,70	
mit	19	54	26	M16		...010	5,70	
ohne	13	44	24	M12	...010	8,30		
ohne	28	74	34	M24			...010	8,70

Anzugsbolzen ISO 7388 Typ B

Anzugsbolzen für DIN 69871.

Maximal zulässiges Anzugsmoment:

SK30 = 25 NM

SK40 = 50 NM

SK50 = 150 NM

2505050 SK40 **I015**

2505055 SK50 **I015**



Bohrung	Ød1 mm	L1 mm	L2 mm	G	SK40 2505050	€ SK40	SK50 2505055	€ SK50
mit	19	45	16,4	M16	...005	6,70		
mit	29	66	25,5	M24			...005	8,80
ohne	19	45	16,4	M16	...010	6,70		
ohne	29	66	25,5	M24			...010	8,80

Anzugsbolzen MAS-BT

Anzugsbolzen für MAS-BT.

Maximal zulässiges Anzugsmoment:

BT30 = 25 NM

BT40 = 50 NM

BT50 = 150 NM

2505100 BT30 **I015**

2505105 BT35 **I015**

2505110 BT40 **I015**

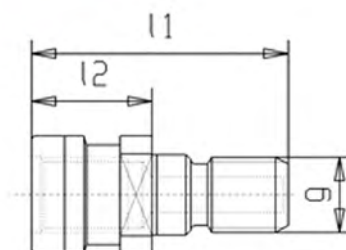
2505115 BT50 **I015**



Bohrung	L1 mm	L2 mm	Grad	G	BT30 2505100	€ BT30	BT35 2505105	€ BT35	BT40 2505110	€ BT40	BT50 2505115	€ BT50
ohne	43	23	45°	M12	...005	8,50						
ohne	53	28	60°	M12			...005	12,70				
ohne	60	35	45°	M16					...005	6,00		
ohne	85	45	45°	M24							...005	9,20
ohne	43	23	60°	M12	...010	8,50						
ohne	60	35	60°	M16					...010	6,00		
ohne	85	45	60°	M24							...010	9,20
ohne	60	35	90°	M16					...015	6,00		
ohne	85	45	90°	M24							...015	9,20
mit	43	23	45°	M12	...015	8,70						
mit	43	23	60°	M12	...020	8,70						
mit	60	35	45°	M16					...020	6,20		
mit	85	45	45°	M24							...020	9,30
mit	60	35	60°	M16					...025	6,20		
mit	85	45	60°	M24							...025	9,30
mit	60	35	90°	M16					...030	6,20		
mit	85	45	90°	M24							...030	9,30

Ringnut-Bolzen mit Innengewinde

Ringnutbolzen für DIN2080.
Maximal zulässiges Anzugsmoment:
SK40 = 50 NM
SK50 = 150 NM

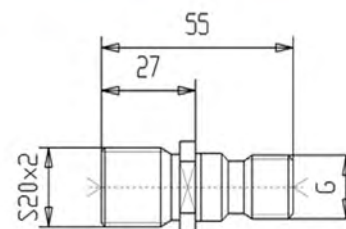


2505150 SK40 **I015**
2505155 SK50 **I015**

L1 mm	L2 mm	G	SK40 2505150 ...005	€ SK50 2505155 ...005	€
53	25	M16		8,80	
65	25,5	M24			11,70











Anzugsbolzen mit Sägegewinde

Anzugsbolzen SK 40



2505160 SK50 **I015**

L1 mm	L2 mm	G	S20x2 M16 2505160 ...005	€
55	27	S20x2 M16		14,20

Kapitel	Foto	Inhalt	Seite
Montagevorrichtung		2960000	660
Montageblock DIN / ISO / BT		2960500	660
CP Spannmuttern		2970010	660
		2970020	660
ER Spannmutter, gewuchtet		2970005	661
ER Sicherheits-Spannschlüssel		2971005	661
Rollenschlüssel für CP-Spannmuttern		2971010	661
Schlüssel für Fräseranzugsschraube		2971020	662
Montageschlüssel für Kühlmittelrohr HSK		2971030	662
Kegelwischer		2971040	663
Ausziehschlüssel		2971100	663

Montagevorrichtung

FAHRION®
PRÄZISION

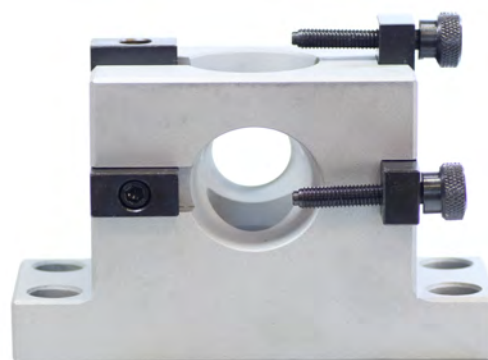
Montagevorrichtung für SK+HSK Aufnahmen



2960000 Montagevorrichtung **I055**

Bezeichnung	Aufnahme	Art. Nr. 2960000	Preis €
TBR50	für SK30/HSK50	...050	131,00
TBR563	für SK40/HSK63/MAS BT-40	...063	133,00
TBR597	für SK50	...097	254,00
TBR100	für HSK100/MAS BT-50	...100	254,00

Montageblock DIN / ISO / BT



2960000 Montageblock **K077**

Kegel	B mm	H mm	L mm	Art. Nr. 2960500	Preis €
30	47	75,0	126	...010	108,50
40	60	100,0	160	...015	108,50
50	97	155,0	180	...020	178,10

CP Spannmuttern

FAHRION®
PRÄZISION

HPC Spannmuttern für CP-Spannfutter
HPC-DI Spannmuttern für Innenkühlung
Dichtringe DI16, DI20, DI25, DI32 bitte extra bestellen

2970010 Ohne IK **I055**

2970020 Mit IK **I055**



Bezeichnung	ØD mm	Art. Nr. 2970010	Preis €	Art. Nr. 2970020	Preis €
HPC11	30	...010	34,00		
HPC11M-DI Ø=3,0 mm	30			...010	64,00
HPC16	30	...016	29,00		
HPC16-DI	30			...016	36,00
HPC20	32	...020	32,00		
HPC20-DI	32			...020	39,00
HPC25	40	...025	32,00		
HPC25-DI	40			...025	39,00
HPC32	50	...032	34,00		
HPC32-DI	50			...032	41,00

ER Spannmutter, gewuchtet

ER Spannmutter, gewuchtet



2970005 Spannmutter **I015**

L mm	ØD mm	Spannzange	Art. Nr. 2970005	Preis €
12	16	für ER11 Mini	...005	25,60
18	22	für ER16 Mini	...010	25,60
18	32	für ER16	...015	25,50
19	35	für ER20	...020	27,50
20	42	für ER25	...025	34,50
23	50	für ER32	...030	33,00
26	63	für ER40	...035	38,00

ER Sicherheits-Spannschlüssel

ER Sicherheits-Spannschlüssel



2970005 Spannschlüssel **I015**

Spannmutter	Art. Nr. 2971005	Preis €
für ER11 Mini	...005	14,80
für ER16 Mini	...010	14,80
für ER16	...015	13,00
für ER20	...020	15,10
für ER25	...025	12,00
für ER32	...030	13,50
für ER40	...035	15,00

Rollenschlüssel für CP-Spannmuttern

Rollenschlüssel für CP-Spannmuttern



Mit der Bezeichnung DRO auch als Aufsatz für einen Drehmomentschlüssel lieferbar.

FAHRION[®]
PRÄZISION

Bezeichnung	Spannmutter	ØD mm	Art. Nr. 2971010	Preis €
RO16	für HPC11	30	...028	61,00
RO30	für HPC16	30	...030	61,00
RO32	für HPC20	32	...032	61,00
RO40	für HPC25	40	...040	61,00
RO50	für HPC32	50	...050	61,00

2971010 Rollenschlüssel **I055**

Schlüssel für Fräseranzugschraube



Schlüssel für Fräseranzugschraube

2971020 Montageschlüssel **I015**

L mm	ØD mm	Art. Nr. 2971020	Preis €
	13	...005	15,30
180	16	...010	14,80
200	22	...015	16,70
225	27	...020	17,50
250	32	...025	24,20
280	40	...030	32,50
315	50	...035	61,60
355	60	...040	a. A.

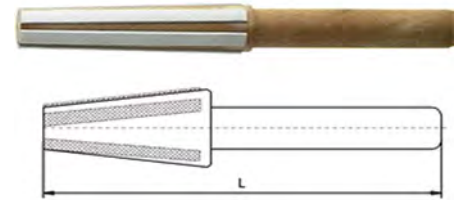
Montageschlüssel für Kühlmittelrohr HSK



2971030 Montageschlüssel **I015**

Form	Art. Nr. 2971030	Preis €
für HSK63	...063	21,60
für HSK100	...100	24,40

Kegelwischer



2971040 Kegelwischer **I015**

Typ	L mm	Art. Nr. 2971040	Preis €
MK 1	160	...005	7,80
MK 2	175	...010	9,20
MK 3	185	...015	11,10
MK 4	220	...020	16,50
MK 5	250	...025	20,60
SK 30	150	...030	12,30
SK 40	180	...035	13,40
SK 45	190	...040	22,40
SK 50	220	...045	22,40
HSK 32	142	...050	54,90
HSK 40	142	...055	51,00
HSK 50	152	...060	60,30
HSK 63	168	...065	49,00
HSK 80	178	...070	72,80
HSK 100	199	...075	78,30

Ausziehschlüssel

Zum einfachen Herausziehen der Reduzierhülsen
aus dem Hydro-Dehnspannfutter

2971100 Ausziehschlüssel **I015**

Bezeichnung	A-Maß mm	B-Maß mm	Art. Nr. 2971100	Preis €
HS 20	38,0	160,0	...020	43,40
HS 32	63,0	200,0	...032	53,10

DAS NEUE **SIMETA**[®].DE



Wo ist mein nächster **SIMETA**-Fachhändler?

Wo kann ich den **Katalog**, einzelne
Kapitel oder **Korrekturseiten** herunterladen?

Alle Informationen zu unserem Händlerverbund finden
Sie zu jeder Zeit auf unserer Website: **SIMETA.DE**

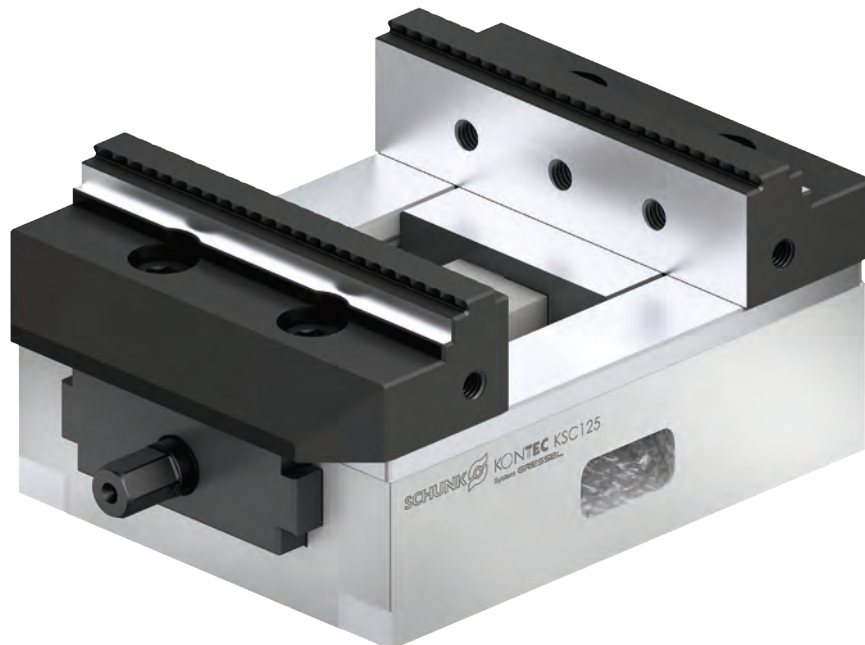
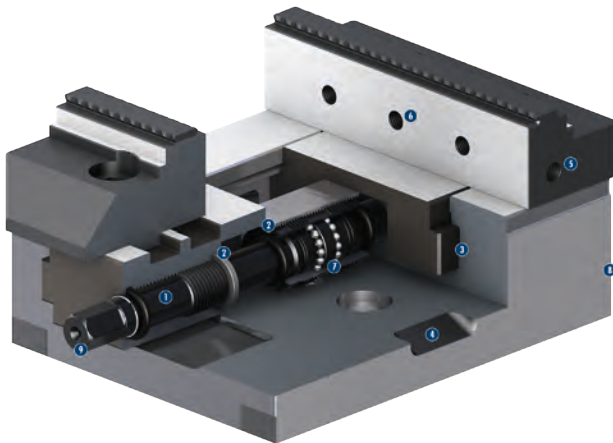
Bitte beachten Sie: Druckfehler, Irrtümer und zwischenzeitlich eingetretene Änderungen auf unserer Internetseite und in unseren Katalogen berechtigen nicht zu Ansprüchen. Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können bei uns angefragt werden. **Alle Preise in Euro zzgl. ges. MwSt.**

Kapitel	Foto	Inhalt	Seite
Spannbacken		2990010 - 2990200	667

• Fragen Sie uns auch nach SCHUNK KSC!

Der manuelle Zentrischspanner von SCHUNK garantiert hohe Präzision und hohe Spannkraft bei extrem flacher Bauweise. Ein vorgespanntes und spielfreies Zentrumslager sowie extra eingepasste Schieber gewährleisten eine Wiederholgenauigkeit von bis zu $\pm 0,01$ mm und ermöglichen die präzise Roh- und Fertigteilbearbeitung in einem Spannsystem.

Ein integrierter Späneabfluss sowie eine speziell geschützte Spindel sorgen für maximale Prozesssicherheit. Auch in Speicherlösungen für die automatisierte Werkzeugmaschine ist der Zentrischspanner ideal geeignet: Als preisattraktive Lösung kann er in sämtlichen Palettspeichern eingesetzt werden.



IHRE VORTEILE

Extrem flache Bauweise

Für maximale Ausnutzung des Maschinenraumes

Spindel gekapselt

Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel

Hohe Spannkraft

Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung

Großer Spannbereich

Hohe Flexibilität

Seitliche Ablaufnuten

Zum Abfluss von Kühlschmierstoff und Spänen

Kugelgelagerte spielfreie Spindel

Für höchste Wiederholgenauigkeiten $< \pm 0,01$ mm (KSC 80 & 125)/ $\pm 0,015$ mm (KSC 160)

Breites Einsatzspektrum

Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet

Umfangreiches Backenprogramm

Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

Optimale Backenabstützung für Außen- und Innen-

spannung durch sehr lange Grundbackenführung
Ermöglicht höchste Spannkraft bei langer Lebensdauer

Spannung auf Zug

Kein Durchbiegen des Grundkörpers

VERO-S Schnittstelle

Flexibel kombinierbar mit dem großen VERO-S Baukasten.
Noch kürzere Rüstzeiten

Kapitel	Foto	Inhalt	Seite	
Weiche Aufsatzbacken SWB+SWBL		2990010		668
		2990015		668
Weiche Aufsatzbacken KM-WB + KM-WBL		2990050		669
		2990055		669
Weiche Aufsatzbacken SFA		2990100		670
Grundbacken SFG		2990150		671
Grundbacken GBK		2990200		671

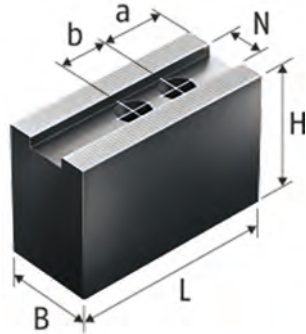
**Nutensteine,
Stufenbacken,
Gripbacken**

bitte anfragen!

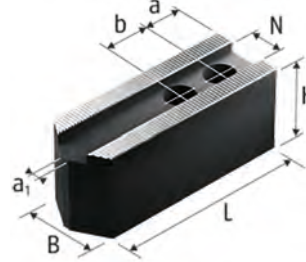
Weiche Aufsatzbacken SWB+SWBL

NEU

Art. Nr. **2990010** **K022**



Art. Nr. **2990015** **K022**



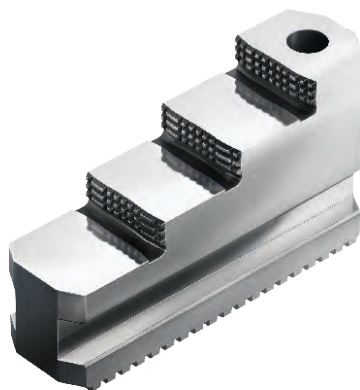
Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar
geschliffene Verzahnung 1/16"x90°

Futterhersteller: SCHUNK/SMW/FORKARDT etc.

Art. Nr.	Bezeichnung	Verzahnung	N	B	L mm	H mm	b	Schrauben	a1	a	Preis €
2990010010	SWB 110	1/16" x 90°	8	20	50	40	12	M6		10	93,60
2990010015	SWB 130	1/16" x 90°	12	30	55.5	38	16	M8		14	48,60
2990010020	SWB 160	1/16" x 90°	17	40	70	60	22	M12		15	51,70
2990010025	SWB 165	1/16" x 90°	14	35	68	60	20	M10		15	61,60
2990010030	SWB 200	1/16" x 90°	17	40	90	60	22	M12		25	58,50
2990010035	SWB 250	1/16" x 90°	21	50	120	80	28	M16		30	105,00
2990010040	SWB 400	3/32" x 90°	25.5	60	155	90	35	M20		30	168,00
2990015010	SWBL 160	1/16" x 90°	17	35	78	40	22	M12	4	15	62,50
2990015015	SWBL 165	1/16" x 90°	14	35	80	40	20	M10	4	15	64,80
2990015020	SWBL 200	1/16" x 90°	17	35	98	40	22	M12	4	15	65,50
2990015025	SWBL 250-21	1/16" x 90°	21	50	120	50	28	M16	4	20	81,00

• **Weitere Spannbacken bitte anfragen**

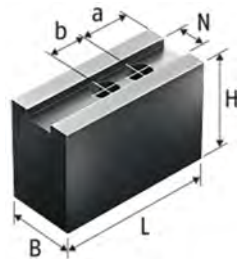
Viele weitere Produkte, wie Nutensteine, Stufenbacken und Gripbacken erhalten Sie auf Anfrage!



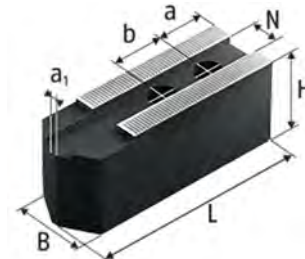
Weiche Aufsatzbacken KM-WB + KM-WBL



Art. Nr. 2990050 **K022**



Art. Nr. 2990055 **K022**



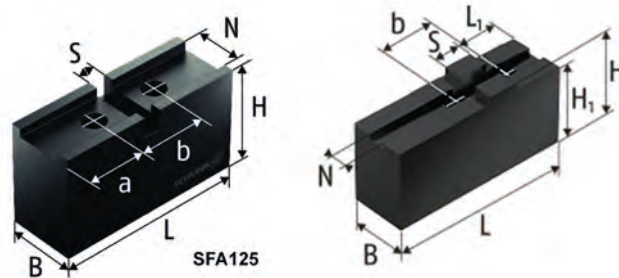
Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar
geschliffene Verzahnung 1,5mmx60°
Futterhersteller: KITAGAWA/MATSUMOTO/HOWA etc.

Art. Nr.	Bezeichnung	Verzahnung	N	B	L mm	H mm	b	Schrauben	a1	a	Preis €
2990050010	KM-WB 44	1.5 mm x 60°	8	20	48	40	15	M6		15	41,10
2990050015	KM-WB 45	1.5 mm x 60°	10	25	55	32	14	M8		13	42,10
2990050020	KM-WB 46	1.5 mm x 60°	10	22	55	47	14	M8		13	44,20
2990050025	KM-WB 54	1.5 mm x 60°	10	25	57	32	18	M8		10	46,70
2990050030	KM-WB 55	1.5 mm x 60°	10	22	55	47	18	M8		10	46,70
2990050035	KM-WB 56	1.5 mm x 60°	10	22	55	47	19	M8		10	46,70
2990050040	KM-WB 61	1.5 mm x 60°	12	35	72	60	20	M10		15	56,10
2990050045	KM-WB 66	1.5 mm x 60°	12	32	72	32	20	M10		15	42,60
2990050050	KM-WB 84	1.5 mm x 60°	14	35	95	60	25	M12		24	55,10
2990050055	KM-WB 85	1.5 mm x 60°	14	40	95	80	25	M12		24	73,20
2990050060	KM-WB 88	1.5 mm x 60°	14	35	95	40	25	M12		24	45,60
2990050065	KM-WB 102	1.5 mm x 60°	16	40	90	60	30	M12		15	57,70
2990050070	KM-WB 103	1.5 mm x 60°	16	40	110	60	30	M12		30	62,80
2990050075	KM-WB 104	1.5 mm x 60°	16	50	90	80	30	M12		15	86,20
2990050080	KM-WB 105	1.5 mm x 60°	16	40	110	80	30	M12		30	76,90
2990050085	KM-WB 106	1.5 mm x 60°	16	40	120	100	30	M12		30	101,00
2990050090	KM-WB 110	1.5 mm x 60°	16	40	110	42	30	M12		30	51,80
2990050095	KM-WB 111	1.5 mm x 60°	16	50	120	50	30	M12		30	64,90
2990050100	KM-WB 121	1.5 mm x 60°	18	50	130	50	30	M14		40	64,90
2990050105	KM-WB 123	1.5 mm x 60°	18	50	130	80	30	M14		40	106,00
2990050110	KM-WB 125	1.5 mm x 60°	18	50	130	120	30	M14		40	178,00
2990050115	KM-WB 126	1.5 mm x 60°	21	50	129	60	30	M16		40	71,70
2990050120	KM-WB 127	1.5 mm x 60°	21	50	140	100	30	M16		39	114,00
2990050125	KM-WB 128	1.5 mm x 60°	21	50	129	80	30	M16		39	106,00
2990050130	KM-WB 151	1.5 mm x 60°	22	60	156	80	60	M20		36	179,00
2990050135	KM-WB 153	1.5 mm x 60°	22	60	165	80	43	M20		37	170,00
2990050140	KM-WB 155	1.5 mm x 60°	22	60	165	120	43	M20		37	193,00
2990055010	KM-WBL 60	1.5 mm x 60°	12	32	82	32	20	M10	4	15	58,20
2990055015	KM-WBL 62	1.5 mm x 60°	12	35	82	60	20	M10	4	15	77,90
2990055020	KM-WBL 80	1.5 mm x 60°	14	35	102	40	25	M12	4	20	58,20
2990055025	KM-WBL 81	1.5 mm x 60°	14	40	102	80	25	M12	4	20	86,20
2990055030	KM-WBL 82	1.5 mm x 60°	14	40	102	100	25	M12	4	20	107,00
2990055035	KM-WBL 100	1.5 mm x 60°	16	40	125	42	30	M12	4	30	68,00
2990055040	KM-WBL 101	1.5 mm x 60°	16	40	125	100	30	M12	4	30	103,00
2990055045	KM-WBL 103	1.5 mm x 60°	16	40	125	60	30	M12	4	30	94,00
2990055050	KM-WBL 120	1.5 mm x 60°	18	50	145	50	30	M14	10	30	84,60
2990055055	KM-WBL 121	1.5 mm x 60°	21	50	145	50	30	M16	10	40	81,00
2990055060	KM-WBL 123	1.5 mm x 60°	18	50	145	100	30	M14	10	40	119,00
2990055065	KM-WBL 125	1.5 mm x 60°	21	50	145	100	30	M16	10	40	119,00
2990055070	KM-WBL 150	1.5 mm x 60°	22	60	185	60	43	M20	10	30	182,00

Weiche Aufsatzbacken SFA

Art. Nr. 2990100 K022

NEU

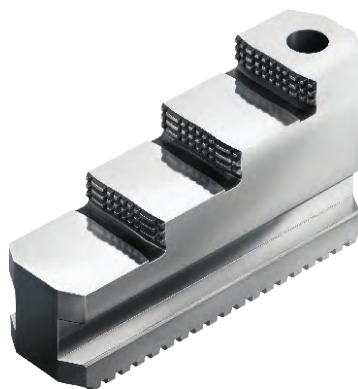


Material: Stahl 16MnCr5-einsatzhärtbar
Kreuzversatz - für Hand- und Schnellwechselfutter
Futterhersteller: SCHUNK/SMW/RÖHM/FORKARDT ec.
passend für Grundbacken SFG/GBK

Art. Nr.	Bezeichnung	Verzahnung	N	B	L mm	H mm	b	Schrauben	a	Preis €
2990100010	SFA 125	Kreuzversatz	14	20	55	30	20	M6	17.5	58,10
2990100015	SFA 140	Kreuzversatz	8	20	69	40	32	M8	18	33,20
2990100020	SFA 160	Kreuzversatz	8	20	85	40	32	M8	18	35,30
2990100025	SFA 200	Kreuzversatz	10	22	105	47	40	M8	25	42,20
2990100030	SFA 250	Kreuzversatz	12	30	125	55.5	40	M12	25	61,50
2990100035	SFA 315	Kreuzversatz	12	35	145	60	54	M12	31	87,60
2990100040	SFA 400	Kreuzversatz	18	50	180	80	60	M16	35	150,00
2990100045	SFA 500	Kreuzversatz	18	60	220	90	76	M16	40	393,00
2990100050	SFA 630	Kreuzversatz	24	65	260	118	82	M20	49	529,00

• **Weitere Spannbacken bitte anfragen**

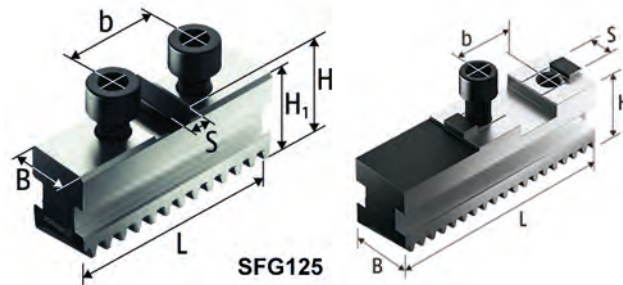
Viele weitere Produkte, wie Nutensteine, Stufenbacken und Gripbacken erhalten Sie auf Anfrage!



Grundbacken SFG

NEU

Art. Nr. 2990150 K022



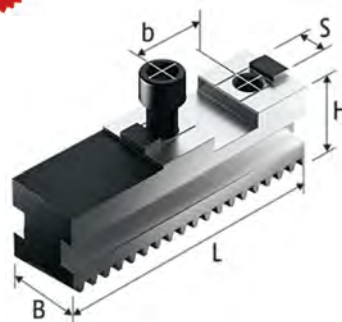
gehärtet und präzisionsgeschliffen
für Keilstangenfutter von SCHUNK/FORKARDT/Röhm etc. mit schräger Verzahnung
einschließlich Zylinderschrauben

Art. Nr.	Bezeichnung	Verzahnung	N	B	L mm	H mm	b	Schrauben	Preis €
2990150010	SFG 125	Schräge Verzahnung		14	47	22.5	20	M6	265,00
2990150015	SFG 160	Schräge Verzahnung	18	20	74	29.5	32	M8x1	184,00
2990150020	SFG 200	Schräge Verzahnung	20	22	90	35	40	M8x1	217,00
2990150025	SFG 250	Schräge Verzahnung	20	26	110	40	40	M12x1.5	240,00
2990150030	SFG 315	Schräge Verzahnung	26	32	125	46	54	M12x1.5	357,00
2990150035	SFG 400	Schräge Verzahnung	30	45	160	55	60	M16x1.5	580,00
2990150040	SFG 630	Schräge Verzahnung	40	65	230	62	82	M20	1.420,00

Grundbacken GBK

NEU

Art. Nr. 2990200 K022



gehärtet und präzisionsgeschliffen
für Keilstangenfutter von SMW, Röhm etc. mit gerader Verzahnung
einschließlich Zylinderschrauben

Art. Nr.	Bezeichnung	Verzahnung	N	B	L mm	H mm	b	Schrauben	Preis €
2990200010	GBK 140	Gerade Verzahnung	18	20	56	30	32	M8	221,00
2990200015	GBK 160	Gerade Verzahnung	18	20	65	30	32	M8	221,00
2990200020	GBK 200	Gerade Verzahnung	20	20	85	32	40	M8	232,00
2990200025	GBK 250	Gerade Verzahnung	20	20	104	40	40	M12	274,00
2990200030	GBK 315	Gerade Verzahnung	20	20	115	46	40	M12	341,00
2990200035	GBK 400	Gerade Verzahnung	26	26	125	46	54	M12	357,00
2990200040	GBK 500	Gerade Verzahnung	30	30	160	61	60	M16	689,00
2990200045	GBK 630	Gerade Verzahnung	30	30	200	61	60	M16	808,00

• **Spannbacken Quickfinder**

Unter schunk.com/backen-quickfinder erhalten Sie in Sekundenschnelle einen Überblick zu den möglichen Spannbackenlösungen inklusive der Zubehörprodukte wie Nutzensteine für alle gängigen Drehfutter-Hersteller.

Ihre Vorteile:

Schneller durch geführte Produktsuche

Vorgegebene Auswahlmenüs erleichtern die Suche.

Schneller zur passenden Backe

In nur wenigen Sekunden werden die passenden Spannbacken mit den dazugehörigen Zubehörprodukten übersichtlich dargestellt.

Schneller rund um die Uhr

Abfrage und Anfrage sind online zu jeder Uhrzeit möglich.

