

# PSC-Werkzeughalter



Erhältlich für Dreh- und Stechanwendungen sowie Hochvorschubfräsen

Polygon-Schnittstelle für hohe Steifigkeit und Präzision  
Zwei Anlageflächen zwischen Konusfläche und Planfläche

**NEU**



Schaft mit polygonförmigem Konus

# ISO-Werkzeughalter zum Drehen

Schaft mit polygonförmigem Konus für hohe Steifigkeit und Präzision

## PSC-Schaftwerkzeuge

JIS B 6066-1: Doppelter Kontakt zwischen Schaft mit polygonförmigem Konus und Hauptspindelfläche

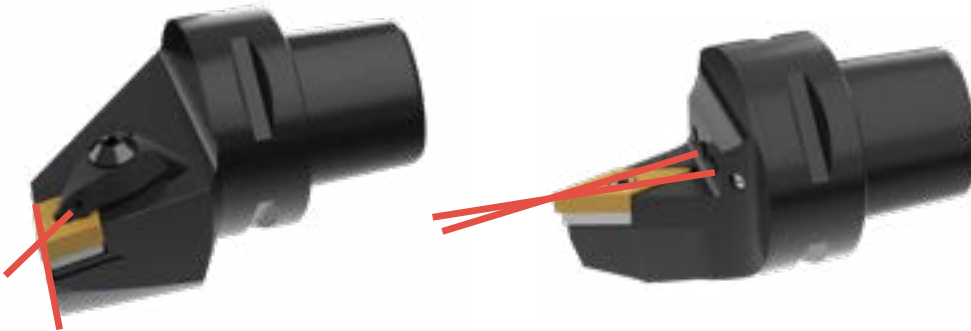
ISO26623-1: Polygonförmige Konusschnittstelle mit Bundkontaktfläche

### 1 Hohe Stabilität

Konstruktion mit polygonförmigem Konus und zwei Anlageflächen zwischen Konus und Planfläche für hohe Steifigkeit

### 2 Effektive Kühlmittel Zufuhr

Einzigartiges Innenkühlungsdesign

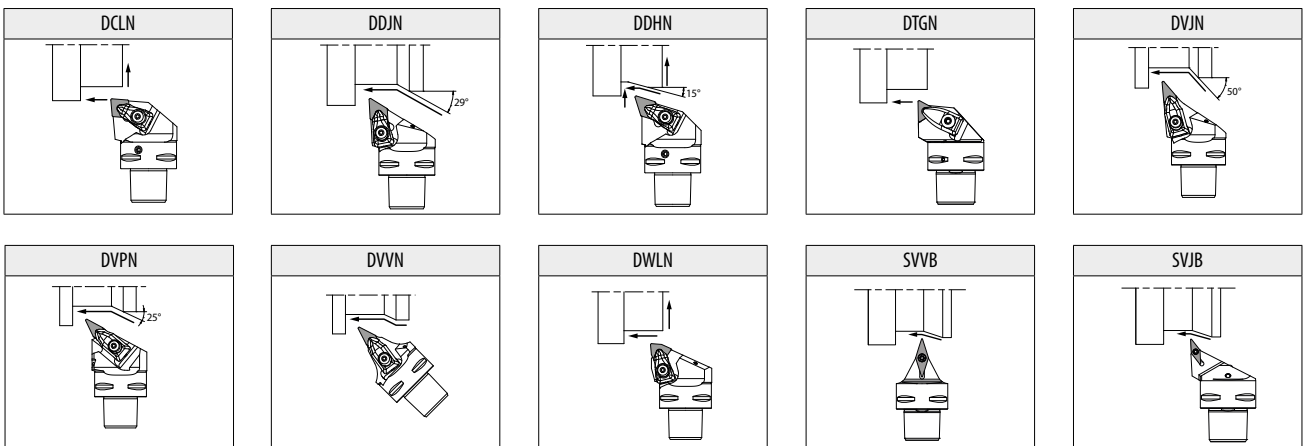


Zwei Anlageflächen zwischen Konusfläche und Planfläche



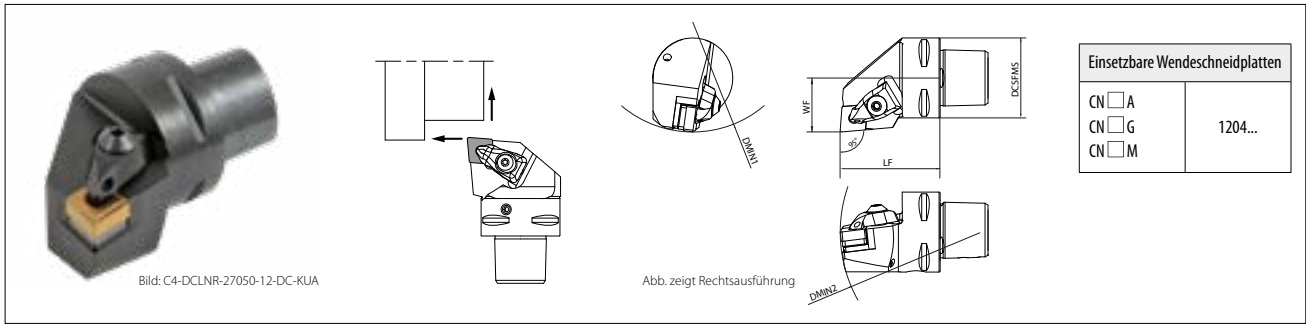
Gleichmäßige Kraftverteilung zwischen drei Flächen erhöhen die Festigkeit und Zentrierung

### 3 Produktübersicht



# Werkzeughalter zum Drehen PSC

## DCLN<sup>R/L</sup> -12

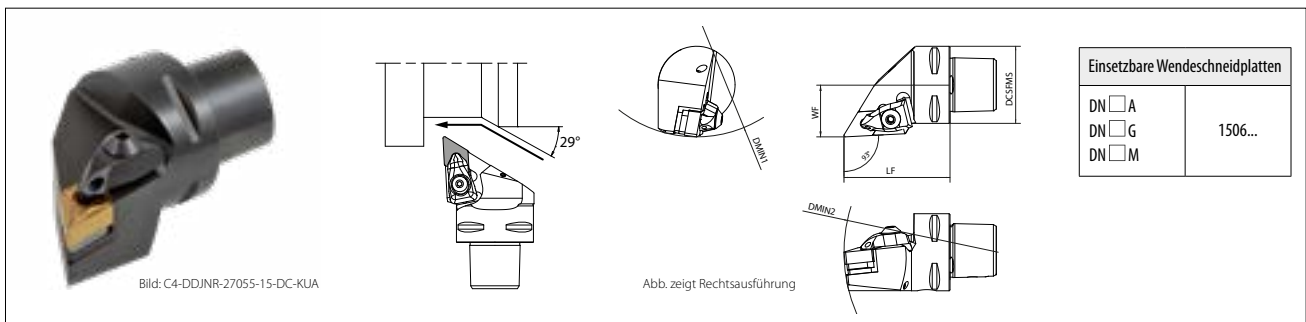


### Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit		Größe	Abmessungen (mm)					RE	Ersatzteile			
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2		Klemme	Klemmschraube	Grundplatte	Grundplattenschraube
C4-DCLN <sup>R/L</sup> -27050-12-DC-KUA	●	●	C4	40	50	27	110	150	0,8	KSPK <sup>R/L</sup>	KVPA.0620.DC	KPPPC.12	KVPP.0512.KG
C5-DCLN <sup>R/L</sup> -35060-12-DC-KUA	●	●	C5	50	60	35	115	175					
C6-DCLN <sup>R/L</sup> -45065-12-DC-KUA	●	●	C6	63	65	45	110	200					

● : Verfügbar

## DDJN<sup>R/L</sup> -15



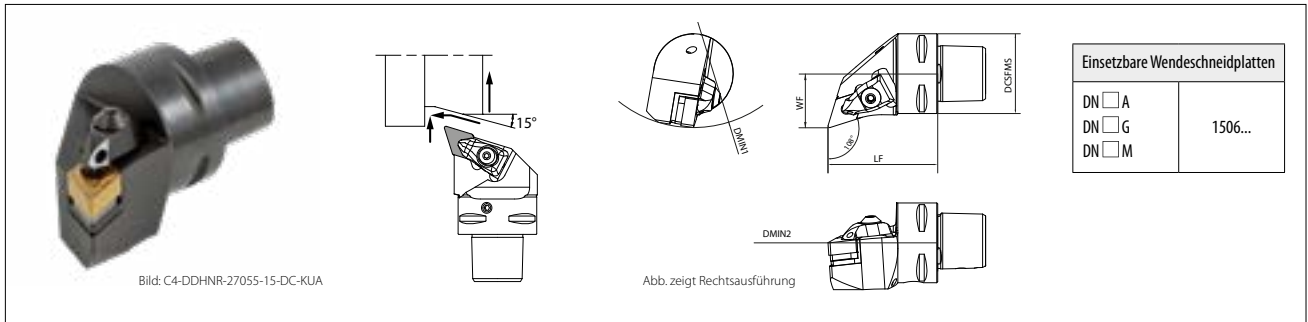
### Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit		Größe	Abmessungen (mm)					RE	Ersatzteile			
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2		Klemme	Klemmschraube	Grundplatte	Grundplattenschraube
C4-DDJN <sup>R/L</sup> -27055-15-DC-KUA	●	●	C4	40	55	27	140	170	0,8	KSPK <sup>R/L</sup>	KVPA.0620.DC	KPPPD.15	KVPP.0512.KG
C5-DDJN <sup>R/L</sup> -35060-15-DC-KUA	●	●	C5	50	60	35	120	160					
C6-DDJN <sup>R/L</sup> -45065-15-DC-KUA	●	●	C6	63	65	45	110	190					

● : Verfügbar

# Werkzeughalter zum Drehen PSC

## DDHN<sup>R/L</sup> -15

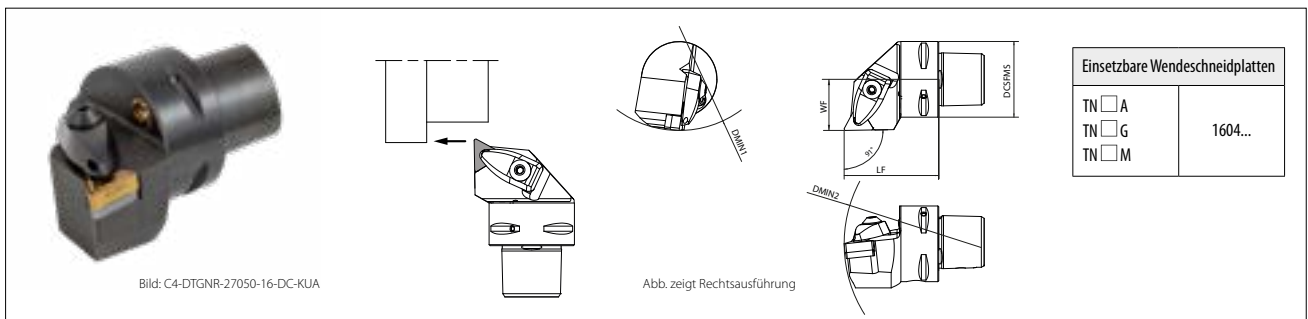


## Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit		Größe	Abmessungen (mm)					RE	Ersatzteile			
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2		Klemme	Klemmschraube	Grundplatte	Grundplattenschraube
	C4-DDHN <sup>R/L</sup> -27055-15-DC-KUA	●		●	C4	40	55	27					
C5-DDHN <sup>R/L</sup> -35060-15-DC-KUA	●	●	C5	50	60	35	110	165					
C6-DDHN <sup>R/L</sup> -45065-15-DC-KUA	●	●	C6	63	65	45	110	210					

●: Verfügbar

## DTGN<sup>R/L</sup> -16



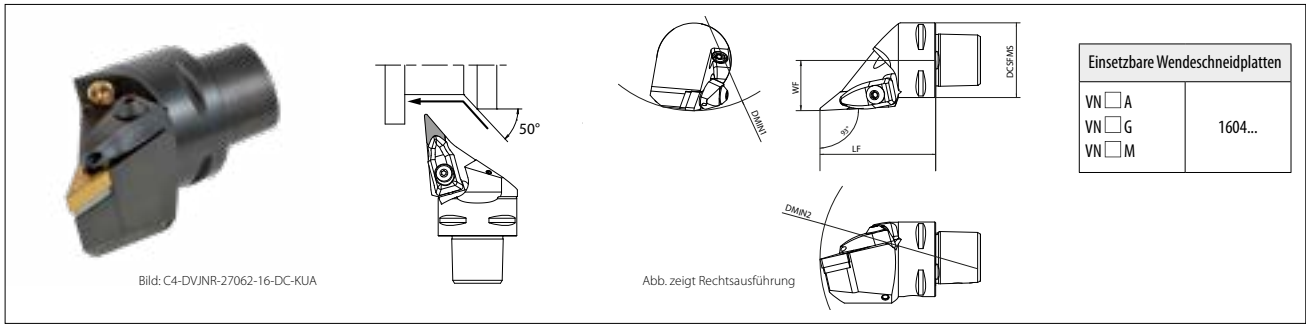
## Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit		Größe	Abmessungen (mm)					RE	Ersatzteile			
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2		Klemme	Klemmschraube	Grundplatte	Grundplattenschraube
	C4-DTGN <sup>R/L</sup> -27050-16-DC-KUA	●		●	C4	40	50	27					
C5-DTGN <sup>R/L</sup> -35060-16-DC-KUA	●	●	C5	50	60	35	110	165					
C6-DTGN <sup>R/L</sup> -45065-16-DC-KUA	●	●	C6	63	65	45	110	190					

●: Verfügbar

# Werkzeughalter zum Drehen PSC

## DVJN<sup>R/L</sup> -16

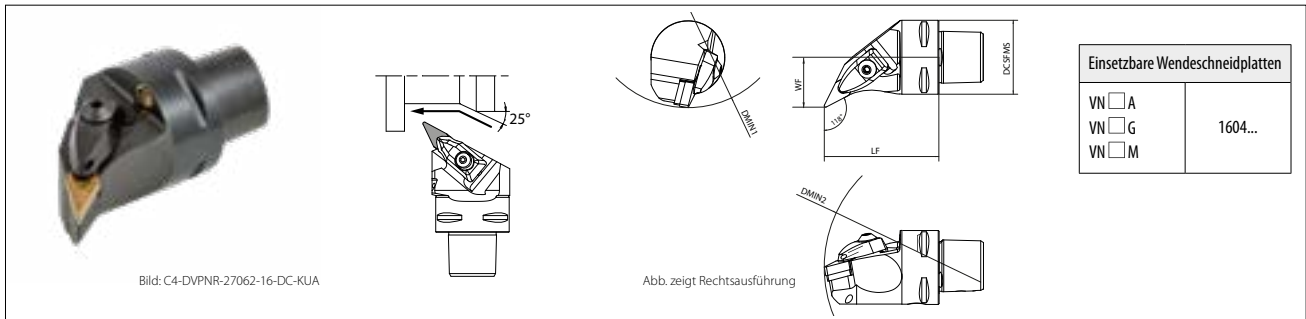


### Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit		Größe	Abmessungen (mm)					RE	Ersatzteile			
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2		Klemme	Klemmschraube	Grundplatte	Grundplattenschraube
C4-DVJN <sup>R/L</sup> -27062-16-DC-KUA	●	●	C4	40	62	27	145	140	0,8	KSPD <sup>R/L</sup>	KVPA.0620.DC	KPPPV.16	KVPP.0512.RG
C5-DVJN <sup>R/L</sup> -35060-16-DC-KUA	●	●	C5	50	65	35	115	165					
C6-DVJN <sup>R/L</sup> -45065-16-DC-KUA	●	●	C6	63	65	45	110	190					

● : Verfügbar

## DVPN<sup>R/L</sup> -16



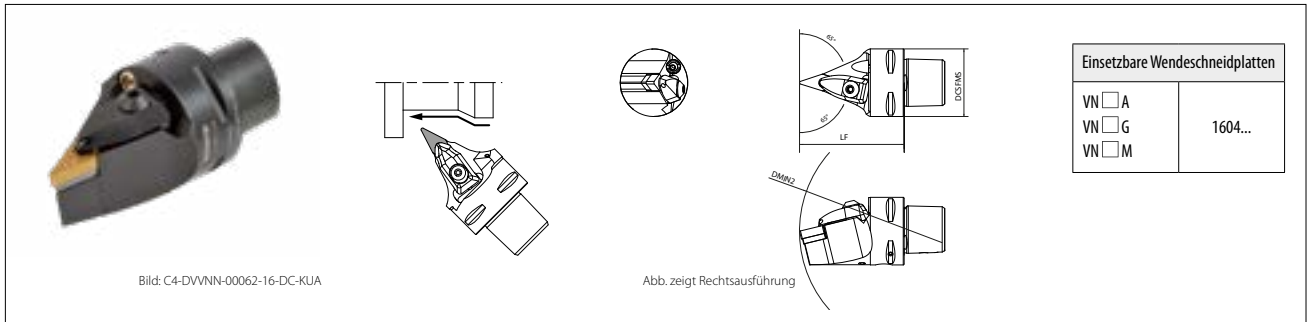
### Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit		Größe	Abmessungen (mm)					RE	Ersatzteile			
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2		Klemme	Klemmschraube	Grundplatte	Grundplattenschraube
C4-DVPN <sup>R/L</sup> -27062-16-DC-KUA	●	●	C4	40	62	27	110	140	0,8	KSPD <sup>R/L</sup>	KVPA.0620.DC	KPPPV.16	KVPP.0512.RG
C5-DVPN <sup>R/L</sup> -35060-16-DC-KUA	●	●	C5	50	65	35	110	165					
C6-DVPN <sup>R/L</sup> -45065-16-DC-KUA	●	●	C6	63	65	45	110	190					

● : Verfügbar

# Werkzeughalter zum Drehen PSC

## DVVNN -16

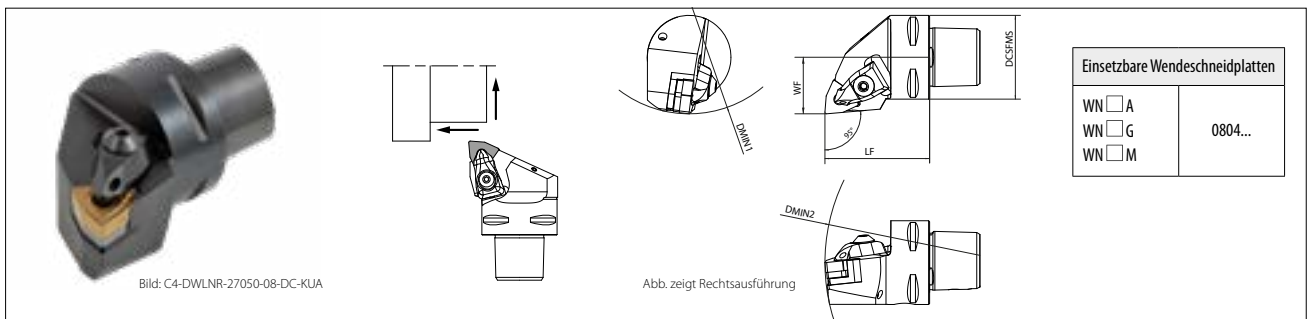


### Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit			Größe	Abmessungen (mm)					RE	Ersatzteile			
	R	N	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2		Klemme	Klemmschraube	Grundplatte	Grundplattenschraube
C4-DVVNN-00062-16-DC-KUA	●			C4	40	62	0	-	140	0,8	KSPDR	KVPA.0620.DC	KPPPV.16	KVPP0512.RG
C5-DVVNN-00065-16-DC-KUA	●			C5	50	65	0	-	170		KSPDL			
C6-DVVNN-00065-16-DC-KUA	●			C6	63	65	0	-	190		KSPDR			

●: Verfügbar

## DWLN<sup>R/L</sup> -08



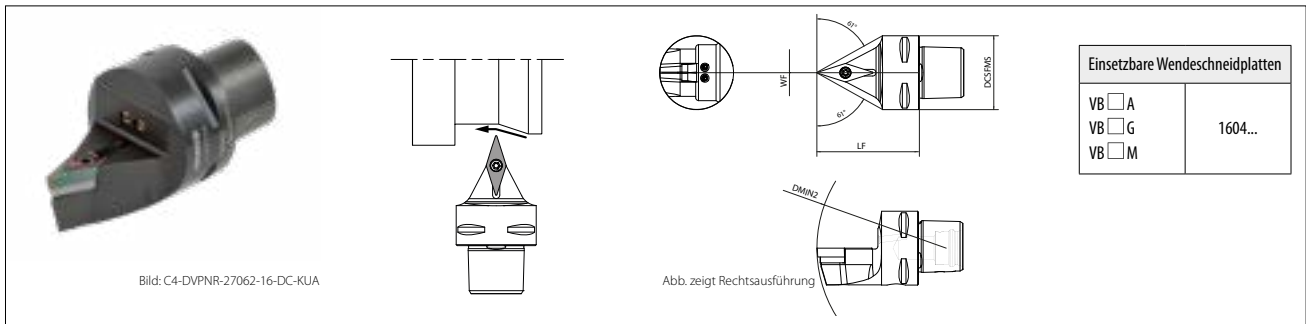
### Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit		Größe	Abmessungen (mm)					RE	Ersatzteile			
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2		Klemme	Klemmschraube	Grundplatte	Grundplattenschraube
C4-DWLN <sup>R/L</sup> -27050-08-DC-KUA	●	●	C4	40	50	27	120	190	0,8	KSPK <sup>R/L</sup>	KVPA.0620.DC	KPPPT.16	KVPP0512.RGT
C5-DWLN <sup>R/L</sup> -35060-08-DC-KUA	●	●	C5	50	60	35	120	170					
C6-DWLN <sup>R/L</sup> -45065-08-DC-KUA	●	●	C6	63	65	45	110	195					

●: Verfügbar

# Werkzeughalter zum Drehen PSC

## SVVBN -16

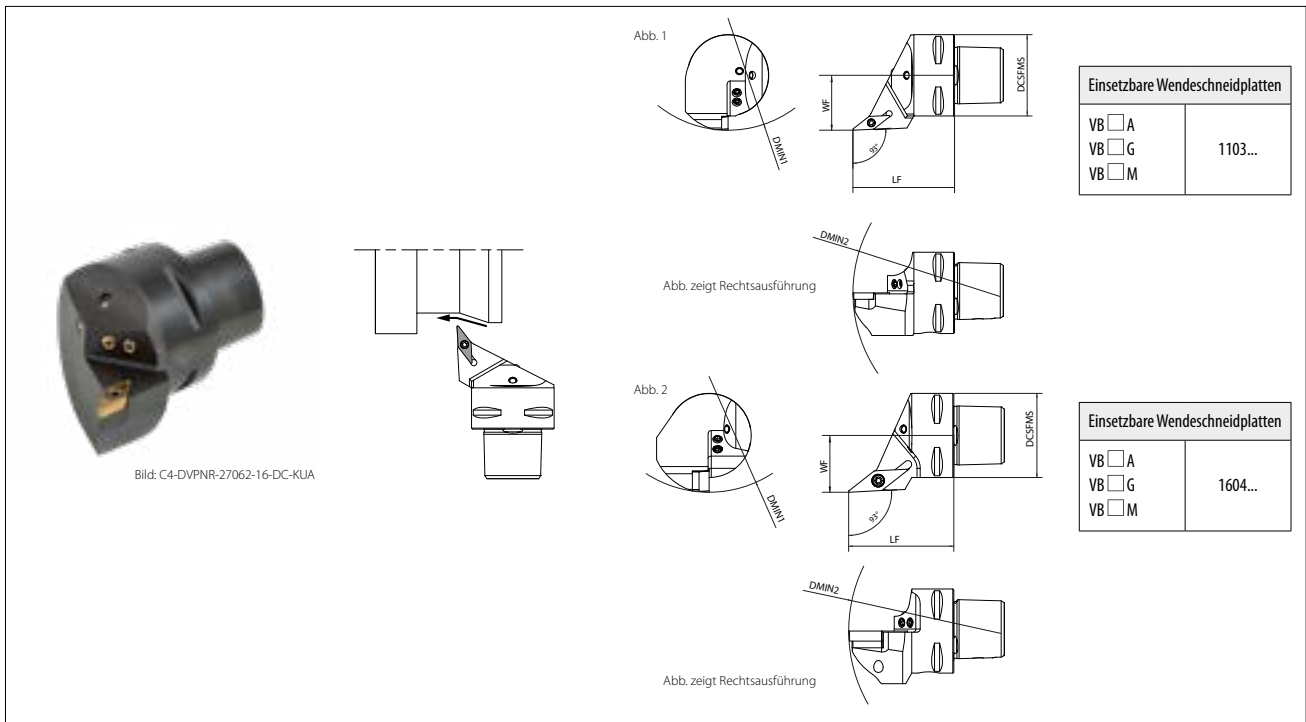


### Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit			Größe	Abmessungen (mm)					RE	Ersatzteile			
	R	N	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2		TORX-Schraube	TORX-Schlüssel	Grundplatte	Grundplattenschraube
C4-SVVBN-00055-16DC-KUA	●			C4	40	62	0	-	140	0,4	KVPT.3514	KKLJ.T15	KPPPV.16	KVPR.3511
C5-SVVBN-00060-16DC-KUA	●			C5	50	65	0	-	165					
C6-SVVBN-00065-16DC-KUA	●			C6	63	65	0	-	190					

● : Verfügbar

## SVJB<sup>R/L</sup> -11 / 16



### Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit			Größe	Abmessungen (mm)					Zeichnung	RE	Ersatzteile			
	R	N	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			TORX-Schraube	TORX-Schlüssel	Grundplatte	Grundplattenschraube
C4-SVJB <sup>R/L</sup> -27050-11-DC-KUA	●	●		C4	40	50	27	185	140	Abb. 1	0,4	KVPT.2506	KT08	-	-
C5-SVJB <sup>R/L</sup> -35060-11-DC-KUA	●	●		C5	50	60	35	125	165						
C6-SVJB <sup>R/L</sup> -45065-11-DC-KUA	●	●		C6	63	65	45	110	190						
C4-SVJB <sup>R/L</sup> -27050-16-DC-KUA	●	●		C4	C4	40	50	27	115	Abb. 2	0,4	KVPT.3514	KKLJ.T15	KPPV.16	KVPR.3508
C5-SVJB <sup>R/L</sup> -35060-16-DC-KUA	●	●		C5	C5	50	60	35	170						KVPR.3511
C6-SVJB <sup>R/L</sup> -45065-16-DC-KUA	●	●		C6	C6	63	65	45	115						

● : Verfügbar

# KGD

Gute Spankontrolle  
MEGACOAT-Beschichtungstechnologie für lange Standzeit und besonders effiziente Bearbeitung

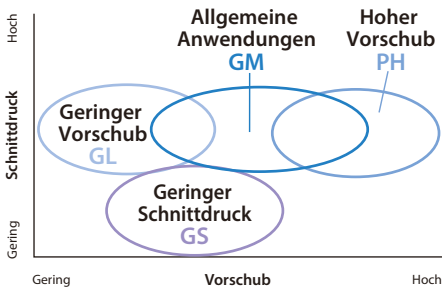


## 1 Eine große Auswahl an Spanbrecher

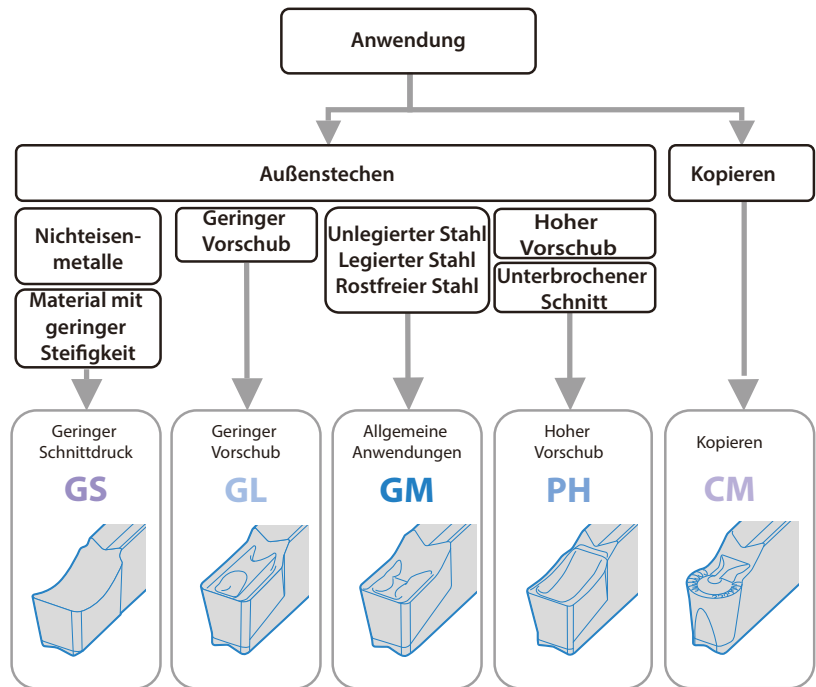
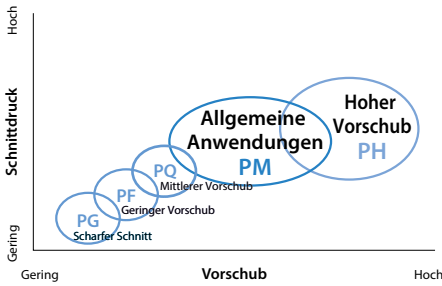
### Einsatzbereich

### Spanbrecherauswahl (außen)

#### Außenstechen und Längsdrehen



#### Abstechen



### Vergleich der Spankontrolle (interne Auswertung)

Schnittbedingungen:  $V_c = 150 \text{ m/min}$ ,  $f = 0,15 \text{ mm/U}$  Werkstück: 15CrMo4

### Bessere Spankontrolle als der Wettbewerb

### Geringere Beschädigung der Schneidkante durch Spanschlag

GM-Spanbrecher



Wettbewerber A

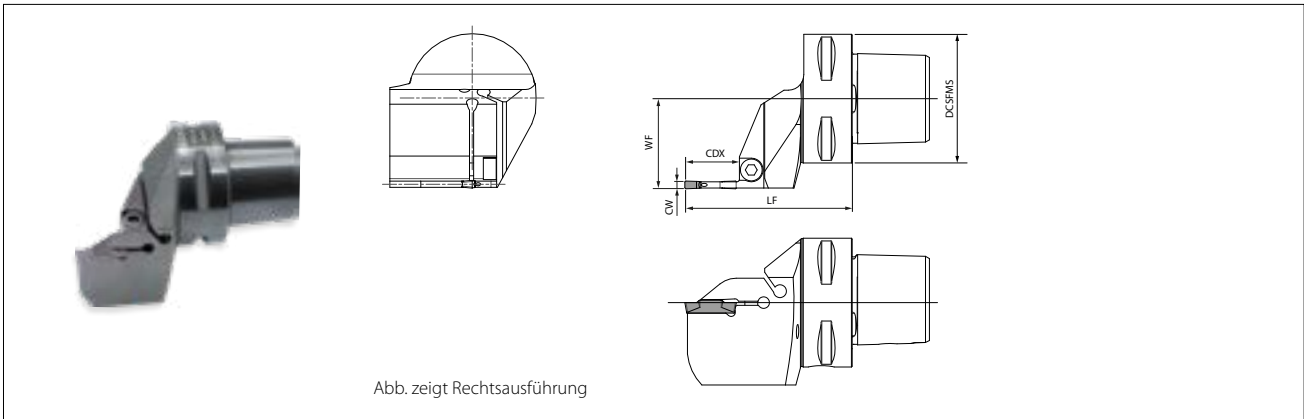


Wettbewerber B



Weitere Informationen über KGD finden Sie im Produktkatalog.

## KGD-PSC Werkzeughalter (Einstecken/Abstecken)



### Werkzeughalterabmessungen

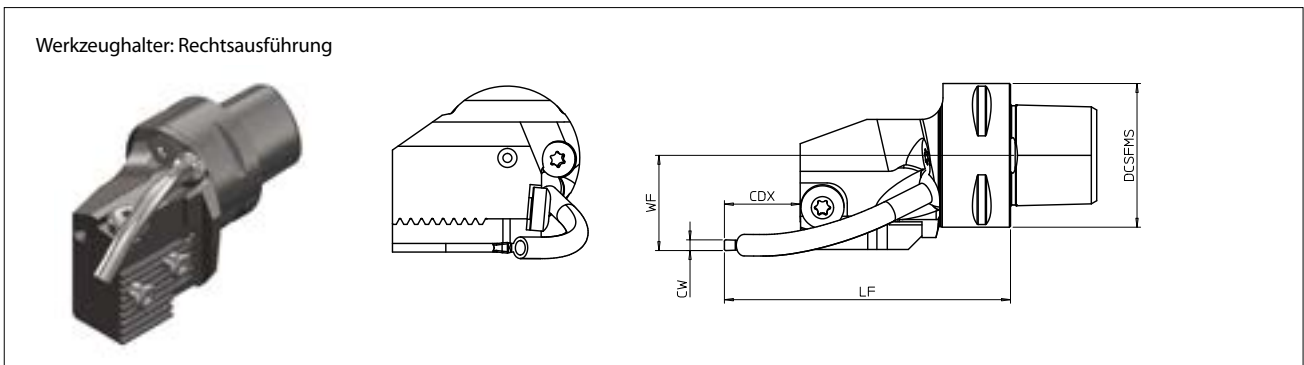
Breite der Nut CW (mm)	Mögliche Stechtiefe (mm)	Bezeichnung	Verfügbarkeit		Größe	Abmessungen (mm)					Breite W (mm)		Ersatzteil	Einsetzbare Wendeschneidplatten
			R	L		DCSFMS	LF	WF	CDX	Kühlmittelzufuhr	MIN	MAX	Klemmschraube	
2	17	KUA-KPC4-KGD <sup>R/L</sup> -2T17	●	●	C4	40	60	27	17	●	2,0	3,0	HHSX16	Typ GDM Typ GDG
		KUA-KPC5-KGD <sup>R/L</sup> -2T17	●	●	C5	50	60	35	17	●				
3	20	KUA-KPC4-KGD <sup>R/L</sup> -3T20	●	●	C4	40	65	27	20	●	3,0	4,0		
		KUA-KPC5-KGD <sup>R/L</sup> -3T20	●	●	C5	50	65	35	20	●				
		KUA-KPC6-KGD <sup>R/L</sup> -3T20	●	●	C6	60	65	45	20	●				
4	25	KUA-KPC4-KGDR-4T25	●		C4	40	70	27	25	●	4,0	5,0		
		KUA-KPC5-KGDR-4T25	●		C5	50	70	35	25	●				
		KUA-KPC6-KGDR-4T25	●		C6	60	70	45	25	●				
5	25	KUA-KPC4-KGDR-5T25	●		C4	40	70	27	25	●	5,0	6,0		
		KUA-KPC5-KGDR-5T25	●		C5	50	70	35	25	●				
		KUA-KPC6-KGDR-5T25	●		C6	60	70	45	25	●				

Das empfohlene Anzugsdrehmoment beträgt 6,5 Nm und der maximale Kühlmittelversorgungsdruck beträgt 80 bar.

Die CDX-Abmessung zeigt die verfügbare Stechtiefe an (Wenn die CDX-Abmessung 20 mm oder mehr beträgt, beträgt die maximale Stechtiefe mit 2-schneidige Schneidkanten 18 mm).

●: Verfügbar

### KGD-PSC Schwerausführung



### Werkzeughalterabmessungen

Breite der Nut CW (mm)	Mögliche Stechtiefe (mm)	Schwertbezeichnung	Halterbezeichnung	Verfügbarkeit		Größe	Abmessungen (mm)				
				R	L		DCSFMS	LF	WF	Kühlmittel	
2	17	KGD <sup>R/L</sup> -2T17-C	KUA-KPC4-KGD&-BL-CT	●	●	C4	40	77	27	●	
3	10	KGD <sup>R/L</sup> -3T10-C		●	●	C4				70	●
3	20	KGD <sup>R/L</sup> -3T20-C		●	●	C4				80	●
4	10	KGD <sup>R/L</sup> -4T10-C		●	●	C4				70	●
4	20	KGD <sup>R/L</sup> -4T20-C		●	●	C4				80	●
4	25	KGD <sup>R/L</sup> -4T25-C		●	●	C4				85	●
5	10	KGD <sup>R/L</sup> -5T10-C		●	●	C4				70	●
5	25	KGD <sup>R/L</sup> -5T25-C		●	●	C4				85	●

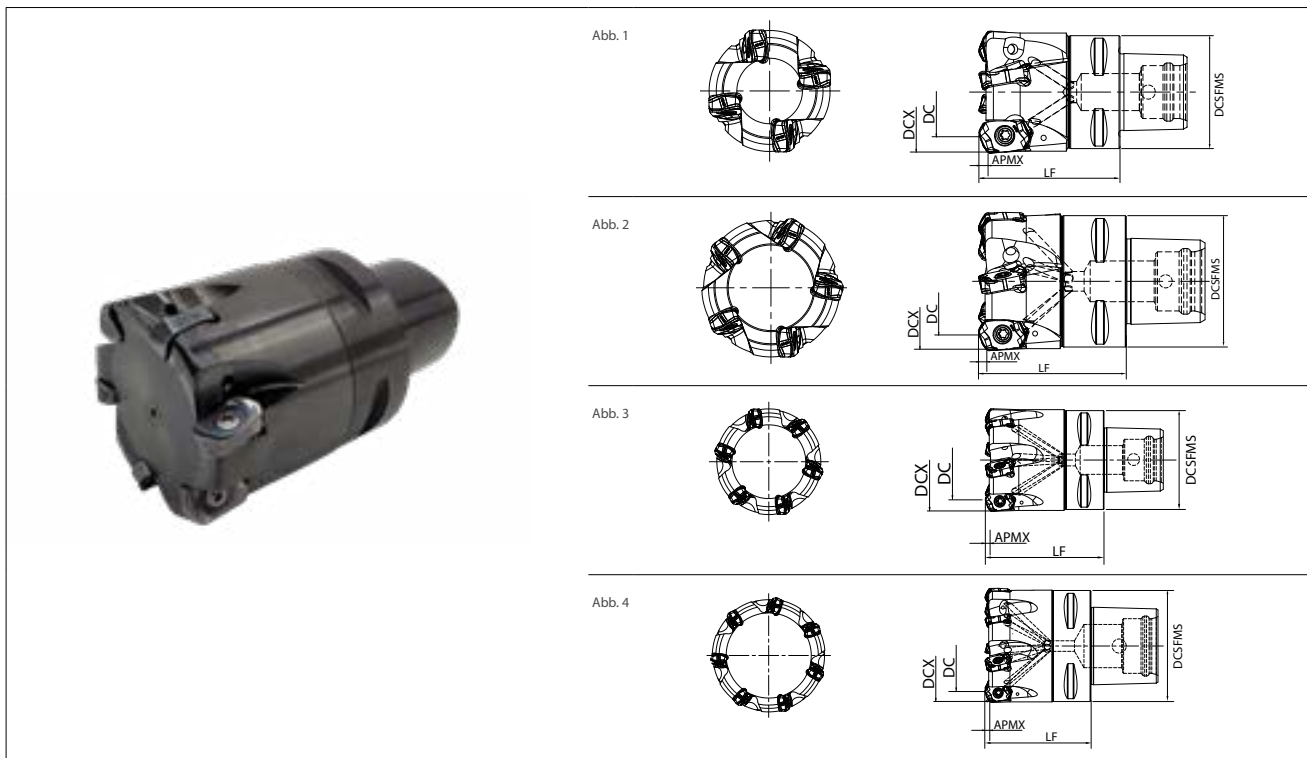
●: Verfügbar

# MFH



Die MFH-Serie ist ein hocheffizienter Hochvorschubfräser mit konvexem Schneidkantendesign zur Reduzierung von Rattern und für eine bessere Spanabfuhr. Große Auswahl von Ø 8 bis Ø 160 mm, die einen breiten Anwendungsbereich für mehrere Metallbearbeitungsprozesse abdeckt.

## MFH-Boost

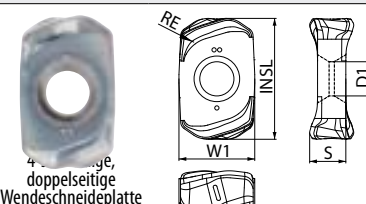


### Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit	Anz. der Wendschneidplatten	Größe	Abmessungen (mm)					Zeichnung	A.R.	Kühlmit-telbohrung
				DCX	DC	DCSFMS	LF	APMX			
MFH 36-04-4T-C3-KUA	●	4	C3	ø36	ø25	ø32	40	2,5	Abb. 1	-10°	Ja
MFH 44-04-5T-C4-KUA	●	5	C4	ø44	ø33	ø40	45		Abb. 2		
MFH 54-04-6T-C5-KUA	●	6	C5	ø54	ø43	ø50	60		Abb. 3		
MFH 66-04-7T-C6-KUA	●	7	C6	ø66	ø55	ø63			Abb. 4		

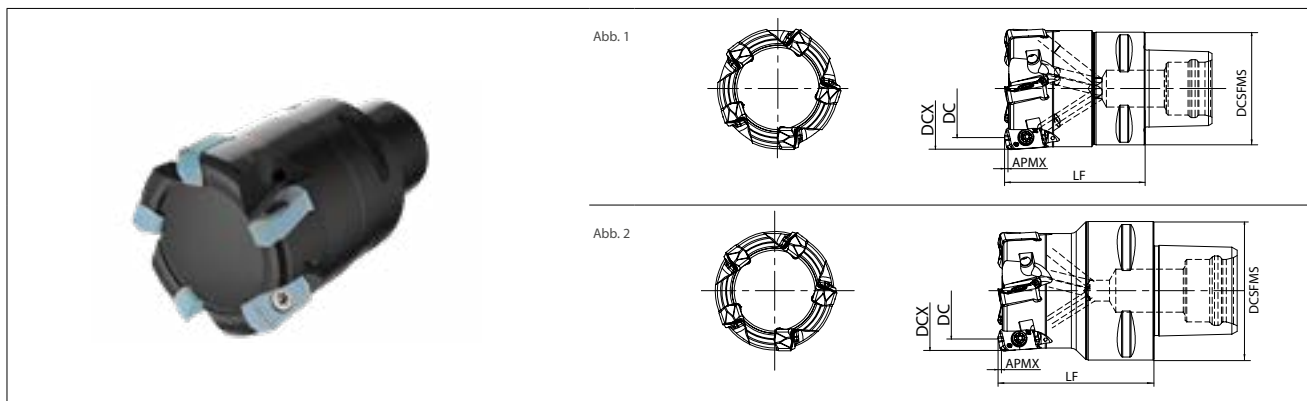
●: Verfügbar

### Einsetzbare Wendschneidplatten

Wendschneidplatte	Bezeichnung	Abmessungen (mm)					MEGACOAT NANO			CVD-Beschichtung	MEGACOAT NANO EX		
		W1	S	D1	INSL	RE	PR1510	PR1525	PR1535	CA6535	PR1810	PR1825	PR1835
 <p>4-seitige, doppelseitige Wendschneidplatte</p>	LOMU 040410ER-GM	9,1	4,4	4,1	14,5	1,0	●	●	●	●	●	●	●

●: Verfügbar

# MFH Mini



## Werkzeughalterabmessungen

Bezeichnung	Verfügbarkeit	Anz. der Wendschneidplatten	Größe	Abmessungen (mm)					Zeichnung	A.R.	Kühlmit-telbohrung
				DCX	DC	DCSFMS	LF	APMX			
MFH 36-03-5T-C3-KUA	●	5	C3	ø36	ø28	ø 32	40	1	Abb. 1	-10°	Ja
MFH 36-03-5T-C4-KUA	●	5	C4			ø40	45		Abb. 2		
MFH 42-03-6T-C4-KUA	●	6	C4	ø42	ø34	ø40	45				
MFH 42-03-6T-C5-KUA	●	6	C5			ø50	50				
MFH 52-03-8T-C5-KUA	●	8	C5	ø 52	ø44	ø50	55				
MFH 52-03-8T-C6-KUA	●	8	C6			ø 63	60				
MFH 66-03-10T-C5-KUA	●	10	C5	ø66	ø58	ø50	55				
MFH 66-03-10T-C6-KUA	●	10	C6			ø 63	60				

●: Verfügbar

## Einsetzbare Wendschneidplatten

Wendschneidplatte	Bezeichnung	Abmessungen (mm)					MEGACOAT NANO			MEGACOAT HARD	CVD-beschichtetes Hartmetall	MEGACOAT NANO EX		
		W1	S	D1	INSL	RE	PR1510	PR1525	PR1535	PR0155	CA6535	PR1810	PR1825	PR1835
 Allgemeine Bearbeitung	LOGU030310ER-GM	6,2	3,96	3,45	11,9	1,0	●	●	●	-	●	●	●	
 Zahe Schneidkante	LOGU030310ER-GH	6,2	3,96	3,45	11,9	1,0	●	●	●	●	-	●	●	●

●: Verfügbar

# Polygon-Schnittstelle polygonförmigem Konus

mit hoher Stabilität und hoher Präzision.



**THIEME**  
#ZERSPANNUNG PUR



Thieme GmbH  
Königsfelderstr. 33  
58256 Ennepetal  
02333-9786-0  
info@thieme-werkzeuge.de