

**BUSINESS
SOLUTIONS
MASTER CLASS**



SECO MASTERCLASS

**NEUE ANSÄTZE FÜR MODERNE UND
NACHHALTIGE FERTIGUNGEN**

SECO 

WARUM DIE MASTERCLASS?



IDEALER LERNEFFEKT BEI HOHER INTERAKTIVITÄT

Bei begrenzter Teilnehmerzahl profitieren Sie optimal von der Erfahrung des Vortragenden und erleben einen effektiven Wissenstransfer. Die Herausforderungen aus Ihrer täglichen Praxis können Sie mit den anderen Teilnehmern offen diskutieren. So gewährleisten wir einen optimalen Lerneffekt basierend auf theoretischem Grundlagenwissen angereichert mit Beispielen aus der Praxis.

INDIVIDUELLE LÖSUNGSANSÄTZE ERARBEITEN

Die Teilnehmer bekommen genügend Raum, um ihre eigenen Herausforderungen zu diskutieren und Fallbeispiele anzubringen. Hierfür bitten wir Sie, eine Beschreibung Ihres Falles und Ihrer Anforderungen vorher einzureichen. So können wir die Masterclass auf Sie zuschneiden und sie optimal gestalten. Kontaktieren Sie Patrick de Vos (patrick.de.vos@secotools.com).

Die Teilnahme an einer Masterclass beinhaltet eine GTDA (Global Tool Deterioration Analysis, globale Verschleißanalyse) durch einen erfahrenen Zerspanungsexperten von Manufacturing Transformation. In der GTDA wird eine Stichprobe auf Verschleiß untersucht und mit der Norm verglichen. Die sich hieraus ergebenden Ansätze ermöglichen Ihnen eine produktivere Produktion.

ZIELGERICHTET

Die Masterclass richtet sich an Unternehmen, die mit den üblichen Herausforderungen der HMLV-Produktion (Produktionen mit geringer Losgröße und hoher Vielfalt) konfrontiert sind. Die Masterclass ist für Fertigungsleiter und Geschäftsführer ausgelegt, die einen Einblick bekommen und die Steuerung der Schlüsselfaktoren in die Hand nehmen möchten.

DIREKT VOM EXPERTEN

Die Masterclass wird von Patrick De Vos, Corporate Seco Consultancy Services Business Manager & Education Services Director, durchgeführt. „Wir zeigen Ihnen ein ausgewogenes Modell einer neuen Produktionsstrategie basierend auf möglichen Fallstricken und liegengelassenen Möglichkeiten, untermauert von vielen Praxisbeispielen.“



MASTERCLASS: MACHINING EXCELLENCE

THEORIE UND PRAXIS DER ZERSPANUNG

In dieser Masterclass erhalten Sie einen umfassenden Überblick über die verschiedenen physikalischen Modelle, die den Zerspanungsprozess beschreiben und analysieren. Die theoretischen Modelle werden mit praktischen Beispielen untermauert.

Das Ziel der Masterclass ist, ein umfassendes Verständnis des Zerspanungsprozesses in den verschiedenen Werkstoffen zu generieren. Des Weiteren wird die Brücke zwischen Bearbeitungsmethoden und Wirtschaftlichkeit der Produktion geschlagen. In der Masterclass erhalten Sie praktische Modelle für produktive und kosteneffiziente Zerspanungsprozesse in verschiedenen Werkstoffen.

DIE BETRACHTUNG DES ZERSPANUNGSPROZESSES

Der ganze Zerspanungsprozess ergibt sich aus den folgenden Faktoren: Form und Werkstoff des Werkstücks, Geometrie des Werkzeugs sowie Eigenschaften des Schneidstoffs, Charakteristiken von Werkzeugmaschine und Zubehör sowie angewendeten Zerspanungsbedingungen. Um den Zerspanungsprozess und die Beziehungen der eingesetzten Elemente zu verstehen, ist ein Einblick in die Prozessbedingungen, die zwischen Werkstück und Schneidkante entstehen, unabdingbar. Sie setzen sich zusammen und bestimmen die Kombination aus mechanischen, thermischen, chemischen und tribologischen Belastungen.

Die Interaktion aus Belastung im Zerspanungsprozess und Eigenschaften der Schneidkante führen zu bestimmten Verschleißarten, die wiederum Einfluss auf die Standzeit haben. Die Standzeit bestimmt das Zeitspannvolumen unter den Bedingungen. Diese Bedingungen resultieren in der Bearbeitungszeit, die zur Herstellung eines Werkstücks in einer bestimmten Qualität benötigt wird, und definieren somit die Bearbeitungskosten.

MASTERCLASS: MANUFACTURING EXCELLENCE

DER GANZE FERTIGUNGSPROZESS ZÄHLT

Hersteller weltweit verlieren durch 800 Stunden Leerlaufzeit wertvolle Produktivitätszeiten. Oft sind 5% Produktivitätseinbußen das Ergebnis. Fehlende Produktivität spiegelt sich jedoch nicht nur finanziell wider: Vertrauensverluste oder gar fehlende Nachfolgaufträge können das Resultat sein.

Das Wissen darüber, wie Prozesse in Ihrer Fertigung laufen, welche Fähigkeiten und Kenntnisse Ihre Mitarbeiter haben oder welche digitalen Lösungen es auf dem Markt gibt, hilft Ihnen, Optimierungen Ihrer Produktionssysteme, Managementstrukturen/-prozesse und Maschinenauslastung anzustoßen.

In dieser Masterclass bietet Seco Ihnen einen umfassenden Überblick über verschiedene Modelle zur Beschreibung von Fertigungssystemen. Sie bietet praktische Modelle für produktive, kosteneffiziente Fertigungssysteme mit minimalen Auswirkungen auf die Umwelt. Es geht nicht um bestimmte Philosophien, sondern um Lösungen, die Ihre Produktion analysieren und berechenbarer machen. Mit diesen Lösungen sind Sie dem Wettbewerb immer einen Schritt voraus.

Inhaber und Fertigungsleiter versuchen tagtäglich die Schlüsselfaktoren für mehr Effizienz anzugehen: Lieferung, Überwachung von Kosten und Produktivität sowie Qualität der Endprodukte. Genau hier setzt die Masterclass an - neue Produktionskonzepte für eine nachhaltige Zukunft.



**SECO TOOLS GMBH
STEINHOF 24
40699 ERKRATH
DEUTSCHLAND**

© SECO TOOLS AB, 2023. Alle Rechte,
Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

**SECO TOOLS GMBH
BRÜCKENSTRASSE 3
2522 OBERWALTERSDORF
ÖSTERREICH**

**SECO TOOLS AG
ZÜRICHSTRASSE 23
2504 BIEL/BIENNE
SCHWEIZ**

WEITERE INFORMATIONEN:

WWW.SECOTOOLS.COM

FOLGEN SIE UNS

